

PARAIŠKA
TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI GAUTI

[3] [0] [2] [4] [2] [2] [4] [0] [9]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „TERRA RECYCLING“, Draugystės g. 4a, Valčiūnų k., Juodšilių sen., Vilniaus raj., tel. 869807414, 860997744, faksas 852493012, el.p. inf.terra@gmail.com

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas, Draugystės g. 4a, Valčiūnų k., Juodšilių sen., Vilniaus raj., tel. 869807414, 860997744

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Vadybininkas Piotr Alimov, tel. 860997742, faksas 852493012, el.p.: inf.terra@gmail.com

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

PŪV vieta yra pietinėje Vilniaus rajono dalyje, Valčiūnų kaime esančiame pramoniname komplekse, anksčiau veikusių muitinės sandėlių teritorijoje. Nagrinėjama teritorija priskiriama Juodšilių seniūnijai.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksą numatoma įrengti 3,2136 ha teritorijoje, kuri yra dalyje bendro 12,0632 ha žemės sklypo, kurio unikalus Nr. 4400-0320-0395.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

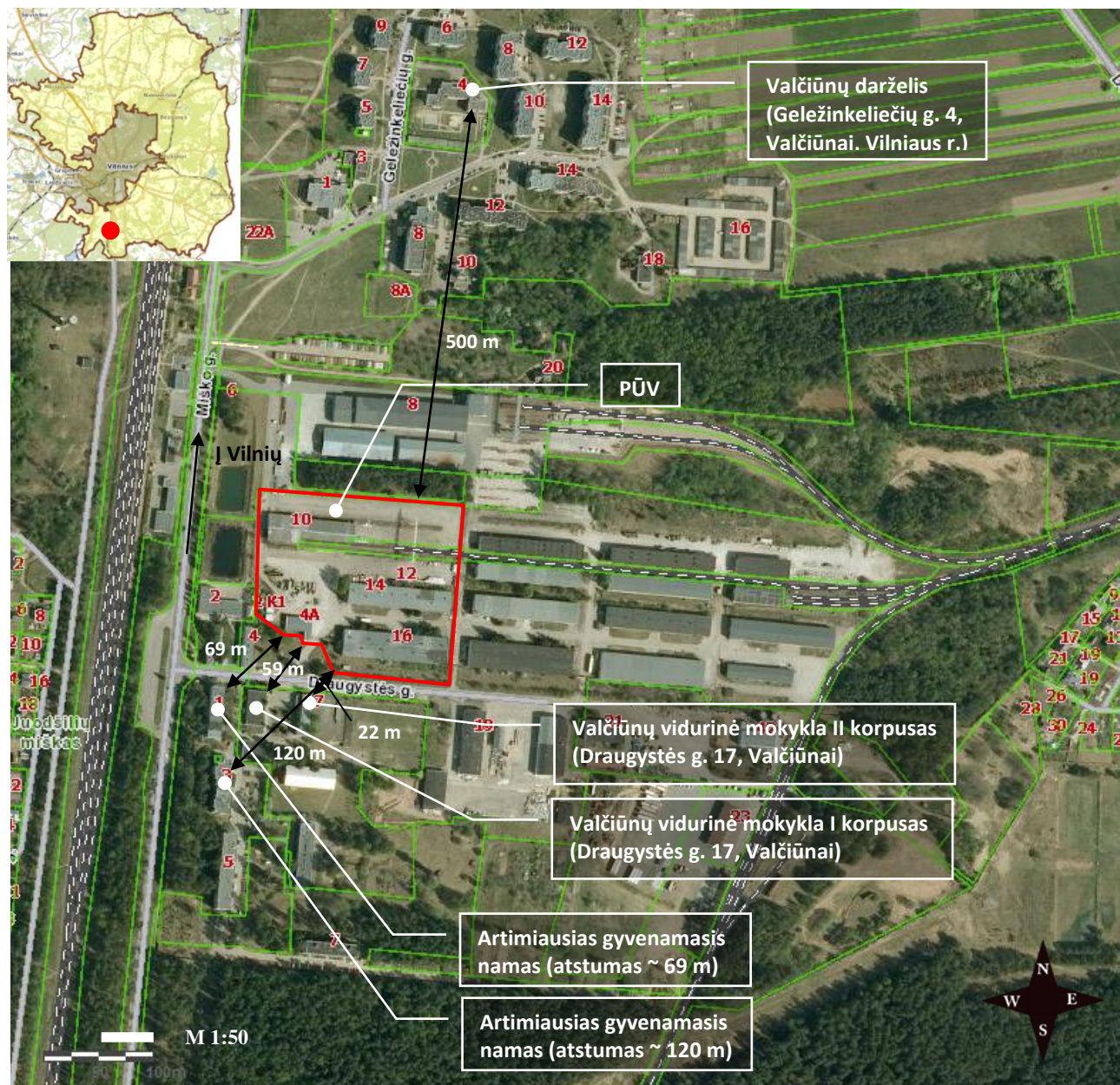
Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas yra pietinėje Vilniaus rajono dalyje, Valčiūnų kaime esančiame pramoniname komplekse, anksčiau veikusių muitinės sandėlių teritorijoje. Nagrinėjama teritorija priskiriama Juodšilių seniūnijai.

Artimiausi gyventojai. Artimiausias gyvenamasis namas (Draugystės g. 1, Valčiūnų k., Juodšilių sen., Vilniaus r. sav.) nuo teritorijos ribos yra už ~69 metrų pietvakarių kryptimi, kitoje Draugystės gatvės pusėje. Kitas gyvenamasis namas (Draugystės g. 3, Valčiūnų k., Juodšilių sen., Vilniaus r. sav.) yra už ~120 m pietvakarių kryptimi nuo teritorijos ribos (1 pav.).

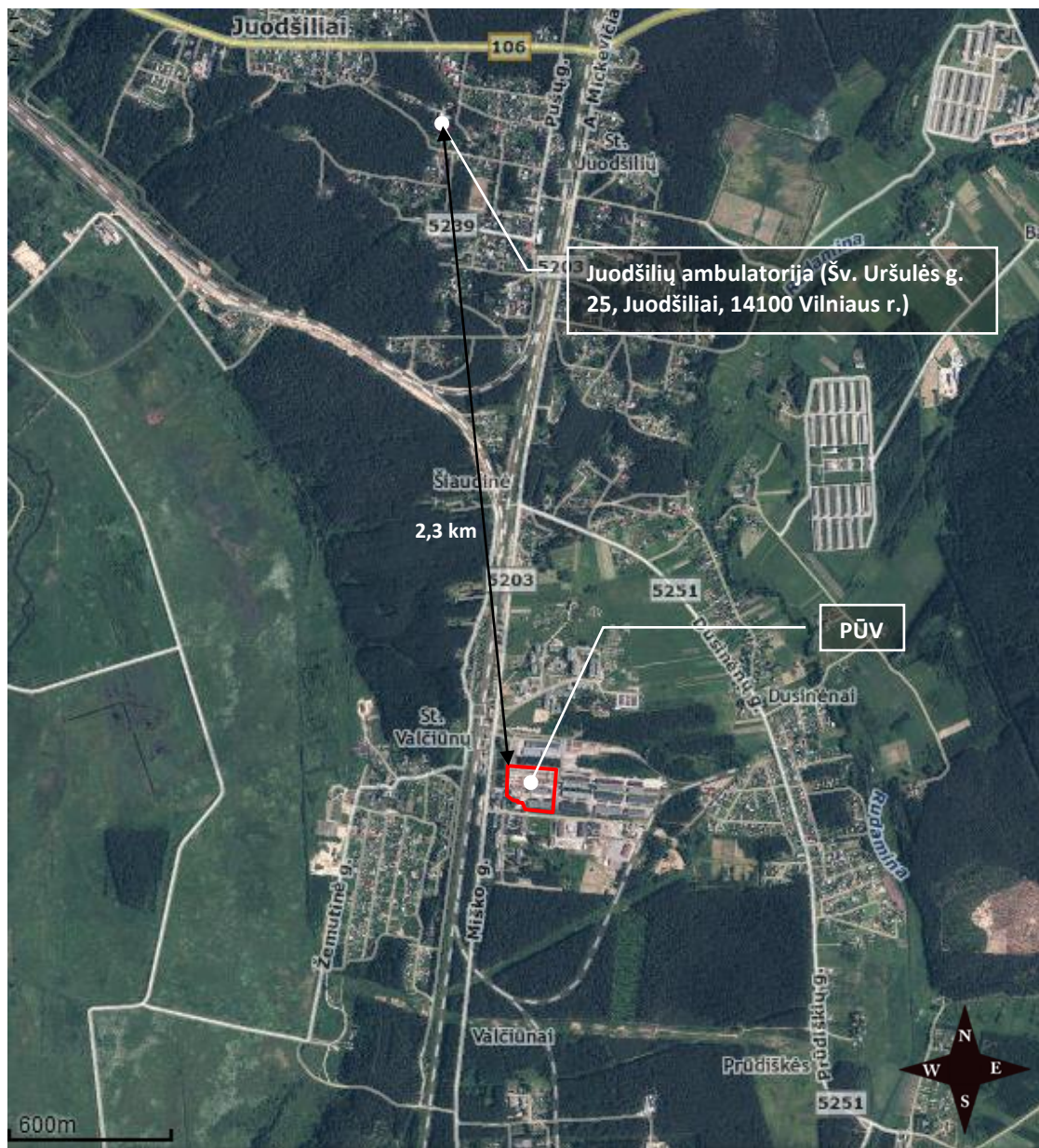
Artimiausios mokyklos ir ligoninės. Artimiausia mokykla – Valčiūnų vidurinė mokykla (Draugystės g. 17, Valčiūnų k., Juodšilių sen., Vilniaus r.) yra už 59 m (1 korpusas) ir už 22 m (2 korpusas) į pietvakarių pusę nuo PŪV sklypo ribos. Mokyklos teritoriją supa ~2 metrų aukščio betoninė tvora. Tarp PŪV vietos ir mokyklos yra Draugystės gatvė, auga želdynų juosta. Valčiūnų darželis (Geležinkelių g. 4, Valčiūnai, Vilniaus r.) yra už ~500 m šiaurės rytų kryptimi nuo Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso. Artimiausia gydymo įstaiga- Juodšilių ambulatorija (Šv. Uršulės g. 25, Juodšiliai, 14100 Vilniaus r.) yra už ~2,3 km į šiaurės pusę (2 pav.).

Artimiausios įmonės. Šiaurinėje pusėje ribojasi su metalo apdirbimo įmone UAB „VAE LEGETECH“, rytų pusėje nenaudojami pastatai, iš pietų pusės – TŪB „Technopak“, UAB „Arbaldas“ ir UAB „Jubana“ sandėliavimo patalpos, vakarų pusėje – priešgaisrinis tvenkinys ir Miško gatvė.

Artimiausios saugomos teritorijos. Sklypas, kuriame yra objektas, neturi istorinės – kultūrinės ir rekreacinės vertės, nėra valstybinių rezervatų, nacionalinių ar regioninių, gamtos draustinių ir kitų saugotinių teritorijų apsauginėje zonoje ar juostoje. Artimiausia saugoma teritorija - Vokės senslėnio šlaitų geomorfologinis draustinis yra ~5,2 km atstumu į šiaurės vakarų pusę, nuo metalų supirkimo aikštelės. Steigimo tikslas - išsaugoti Vokės fluvioglacialinio senslėnio šlaitinę juostą (daugiau nei 3 km ilgio, 400-800 m pločio ir 25-35 m santykinio aukščio jos atkarpa). Ūkinės veiklos teritorija nepatenka ir nesiriboja su Europos ekologinio tinklo Natura 2000 teritorijomis. Artimiausia Natura 2000 teritorija – Papiro ežeras esantis už ~7,2 km pietvakarių kryptimi. Saugomos teritorijos priskyrimo Natura 2000 tinklui tikslas: Skiauterėtasis tritonas; Raudonpilvė kūmutė (3 pav.).



1 pav. Situacijos schema (www.regia.lt, 2016)



2pav. Situacijos schema (www.maps.lt, 2016)



3 pav. Ištrauka iš Lietuvos saugomų teritorijų kadastro (šaltinis: VSTT, www.vstt.lt, 2016)

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso įrengimas planuojamas 2016-2017 metais etapais.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso įrengimas numatomas vykdyti 3 etapais: I etapu planuojama įrengti metalo laužo surinkimo aikštes (lauko) su presavimo, metalo pjovimo ir smulkinimo įranga, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių ardymo, elektronikos atliekų surinkimo, rūšiavimo liniją (esamuose pastatuose); II etapu planuojama įrengti įvairių atliekų rūšiavimo, smulkinimo linijas; III etapu planuojama įrengti švino akumuliatorių, gyvsidabrio turinčių atliekų ir kt. atliekų perdirbimo linijas (esamuose pastatuose).

TIPK leidimas prašomas Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso I ir II etapų įrenginiams.

Veiklos plėtrą vykdant etapais, atitinkamai bus atliekami inžinerinių tinklų techniniai projektai ir vykdomi pastatų pritaikymo planuojamai ūkinei veiklai darbai. Planuojamas eksploatacijos laikas neterminuotas.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Už aplinkos apsaugą įmonėje bus atsakingas vadybininkas Piotr Alimov.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Įmonėje aplinko apsaugos vadybos sistema nėra įdiegta.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

Įrenginyje numatoma surinkti ir tvarkyti šių kategorijų atliekas:

- naftos produktų ir skystojo kuro atliekos;
- aliejaus ir riebalų atliekos;
- dažų, lakų, rašalo ir lipalų atliekos;
- kitos cheminių preparatų atliekos;
- panaudotos filtravimo ir absorbavimo medžiagos;
- juodųjų metalų atliekos ir laužas;
- nebenaudojamos transporto priemonės;
- nebenaudojamų transporto priemonių dalys;
- spalvotųjų metalų atliekos ir laužas;
- panaudoti cheminiai katalizatoriai;
- nebenaudojama elektrinė ir elektroninė įranga ir įrangos sudedamosios dalys;

- galvaniniai elementai ir akumulatoriai;
- nebenaudojamos padangos;
- stiklo atliekos;
- popieriaus ir kartono atliekos;
- plastmasės atliekos;
- medienos atliekos;
- tekstilės atliekos;
- statybinės atliekos;
- buitinės atliekos;
- rūšiavimo atliekos;
- įvairi pakuotė.

Planuojama per metus surinkti apie 114 000 t metalo laužo atliekų, iki 58 900 t naftos produktų ir skysto kuro atliekų, iki 600 t dažų, lakų, rašalo ir lipalų atliekų, iki 200 t kitų cheminių preparatų atliekų, iki 5 000 t panaudotų filtravimo ir absorbavimo medžiagų, iki 30 000 t nebenaudojamos EEĮ, 20 000 t galvaninių elementų ir akumuliatorių, iki 49 000 t stiklo, plastiko, medžio, statybinių ir 225 900 t kitokių atliekų.

Surinktos ir veiklos metu (pvz. netinkamų eksploatuoti transporto priemonių ardymo metu) susidariusios atliekos, įrenginyje bus perdirbamos – atskiriamos, išrūšiuojamos, smulkinamos. Atliekos kurių vietoje neplanuojama perdirbti (pvz. variklių aušinimo skystis, katalizatoriai ir kt.) bus perduodamos tokias atliekas surenkančioms ir tvarkančioms įmonėms.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas	5.1 pavojingųjų atliekų šalinimas arba naudojimas, kai pajėgumas didesnis kaip 10 tonų per dieną, apimantis vieną ar daugiau šių veiklos rūšių: 5.1.11. surinkimas ant žemės ar po žeme; 5.4. nepavojingųjų atliekų naudojimas arba naudojimas ir šalinimas kartu, kai pajėgumas didesnis kaip 75 tonos per dieną, apimantis vieną ar daugiau toliau nurodytų veiklos rūšių, išskyrus nuotekų dumblo iš komunalinių nuotekų valymo įrenginių apdorojimo veiklą: 5.4.4. metalo atliekų, įskaitant elektros ir elektroninės įrangos atliekas ir netinkamų naudoti transporto priemonių laužą ir jų sudedamųjų dalių atliekas, apdorojimą smulkintuvuose.

	5.6. pavojingųjų atliekų laikymas, kuriam netaikomas 5.5 punktas, prieš atliekant bet kurios 5.1, 5.2, 5.5 ir 5.7 punktuose išvardytos rūšies veiklą, kai bendras pajėgumas yra didesnis kaip 50 tonų, išskyrus laikinąjį laikymą atliekų susidarymo vietoje prieš surenkant
--	--

8. Įrenginio ar įrenginių gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia.

Planuojama per metus surinkti apie 114 000 t metalo laužo atliekų, iki 58 900 t naftos produktų ir skysto kuro atliekų, iki 600 t dažų, lakų, rašalo ir lipalų atliekų, iki 200 t kitų cheminių preparatų atliekų, iki 5 000 t panaudotų filtravimo ir absorbavimo medžiagų, iki 30 000 t nebenaudojamos EEĮ, 20 000 t galvaninių elementų ir akumuliatorių, iki 49 000 t stiklo, plastiko, medžio, statybinių ir 225 900 t kitokių atliekų.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse atliekos bus perdirbamos R3, R4, R5, R9 ir R12 būdais.

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

Energetiniai ir technologiniai ištekliai	Transportavimo būdas	Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , KWh ir kt.)	Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.)
1	2	3	4
a) elektros energija	AB „Energijos skirstymo operatorius“	4000, MWh	Elektros tinklai
b) šiluminė energija			
c) gamtinės dujos	AB „Energijos skirstymo operatorius“	10 000, nm ³	Dujotiekis
d) suskystintos dujos			
e) mazutas			
f) krosninis kuras			
g) dyzelinas	degalinės	180, t	Talpykloje, uždaroje saugykloje
h) akmens anglis			
i) benzinas			
j) biokuras:			
k) ir kiti (vanduo)	Centralizuoti miesto vandentiekio tinklai	Buičiai 2235, m ³ Technologijai 704, m ³	Vandentiekio tinklai

3 lentelė. Energijos gamyba

PŪV objekte energija nebus gaminama, todėl 3 lentelė nepildoma.

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas ir įrenginių, kuriuose vykdoma atitinkamų rūšių veikla, išdėstymas teritorijoje. Informacija apie įrenginių priskyrimą prie potencialiai pavojingų įrenginių.

Naftos produktų ir skystojo kuro atliekos

Panaudotos alyvos bus valomos naudojant mechaninio centrifugavimo ir nusodinimo technologiją. Apdoroti naftos produktai bus perduoti naudojimui kaip skystas kuras – mazutas, kuris naudojamas patalpų šildymui.

Aliejaus ir riebalų atliekos

Aliejaus ir riebalų atliekos bus surenkamos iš įmonių ir laikinai laikomos atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse tam skirtose vietose. Šių atliekų apdorojimo, naudojimo ar perdirbimo veikla nebus vykdoma.

Dažų, lakų, rašalo ir lipalų atliekos

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse planuojama surinkti ir laikinai laikyti dažų, lakų, rašalo, lipalų ir kitų cheminių medžiagų atliekas. Šių atliekų apdorojimo, naudojimo ar perdirbimo veikla nebus vykdoma. Dažų, lakų, rašalo ir lipalų atliekos bus surenkamos iš automobilių remonto ir priežiūros dirbtuvių, kitų įmonių.

Kitos cheminių preparatų atliekos

Cheminių preparatų atliekos bus surenkamos iš įmonių ir laikinai laikomos atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse tam skirtose vietose. Šių atliekų apdorojimo, naudojimo ar perdirbimo veikla nebus vykdoma.

Panaudotos filtravimo ir absorbavimo medžiagos

Panaudotos filtravimo ir absorbavimo medžiagų atliekos absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai audiniai, kurie nepaminti 15 02 02 (atliekos kodas 15 02 03) bus smulkinamos atliekų smulkintuvuose. Susmulkintos atliekos presuojamos presavimo įrenginyje.

Kitos panaudotos filtravimo ir absorbavimo medžiagų atliekos bus surenkamos iš įmonių ir laikinai laikomos atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse tam skirtose vietose. Šių atliekų apdorojimo, naudojimo ar perdirbimo veikla nebus vykdoma.

Juodųjų metalų atliekos ir laužas

Surinktas juodųjų metalų laužas bus sveriamas metrologiškai patikrintomis svarstyklėmis, po to atliekama radiacinė kontrolė metrologiškai patikrintais prietaisais. Bus atliekamas patikrinimas ar nėra uždarų talpų su naftos produktais, chemikalais, sprogstamosiomis medžiagomis ir kitomis pavojingomis medžiagomis. Po patikrinimo, juodųjų metalų atliekos atskiriamos pagal metalų rūšį ir kategorijas, smulkinamos ir presuojamos (Atliekų presas Nr.2).

Netauriųjų metalų laužas ir atliekos bus laikomi remiantis LR ŪM 2010-09-06 įsak. Nr. Nr. 4-678 „Dėl netauriųjų metalų laužo ir atliekų apskaitos ir saugojimo taisyklių ir netauriųjų metalų laužo ir atliekų supirkimo vietų įrengimo reikalavimų patvirtinimo“ nuostatomis. Supirktas netauriųjų metalų laužas ir atliekos bus laikomas supirkimo vietoje, planuojamoje teritorijoje. Supirkimo vietoje draudžiama laikyti fiziniams asmenims ar kitiems supirkėjams priklausantį laužą ir atliekas. Laikant supirktą didelių gabaritų metalo gaminių laužą ir atliekas (transporto priemonės, žemės ūkio techniką ir kitus įrenginius), bus užtikrinta galimybė nustatyti gaminio pardavėją. Metalų laužo ir atliekų supirkimo vieta įrengiama pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijoje ir nesiriboja su rezervatais, draustiniais, valstybiniais parkais ir kt. gamtinio pobūdžio saugomomis teritorijomis. Supirkimo vietos numatomos pastatuose ir atvirose sandėliavimo aikštelėse, prie kurių įrengtas privažiavimas. Šiose vietose be išorinės reklamos klientams matomoje vietoje bus iškabintas Draudžiamų supirkti netauriųjų metalų laužo ir atliekų sąrašas, patvirtintas Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 m. vasario 28 d. įsakymu Nr. 77 (Žin., 2002, Nr. 24-895); įrengtos metrologiškai patikrintos ir galiojančios metrologinės patikros sertifikata turinčios svarstyklės bei metrologiškai patikrintos ir galiojančios metrologinės patikros sertifikata turinčios jonizuojančiosios spinduliuotės matavimo priemonės; pastatytos užrakinamosios specialiai pritaikytos pavojingų atliekų surinkimo ir saugojimo priemonės (talpyklos) (kai superkamas laužas, turintis pavojingų atliekų (akumulatoriai, tepalų filtrai, tepaliniai amortizatoriai, elektros ir elektroninės įrangos dalys ar kt.); užtikrintos reikiamos individualiosios saugos darbe ir pirminės gaisro gesinimo priemonės. Lauko aikštelės aptvertos ir užrakinamos bei išasfaltuotos, nuo jų surenkamos paviršinės nuotekos tvarkomos pagal Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentą, patvirtintą LR AM 2007-04-02 įsak. Nr. D1-193 (Žin., 2007, Nr. 42-1594).

Juodųjų metalų granulių gamyba

Surūšiuotas juodųjų metalų atliekos dedamos į universalų atliekų smulkintuvą, kur smulkinama iki 100 – 150 mm dydžio frakcijos. Smulkintuvas skirtas didelių gabaritų metalo laužo smulkinimui. Našumas 14-18 t/val. Susmulkintų juodųjų metalų granulių bendrame kiekyje yra 20 - 90 %. Gauta smulkintų juodųjų metalų masė nukreipiama į susmulkintų atliekų rūšiavimo liniją. Technologinė linija skirta susmulkintų atliekų rūšiavimui naudojant orinę separaciją pagal tankį, magnetinę separaciją spalvotojų metalų, plastikų atskyrimui, rankinę rūšiavimo liniją atskirti likusioms priemaišoms.

Orine separacija atskiriama lengva, daug organinių medžiagų turinti frakcija nuo sunkios, dulkės. Lengvos atliekos patekusios į oro srovę, nuskrieja ten kur pučiamas oras, o sunkioji atliekų dalis nukrenta, visiškai neveikiama šio oro srauto.

Toliau juodųjų metalų granulių masė keliauja į magnetinį separatorių. Ši technologinė linija skirta spalvotojų metalų ir plastikų atskyrimui iš susmulkintų juodųjų metalų masės. Gaunamos juodųjų granulės, kurių 2 % masės sudaro priemaišos.

Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija skirta susmulkintų atliekų rūšiavimui rankiniu būdu. Ši linija naudojama tais atvejais kai neįmanoma pritaikyti jokios iš įmonėje naudojamų automatinio rūšiavimo technologijų, ir tais atvejais kai rankinis rūšiavimas ekonomiškai labiau pagrįstas. Rankiniu būdu atskiriamos trys priemaišų frakcijos (plastikai, spalvotieji metalai, kt.). Taip pat atliekama galutinė kokybės kontrolė.

Atliekant juodųjų metalų laužo perdirbimą į žaliavą vadovaujamas 2011 m. kovo 31 d. Europos Sąjungos tarybos reglamentu (ES) Nr. 333/2011 kuriuo nustatomi kriterijai, pagal kuriuos nustatoma, kada tam tikrų rūšių metalo laužas nebelaikomas atliekomis pagal Europos

Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB. Pagal šio reglamento nuostatas geležies ir plieno laužas nebelaikomas atliekomis tuomet kai užtikrinamos visos šios sąlygos:

a) Laužo, gauto atlikus naudojimo operacijas, kokybė:

- Jei laužas klasifikuojamas pagal pirkėjo specifikaciją, pramonės specifikaciją arba pagal standartą dėl tiesioginio naudojimo gaminant metalo medžiagas ar objektus plieno liejyklose arba liejyklose; bendras svetimkūnių kiekis sudaro $\leq 2\%$ masės.

- Lauže negali būti pernelyg daug jokios formos geležies oksido, išskyrus įprastinį kiekį, susidariusį paruoštą metalo laužą laikant lauke normaliomis oro sąlygomis.

- Lauže negali būti matomų alyvų, aliejinių emulsijų, tepalų arba plastiškųjų tepalų, išskyrus nedidelį jų kiekį, kurio nėra tiek daug, kad jis lašėtų; Radioaktyvumas. pagal nacionalines arba tarptautines radioaktyvaus metalo laužo stebėsenos ir reagavimo procedūrų taisykles reagavimo veiksmų imtis nereikia.

- Laužas neturi jokių Direktyvos 2008/98/EB III priede išvardytų pavojingų savybių. Laužas atitinka Sprendime 2000/532/EB nustatytas koncentracijos ribas ir neviršija Reglamento (EB) Nr. 850/2004 IV priede nustatytų koncentracijos ribų.

- Lauže negali būti jokių suslėgtų, uždarytų ar nepakankamai atidarytų talpyklų, kurios metalo apdirbimo krosnyse galėtų sukelti sprogingumą.

b) Atliekos, naudojimo operacijose panaudotos kaip žaliavos:

- Tik atliekos, kuriose yra geležies arba plieno, kuriuos galima panaudoti, gali būti naudojamos kaip žaliavos.

- Pavojingos atliekos nenaudojamos kaip žaliavos, išskyrus tuos atvejus, kai pateikiami įrodymai, kad buvo taikyti reglamento (ES) Nr. 333/2011 priedo 3 skirsnyje nurodyti procesai ir metodai, skirti pašalinti visas pavojingas savybes.

- Šios atliekos nenaudojamos kaip žaliavos: a) šlifavimo ir tekinimo atliekos, kuriose yra skysčių, tokių kaip alyvos arba aliejinės emulsijos, ir b) statinės ir talpyklos, kuriose yra arba buvo alyvų arba dažų, išskyrus įrangą iš eksploatuoti netinkamų transporto priemonių.

c) Apdorojimo procesai ir metodai:

- Geležies arba plieno laužas atskirtas nuo šaltinio arba surenkant ir laikomas atskirai arba atliekų žaliavos apdorotos taip, kad geležies ir plieno laužas būtų atskirtas nuo sudedamųjų dalių, kurios nėra metalas ir kurios neturi geležies.

- Užbaigtos visos mechaninio apdorojimo operacijos (kaip pjaustymas, kirpimas, smulkinimas arba granuliavimas; rūšiavimas, atskyrimas, valymas, teršalų pašalinimas ir ištuštinimas), reikalingos paruošti metalo laužą, kad jis taptų tiesioginėmis galutinio panaudojimo žaliavomis, naudojamomis plieno liejyklose arba liejyklose.

- Atliekoms, turinčioms pavojingų komponentų, taikomi šie konkretūs reikalavimai: a) kaip žaliavos naudojamos medžiagos iš elektros ir elektroninės įrangos arba eksploatuoti netinkamų transporto priemonių yra apdorotos visais būdais, kurių reikalaujama pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2002/96/EB 6 straipsnį ir pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2000/53/EB 6 straipsnį. b) chlorfluorangliavandeniliai iš nebenaudojamos įrangos surenkami taikant kompetentingų institucijų patvirtintą procesą; c) nuo laidų pašalintos izoliacinės medžiagos arba jie susmulkinti. Jeigu laidą dengia organinis paviršius (plastikas), organinis paviršius šalinamas taikant geriausią turimą technologiją; d) statinės ir talpyklos turi būti ištuštintos ir išvalytos; ir e) a punkte nepamintose atliekose esančios pavojingos medžiagos veiksmingai šalinamos taikant kompetentingų institucijų patvirtintą procesą.

Galutiniame etape gaunamas produktas – juodųjų metalų granulės. Juodųjų metalų granulės kaip produktas parduodamos įmonėms, naudojančioms jas savo technologiniuose gamybos procesuose maišant su pirmine žaliava.

Nebenaudojamos transporto priemonės

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse planuojama surinkti, laikyti ir tvarkyti eksploatuoti netinkamas transporto priemones (ENTP). ENTP demontavimas bus atliekamas rankiniu būdu, vadovaujantis ENTP taisyklėse nustatytais reikalavimais. Pirmiausia iš transporto priemonių bus pašalintos pavojingos medžiagos ir detalės, išpumpuoti skysčiai, deaktyvuotos oro pagalvės, transporto priemonės bus paruoštos tolimesniam perdirbimui. Amortizatoriuose bus daromos kiaurymės ir specialaus siurblio pagalba alyva bus išsiurbiamą į tam pritaikytas specialias talpas.

Netinkamų naudoti transporto priemonių ardymas, žaliavų ir susidariusių atliekų laikymas bus vykdomas uždaroje patalpose. Rankinis netinkamų naudoti transporto priemonių ardymo būdas pasirinktas todėl, kad ardymo metu iš transporto priemonių išimamos ne tik atliekos, bet ir dar geros detalės bei mazgai, kurie gali būti antrą kartą panaudoti, kontroliuojamas atliekų susidarymas bei rūšiavimas.

Nebenaudojamų transporto priemonių dalys

Tepalo filtrų perdirbimas

Tepalų filtrai bus smulkinami naudojant atliekų smulkintuvus Nr.1 ir Nr.2. Iš gautos masės centrifugos arba briketavimo preso pagalba bus atskiriama alyva. Po alyvos atskyrimo, atliekos pateks į susmulkintų atliekų rūšiavimo liniją Nr.1, kurioje bus išrūšiuojamos naudojant magnetinę ir sūkurinių srovių separaciją.

Hidraulinių amortizatorių perdirbimas

Amortizatoriuose bus išgręžiamos kiaurymės ir specialaus siurblio pagalba bus išsiurbiamą alyva į tam pritaikytas specialias talpas. Pašalinus amortizatoriuose esančias alyvas, toliau jie atitinkamai pagal atliekos rūšį bus nukreipiami tolimesniam perdirbimui į atliekų mechaninio smulkinimo ir rūšiavimo įrenginius.

Kitaip neapibūdintos ENTP atliekos ir sudedamosios dalys

Šios atliekos pirmiausia bus išrūšiuojamos pagal tipą ir priklausomai nuo atliekų pobūdžio ir savybių bus taikomos tolesnio perdirbimo technologijos – smulkinimas, pjaustymas, išardymas, susmulkintų dalių rūšiavimas, suspaudimas ir kita.

Spalvotųjų metalų atliekos ir laužas

Surinktas spalvotųjų metalų laužas bus sveriamos metrologiškai patikrintomis svarstyklėmis, po to atliekama radiacinė kontrolė metrologiškai patikrintais prietaisais. Bus atliekamas patikrinimas ar nėra uždaru talpų su naftos produktais, chemikalais, sprogstamosiomis medžiagomis ir kitomis pavojingomis medžiagomis. Po patikrinimo, spalvotųjų metalų atliekos atskiriamos pagal metalų rūšį ir kategorijas, smulkinamos ir presuojamos (Atliekų presas Nr.2).

Spalvotųjų metalų granulių gamyba

Surūšiuotos spalvotųjų metalų atliekos dedamos į smulkintuvą, kur smulkinama iki 15 – 20 mm dydžio frakcijos. Susmulkintų spalvotųjų metalų granulių bendrame kiekyje yra 20 - 90 %. Gauta smulkinto metalo masė keliauja į susmulkintų atliekų rūšiavimo liniją. Technologinė linija skirta susmulkintų atliekų rūšiavimui naudojant orinę ir gravitacinę separaciją pagal tankį, magnetinę separaciją juodųjų metalų atskyrimui.

Orine separacija atskiriama lengva, daug organinių medžiagų turinti frakcija nuo sunkios, dulkės. Lengvos atliekos patekusios į oro srovę, nuskrieja ten kur pučiamas oras, o sunkioji atliekų dalis nukrenta, visiškai neveikiama šio oro srauto.

Gravitaciniai (vibraciniai) separatoriai yra skirti išrūšiuoti smulkios frakcijos produkciją pagal lyginamąjį svorį. Iš apačios per platų ir lygų sietą yra praleidžiamas didelis oro kiekis. Rūšiuojamas produktas paveiktas oro srovės sudaro vientisą masę iš kurios atsiskiria lengvesnės frakcijos ir pakyla aukščiau, o sunkesnės lieka ant sieto. O dėl sieto nuolydžio sunkesnės dalelės juda link išbyrėjimo angų ir išbyra per sklendes. Galutinio produkto švarumas pasiekiamas iki 99%.

Toliau smulkinto metalo masė keliauja į magnetinį separatorių. Ši technologinė linija skirta juodųjų metalų atskyrimui. Galutiniame etape gaunamas produktas iki 98 % grynumo spalvotojo metalo granulės. Spalvotojo metalo granulės kaip produktas parduodamos įmonėms, naudojančioms jas savo technologiniuose gamybos procesuose maišant su pirmine žaliava.

Atliekant aliuminio laužo perdirbimą į žaliavą vadovaujamosi 2011 m. kovo 31 d. Europos Sąjungos tarybos reglamentu (ES) Nr. 333/2011 kuriuo nustatomi kriterijai, pagal kuriuos nustatoma, kada tam tikrų rūšių metalo laužas nebelaikomas atliekomis pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB. Pagal šio reglamento nuostatas aliuminio laužas nebelaikomas atliekomis tuomet kai užtikrinamos visos šios sąlygos:

a) Laužo kokybė:

- Laužas klasifikuojamas pagal pirkėjo specifikaciją, pramonės specifikaciją arba pagal standartą dėl tiesioginio naudojimo gaminant metalo medžiagas ar objektus juos rafinuojant arba perlydant.

- Bendras svetimkūnių kiekis sudaro $\leq 5\%$ masės arba metalo išeiga yra $\geq 90\%$; Svetimkūniai: 1. metalai, išskyrus aliuminį ir aliuminio lydinius; 2. ne metalo medžiagos, tokios kaip žemė, dulkės, izoliacinės medžiagos ir stiklas; 3. degiosios ne metalo medžiagos, tokios kaip guma, plastikas, audinys, mediena ir kitos cheminės ar organinės medžiagos; 4. didesnės dalys (plytos dydžio), kurios nėra elektros laidininkai, pavyzdžiui, padangos ir vamzdžiai, užpildyti cementu, mediena arba betonu arba 5. likučiai, pavyzdžiui, šlakas, nuodegos, lengvosios frakcijos, frezavimo dulkės, šlifavimo dulkės, nuosėdos, kurie susidaro lydant aliuminį ir aliuminio lydinius, jį kaitinant, paruošiant paviršių (įskaitant apipjaustymą), atliekant šlifavimo, pjovimo, suvirinimo ir pjaustymo suvirinimo degikliu operacijas.

- Laužo dangoje, dažuose ar plastike negali būti polivinilo chlorido (PVC).

- Lauže negali būti matomų alyvų, aliejinių emulsijų, tepalų arba plastiškųjų tepalų, išskyrus nedidelį jų kiekį, kurio nėra tiek daug, kad jis lašėtų.

- Radioaktyvumas. pagal nacionalines arba tarptautines radioaktyvaus metalo laužo stebėsenos ir reagavimo procedūrų taisykles reagavimo veiksmų imtis nereikia. Šis reikalavimas nedaro poveikio pagrindinių standartų dėl darbuotojų ir gyventojų sveikatos apsaugos, patvirtintų aktais, kuriems taikomas Euratomo sutarties III skyrius, ypač Tarybos direktyva 96/29/Euratomas, taikymui.

- Laužas neturi jokių Direktyvos 2008/98/EB III priede išvardytų pavojingų savybių. Laužas atitinka Komisijos sprendime 2000/532/EB nustatytas koncentracijos ribas ir neviršija Reglamento (EB) Nr. 850/2004 IV priede nustatytų koncentracijos ribų. Atskirų elementų, esančių aliuminio lydiniuose, savybėms šis reikalavimas netaikomas.

- Lauže negali būti jokių suslėgtų, uždarytų ar nepakankamai atidarytų talpyklų, kurios metalo apdirbimo krosnyse galėtų sukelti sprogingumą.

b) Atliekos, naudojimo operacijose panaudotos kaip žaliavos:

- Tik atliekos, kuriose yra aliuminio arba aliuminio lydinių, kurios galima panaudoti, gali būti naudojamos kaip žaliavos.

- Pavojingos atliekos nenaudojamos kaip žaliavos, išskyrus tuos atvejus, kai pateikiami įrodymai, kad buvo taikyti reglamento (ES) Nr. 333/2011 priedo 3 skirsnyje nurodyti procesai ir metodai, skirti pašalinti visas pavojingas savybes.

- Šios atliekos nenaudojamos kaip žaliavos: a) šlifavimo ir tekinimo atliekos, kuriose yra skysčių, tokių kaip alyvos arba aliejinės emulsijos, ir b) statinės ir talpyklos, kuriose yra arba buvo alyvų arba dažų, išskyrus įrangą iš eksploatuoti netinkamų transporto priemonių.

c) Apdorojimo procesai ir metodai:

- Aliuminio laužas atskirtas nuo šaltinio arba surenkant ir laikomas atskirai arba atliekų žaliavos apdorotos taip, kad aliuminio laužas būtų atskirtas nuo sudedamųjų dalių, kurios nėra metalas ir kurios neturi aliuminio.

- Užbaigtos visos mechaninio apdorojimo operacijos (kaip pjaustymas, kirpimas, smulkinimas arba granuliuojimas; rūšiavimas, atskyrimas, valymas, teršalų pašalinimas ir ištuštinimas), reikalingos paruošti metalo laužą, kad jis taptų tiesioginėmis galutinio panaudojimo žaliavomis.

- Atliekoms, turinčioms pavojingų komponentų, taikomi šie konkretūs reikalavimai: a) kaip žaliavos naudojamos medžiagos iš elektros ir elektroninės įrangos arba eksploatuoti netinkamų transporto priemonių yra apdorotos visais būdais, kurių reikalaujama pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2002/96/EB 6 straipsnį ir pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2000/53/EB 6 straipsnį. b) chlorfluorangliavandeniliai iš nebenaudojamos įrangos surenkami taikant kompetentingų institucijų patvirtintą procesą; c) nuo laidų pašalintos izoliacinės medžiagos arba jie susmulkinti. Jeigu laidą dengia organinis paviršius (plastikas), organinis paviršius šalinamas taikant geriausią turimą technologiją. d) statinės ir talpyklos turi būti ištuštintos ir išvalytos; e) a punkte nepaminėtose atliekose esančios pavojingos medžiagos veiksmingai šalinamos taikant kompetentingų institucijų patvirtintą procesą.

Atliekant vario laužo perdirbimą į žaliavą vadovaujasi 2013 m. liepos 25 d. Europos Sąjungos Komisijos reglamentu (ES) Nr. 715/2013 kuriuo nustatomi kriterijai, kuriais remiantis sprendžiama, kada vario laužas nebelaikomas atliekomis pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB. Pagal šio reglamento nuostatas vario laužas nebelaikomas atliekomis tuomet kai užtikrinamos visos šios sąlygos:

a) Vario laužo, gauto atlikus naudojimo operacijas, kokybė:

- Laužas klasifikuojamas pagal pirkėjo specifikaciją, pramonės specifikaciją arba tiesioginio jo naudojimo metalo medžiagoms ar objektams gaminti lydyklose, rafinavimo krosnyse, perludymo krosnyse ar kituose metalų gamybos įrenginiuose standartą.

- Bendras svetimkūnių kiekis sudaro < 2 % masės. Svetimkūniai: - metalai, išskyrus varį ir vario lydinius; - ne metalo medžiagos, tokios kaip žemė, dulkės, izoliacinės medžiagos ir stiklas; - degiosios ne metalo medžiagos, tokios kaip guma, plastikas, audinys, mediena ir kitos cheminės ar organinės medžiagos; - nuodegos, šlakas, nuogriebos, frezavimo dulkės, šlifavimo dulkės, nuosėdos.

- Lauže negali būti pernelyg daug jokio pavidalo metalo oksido, išskyrus įprastinį kiekį, susidariusį paruoštą laužą laikant lauke normaliomis oro sąlygomis.

- Lauže negali būti matomų alyvų, aliejinių emulsijų, tepalų arba plastiškųjų tepalų, išskyrus nedidelį jų kiekį, kurio nėra tiek daug, kad jis lašėtų.

- Pagal nacionalines arba tarptautines radioaktyvaus metalo laužo stebėsenos ir reagavimo procedūrų taisykles reagavimo veiksmų imtis nereikia. Šiuo reikalavimu nepažeidžiami teisės aktai dėl darbuotojų ir gyventojų sveikatos apsaugos, priimti pagal Euratomo sutarties III skyrių, ypač Tarybos direktyva 96/29/Euratomas.

- Laužas neturi jokių Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2008/98/EB III priede išvardytų pavojingų savybių. Laužas atitinka Komisijos sprendime 2000/532/EB nustatytas koncentracijos ribas ir neviršija Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 850/2004 IV priede nustatytų koncentracijos ribų. Metalų lydinių, esančių vario lydiniuose, savybėms šis reikalavimas netaikomas.

- Lauže negali būti jokių suslėgtų, uždarytų ar nepakankamai atidarytų talpyklų, kurios metalo apdirbimo krosnyse galėtų sukelti sprogimą.

- Lauže negali būti dangos, dažų ar plastiko likučių pavidalo PVC.

b) Atliekos, naudojimo operacijose panaudotos kaip žaliavos:

- Tik atliekos, kuriose yra vario arba vario lydinių, kuriuos galima panaudoti, gali būti naudojamos kaip žaliavos.

- Pavojingos atliekos nenaudojamos kaip žaliavos, išskyrus tuos atvejus, kai pateikiami įrodymai, kad buvo taikyti skirsnyje „apdoravimo ir metodų kriterijai“ nurodyti procesai ir metodai, skirti visoms pavojingoms savybėms pašalinti.

- Kaip žaliavos nenaudojamos šios atliekos: - šlifavimo ir tekinimo atliekos, kuriose yra skysčių, tokių kaip alyvos arba aliejinės emulsijos, ir - statinės ir talpyklos, kuriose yra arba buvo alyvų arba dažų, išskyrus įrangą iš eksploatuoti netinkamų transporto priemonių.

c) Apdoravimo procesai ir metodai:

- Vario laužas atskirtas nuo šaltinio arba surenkant, arba atliekų žaliavos apdorotos taip, kad vario laužas būtų atskirtas nuo sudedamųjų dalių, kurios nėra metalas ir kuriose nėra vario. Tokiais būdais gautas vario laužas laikomas atskirai nuo visų kitų atliekų.

- Užbaigtos visos mechaninio apdoravimo operacijos (kaip pjaustymas, kirpimas, smulkinimas arba granuliavimas; rūšiavimas, atskyrimas, valymas, teršalų pašalinimas ir ištuštinimas), reikalingos metalo laužui paruošti, kad jis taptų tiesiogine galutinio panaudojimo žaliava.

- Atliekoms, turinčioms pavojingų komponentų, taikomi šie konkretūs reikalavimai: - kaip žaliavos naudojamos medžiagos iš elektros ar elektroninės įrangos arba eksploatuoti netinkamų transporto priemonių yra apdorotos visais būdais, kurių reikalaujama pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2002/96/EB 6 straipsnį ir pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2000/53/EB 6 straipsnį; - chlorfluorangliavandeniliai iš nebenaudojamos įrangos surenkami taikant kompetentingų institucijų patvirtintą procesą; - laidai susmulkinti arba nuo jų pašalintos izoliacinės medžiagos. Jeigu laidą dengia organinis paviršius (plastikas), organinis paviršius šalinamas taikant geriausią galimą technologiją; - statinės ir talpyklos turi būti ištuštintos ir išvalytos; - 1 punkte nepaminėtose atliekose esančios pavojingos medžiagos veiksmingai šalinamos taikant kompetentingų institucijų patvirtintą procesą.

Panaudoti cheminiai katalizatoriai

Panaudoti cheminiai katalizatoriai bus surenkami iš įmonių ir laikinai laikomi atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse tam skirtose vietose. Šių atliekų apdoravimo, naudojimo ar perdirbimo veikla nebus vykdoma.

Nebenaudojama elektrinė ir elektroninė įranga ir įrangos sudedamosios dalys

Surinktos EEĮ bus rūšiuojamos pagal kategorijas. EEĮ rankinio demontavimo metu bus atskiriami elektros ir elektroninės įrangos komponentai, pagal EEĮ atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytus reikalavimus. Tai pat papildomai bus atskirti EEĮ komponentai ir dalys, kurių atskyrimas šiame etape pagerins jų tolimesnį perdirbimą. Kineskopų atliekos bus apdorojamos specialiuose stenduose, kur bus atskiriamas kūginis ir panelinis stiklas, stiklo atskyrimo metu bus atskiriamos metalinės dalys, kineskopų laikikliai, kaukės, elektroninės patrankos ir kitos vidinės dalys.

Spausdintuvo kasečių (kartridžių) tvarkymas

Spausdintuvų bus smulkinamos smulkintuve. Iš smulkintuvo medžiagos patenka į smulkiųjų dalelių separatorių, kur dulkės kartu su toneriu ištraukiamos ir nusodinamos ciklone. Po separatoriaus, atliekos nukreipiamos į susmulkintų atliekų rūšiavimo liniją. Po apdirbimo iš spausdintuvo kasečių gaunamas aliuminis, plastikas, metalas.

Kineskopų tvarkymas

Kineskopų atliekos bus apdorojamos specialiuose stenduose, kur bus atskiriamas kūginis ir panelinis stiklas, stiklo atskyrimo metu atskiriamos metalinės dalys. Nuo panelinio (ekrano) stiklo bus pašalinta fluorescencinė danga.

Galvaniniai elementai ir akumulatoriai

Akumuliatorių perdirbimas

Akumulatoriai bus smulkinami specialiame smulkinimo įrenginyje, kad užtikrinti kiekvieno iš gaunamų produktų kokybišką atskyrimą. Iš susmulkintos masės bus atskiriamas elektrolitas, ebonitas, polipropilenas, švino pasta, švinas. Įrenginyje, sieros rūgšties garų surinkimui bus naudojama aukščiausio intensyvumo vakuuminio surinkimo ir kondensavimo sistema, kuri veiks uždaru ciklu ir neleis į aplinkos orą patekti teršalams.

Galvaninių elementų perdirbimas

Galvaninių elementų atliekos bus surenkamos iš atliekų turėtojų ir laikinai laikomos atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse tam skirtose vietose. Šių atliekų apdorojimo, naudojimo ar perdirbimo veikla nebus vykdoma.

Nebenaudojamos padangos

Surinktų padangų perdirbimas bus atliekamas jas smulkinant specialiuose atliekų smulkintuvuose: Nr. 1, Nr. 2 ir Nr. 3. Iš susmulkintų padangų masės, rūšiavimo linijų Nr.2 ir Nr.3 pagalba bus atskiriamos trys medžiagų frakcijos – plienas, gumos milteliai ir padangos kordas.

Stiklo atliekos

Surinktos stiklo atliekos bus apdorojamos stiklo atliekų valymo ir rūšiavimo linijoje. Iš stiklo bus pašalinamos šiukšlės, nešvarumai, metalų, plastikų ir kitų medžiagų priemaišos, nuo kineskopinio stiklo papildomai bus pašalinta fluorescencinė danga, grafitas, dažai. Stiklas bus valomas sausu būdu, stiklo abrazyvinių savybių dėka. Nešvarumai ir priemaišos iš stiklo masės bus pašalinamos naudojant magnetinę ir orinę separaciją. Esant poreikiui bus taikomas rūšiavimas rankiniu būdu.

Priklausomai nuo pradinių stiklo atliekų sudėties ir savybių, perdirbus stiklo atliekas, bus gaunamos stiklo granulės, kurios kaip žaliava perduodamos tolimesniam naudojimui, arba nepasiekus gaminių kokybinių reikalavimų, po apdorojimo gautos stiklo atliekos bus perduotos kitiems atliekų tvarkytojams ar naudotojams.

Atliekant stiklo duženų perdirbimą į žaliavą vadovaujamosi 2012 m. gruodžio 10 d. Europos Sąjungos Komisijos reglamentu (ES) Nr. 1179/2012 kuriuo nustatomi kriterijai, kuriais remiantis sprendžiama, kada stiklo duženos nebelaikomos atliekomis pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2008/98/EB. Pagal šio reglamento stiklo duženos nebelaikomas atliekomis tuomet kai užtikrinamos visos šios sąlygos:

a) Stiklo duženų, gautų atlikus naudojimo operacijas, kokybė:

- Stiklo duženos atitinka pirkėjo specifikaciją, pramonės specifikaciją arba tiesioginio stiklo duženų naudojimo stiklo medžiagoms ar objektams gaminti jas perlydant stiklo gamybos įrenginiuose standartą.

- Toliau nurodytas ne stiklo sudedamąsias dalis sudaro: - juodieji metalai ≤ 50 ppm, - spalvotieji metalai ≤ 60 ppm, - ne metalo ir ne stiklo neorganinės medžiagos: jei stiklo duženų dydis > 1 mm, ≤ 100 ppm, jei stiklo duženų dydis ≤ 1 mm, $\leq 1\ 500$ ppm, - organinės medžiagos $\leq 2\ 000$ ppm. Ne metalo ir ne stiklo neorganinių medžiagų pavyzdžiai: keramika, akmenukai, porcelianas, sitalas. Organinių medžiagų pavyzdžiai: popierius, guma, plastikas, audiniai, mediena.

- Stiklo duženos neturi jokių Direktyvos 2008/98/EB III priede išvardytų pavojingų savybių. Stiklo duženos atitinka Komisijos sprendime 2000/532/EB nustatytas koncentracijos ribas ir neviršija Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 850/2004 IV priede nustatytų koncentracijos ribų.

b) Atliekos, naudojimo operacijose panaudotos kaip žaliavos:

- Kaip žaliavas galima naudoti tik atliekas, gautas surinkus naudoti tinkamą stiklo tarą, plokščią stiklą arba bešvinius stalo reikmenis. Surinktose stiklo atliekose gali būti mažas atsitiktinis kitokių rūšių stiklo kiekis.

- Kaip žaliavų negalima naudoti atliekų, kuriose yra stiklo, gautų iš kietųjų komunalinių atliekų arba sveikatos priežiūros sistemos atliekų.

- Kaip žaliavos nenaudojamos pavojingos atliekos.

c) Apdorojimo procesai ir metodai:

- Atliekos, kuriose yra stiklo, surenkamos, atskiriamos ir apdirbamos, o nuo tada visą laiką laikomos atskirai nuo visų kitų atliekų.

- Užbaigiami visi apdorojimo etapai, tokie kaip trupinimas, rūšiavimas, atskyrimas ar valymas, per kuriuos duženos parengiamos tiesiogiai naudoti stiklo medžiagoms ar objektams gaminti (jas perlydant).

Popieriaus ir kartono atliekos

Surinktos popieriaus ir kartono atliekos, priklausomai nuo jų kokybės, bus rūšiuojamos rankinio rūšiavimo įrenginiuose. Išrūšiuotos popieriaus ir kartono atliekos bus smulkinamos smulkinimo įrenginiuose ir presuojamos presu arba briketuojamos briketavimo įrenginyje.

Plastmasės atliekos

Surinktos plastmasės atliekos surūšiuojamos pagal rūšį. Vieno tipo plastiko atliekos dedamos į smulkintuvą, kur smulkinama iki 12 – 15 mm dydžio frakcijos. Susmulkintų plastiko granulių bendrame kiekyje yra apie 10 % priemaišų (kitų atliekų, plastiko ir kitų medžiagų dulkių, susidariusių po smulkinimo). Gauta smulkinto plastiko masė nukreipiama į susmulkintų atliekų rūšiavimo liniją. Technologinė linija skirta susmulkintų atliekų rūšiavimui naudojant orinę ir gravitacinę separaciją pagal tankį, magnetinę separaciją juodųjų metalų atskyrimui.

Orine separacija atskiriama lengva, daug organinių medžiagų turinti frakcija nuo sunkios, dulkės. Lengvos atliekos patekusios į oro srovę, nuskrieja ten kur pučiamas oras, o sunkioji atliekų dalis nukrenta, visiškai neveikiama šio oro srauto.

Gravitaciniai (vibraciniai) separatoriai yra skirti išrūšiuoti smulkios frakcijos produkciją pagal lyginamąjį svorį. Iš apačios per platų ir lygų sietą yra praleidžiamas didelis oro kiekis. Rūšiuojamas produktas paveiktas oro srovės sudaro vientisą masę iš kurios atsiskiria lengvesnės frakcijos ir pakyla aukščiau, o sunkesnės lieka ant sieto. O dėl sieto nuolydžio sunkesnės dalelės juda link išbyrėjimo angų ir išbyra per sklendes. Galutinio produkto švarumas pasiekiamas 99%.

Toliau smulkintų atliekų masė keliauja į magnetinį separatorių. Ši technologinė linija skirta juodųjų metalų atskyrimui iš susmulkintų atliekų masės. Galutiniame etape gaunamas produktas – plastiko granulės, kurių užterštumas iki 2 %. Plastiko granulės kaip produktas parduodamos įmonėms, naudojančioms jas savo technologiniuose gamybos procesuose maišant su pirmine žaliava.

Medienos atliekos

Surinktos medienos atliekos bus rūšiuojamos rankinio rūšiavimo linijoje. Išrūšiuotos atliekos bus smulkinamos smulkintuvuose. Iš susmulkintų atliekų, magnetinio ir sukūrinių srovių separatorių pagalba bus atskiriamos juodųjų ir spalvotojų metalų atliekos. Gauta medienos drožlių masė bus briketuojama briketavimo įrenginiuose. Briketai bus naudojami kaip medienos kuras. Iš smulkių drožlių, pjuvenų ir medienos dulkių masės bus gaminamos granulės, kurios bus naudojamos kaip kuras.

Išrūšiuotos medienos atliekos bus smulkinamos smulkintuvuose ir gaunama skiedra. Ją technologiniuose įrenginiuose, magnetinių srovių pagalba, bus išvalyta nuo juodųjų ir spalvotojų metalų atliekų. Tokiu būdu gaunama skiedra bus naudojama kaip kuras.

Tekstilės atliekos

Surinktos tekstilės atliekos bus rūšiuojamos rankinio rūšiavimo linijoje. Išrūšiuotos atliekos bus smulkinamos smulkintuvuose. Susmulkinta tekstilės masė bus briketuojama briketavimo įrenginiuose. Priklausomai nuo atliekų kokybės, tekstilės atliekos gali būti nesmulkinamos o tik suspaudžiamos į kipas. Apdorotos tekstilės atliekos perduodamos kitiems atliekų tvarkytojams.

Statybinės atliekos

Surinktos statybinės atliekos, priklausomai nuo jų kokybės, bus rūšiuojamos rankiniu būdu. Išrūšiuotos atliekos smulkinamos iki reikiamos frakcijos. Priklausomai nuo atliekų kokybės, papildomai iš susmulkintų atliekų, magnetinio ir sukūrinių srovių separatorių pagalba bus atskiriamos juodųjų ir spalvotojų metalų atliekos. Gautas produktas gali būti naudojamas kaip skalda ar pagalbinės medžiagos statybos, kelių tiesimo ir kitoje veikloje.

Statybinės atliekos bus tvarkomos remiantis Statybinių atliekų tvarkymo taisyklių (patv. LR AM 2006-12-29 įsak. Nr.D1-637 „Dėl Statybinių atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“) reikalavimais. Statybinės atliekos turi būti rūšiuojamos statybvietėje ir į planuojamą atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksą turi būti atvežamos išrūšiuotos. Dulkančios statybinės atliekos turi būti vežamos dengtose transporto priemonėse ar naudojant kitas priemones, kurios užtikrintų, kad vežamos šios atliekos ir jų dalys vežimo metu nepatektų į aplinką. Pavojingos statybinės atliekos turi būti vežamos laikantis Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytų reikalavimų. Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse bus nustatytas priimamų naudoti statybinių atliekų sąrašas ir šių atliekų kokybės reikalavimai. Jei statybinių atliekų turėtojo atvežtos statybinės atliekos neatitiks nustatytų atliekų kokybės reikalavimų, jos bus nepriimamos, ir apie tai nedelsiant bus informuojamas Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentas. Šiuo atveju statybinių atliekų turėtojas nepriimtas statybines atliekas turi perduoti kitam atliekų tvarkytojui. PCB/PCT turinčios statybinės atliekos naudojamos ir (ar) šalinamos pagal Polichlorintų bifenilų ir polichlorintų terfenilų (PCB/PCT) tvarkymo taisyklių ir Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 850/2004 dėl patvariųjų organinių teršalų ir iš dalies keičiančio direktyvą 79/117/EEB reikalavimus. Asbesto turinčios statybinės atliekos objekte nebus tvarkomos.

Mišrios komunalinės atliekos

Mišrios komunalinės atliekos bus surenkamos, vežamos ir esant poreikiui laikinai laikomos. Šių atliekų apdorojimo, naudojimo ar perdirbimo veikla nebus vykdoma.

Stambios ir kitaip neapibūdintos atliekos

Surinktos stambios ir kitaip neapibūdintos atliekos bus rūšiuojamos rankinio rūšiavimo linijoje. Išrūšiuotos atliekos, priklausomai nuo rūšies bus išmontuojamos, pjaustomos, smulkinamos iki reikiamos frakcijos. Priklausomai nuo atliekų kokybės, papildomai iš susmulkintų atliekų, magnetinio ir sukūrinių srovių separatorių pagalba bus atskiriamos juodųjų ir spalvotojų metalų atliekos. Gauta susmulkinta atliekų masė briketuojama briketavimo įrenginiuose. Apdorotos atliekos perduodamos kitiems atliekų tvarkytojams.

Rūšiavimo atliekos

Surinktos ar veiklos metus susidariusios rūšiavimo atliekos bus rūšiuojamos rankinio rūšiavimo linijoje. Išrūšiuotos atliekos, priklausomai nuo fizinių savybių bus smulkinamos iki reikiamos frakcijos. Priklausomai nuo atliekų kokybės, papildomai iš susmulkintų atliekų, magnetinio ir sukūrinių srovių separatorių pagalba bus atskiriamos juodųjų ir spalvotojų metalų atliekos. Gauta susmulkinta atliekų masė briketuojama briketavimo įrenginiuose. Apdorotos rūšiavimo atliekos perduodamos kitiems atliekų tvarkytojams.

Įvairi pakuotė

Surinktos pakuočių atliekos bus rūšiuojamos rankinio rūšiavimo linijoje. Išrūšiuotos atliekos, priklausomai nuo fizinių savybių bus smulkinamos iki reikiamos frakcijos. Priklausomai nuo atliekų kokybės, papildomai iš susmulkintų atliekų, magnetinio ir sukūrinių srovių separatorių pagalba bus atskiriamos juodųjų ir spalvotojų metalų atliekos. Tolesniame pakuotės atliekų apdorojime ir perdirbime taikomos procedūros ir technologijos atitinkamai pagal atliekų rūšį –plastiko, metalo, stiklo, popieriaus, medienos. Šios rūšies atliekų perdirbimo ir apdorojimo aprašymai pateikti ankstesniuose PAV ataskaitos prieduose.

Pakuočių atliekos turi būti rūšiuojamos ir tvarkomos remiantis Pakuočių ir pakuočių atliekų tvarkymo taisyklių (patv. LR AM 2002-06-27 įsak. Nr.473 „Dėl pakuočių ir pakuočių atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“) reikalavimais. Pakuočių atliekos susidarančios prekybos vietose turi būti surenkamos ir rūšiuojamos. Pardavėjai gali patys organizuoti prekybos vietoje susidarančių pakuočių atliekų surinkimo ir rūšiavimo sistemas, suderintas su savivaldybėmis, arba pagal sutartis naudotis komunalinių atliekų tvarkymo sistemomis. Pakuočių atliekų surinkimą ir rūšiavimą, kuriose prekybine veikla užsiima ir smulkaus verslo subjekto statusą turintys, ir kiti prekybininkai (pvz., turgavietėse), turi užtikrinti prekyvietės administracija. Prekyvietės administracija gali pati organizuoti pakuočių atliekų surinkimo ir rūšiavimo sistemas, suderintas su savivaldybėmis, arba pagal sutartis naudotis komunalinių atliekų tvarkymo sistemomis.

Gyvsidabrio turinčių lempų ir gyvsidabrio turinčių atliekų demerkurizacija

Šių atliekų apdorojimui, bus naudojamas vakuuminis demerkurizacijos įrenginys. Atliekos bus sudedamos į vakuuminę įrenginio kamerą, kur bus sutraiskomos ir nukenksminamos naudojant gyvsidabrio išgarinimo ir šaldymo kameroje nusodinimo technologiją. Visas atliekų nukenksmino procesas vyks hermetiškoje vakuuminėje kameroje ir neturės jokio poveikio darbuotojams ir aplinkai. Gautas gyvsidabris bus perduotas/parduodamas tolimesniems šių medžiagų naudotojams. Nukenksmintos atliekos bus nukreipiamos tolimesniam perdirbimui - į mechaninio rūšiavimo įrenginius atitinkamai pagal nukenksmintos atliekos rūšį (pvz.: stiklas, metalas ar kt.).

Atliekų laikymas, transportavimas

Atskirtos, perdirbtos ir išrūšiuotos atliekos bus laikinai saugomos atskirose zonose pagal rūšį ir išvežamos. Pavojingos atliekos saugomos ne ilgiau kaip 6 mėnesius, nepavojingos ne ilgiau kaip 12 mėnesių. Sukaupus optimalų kiekį atitinkamos atliekos, jos bus perduodamos tokias atliekas superkančioms įmonėms arba išvežamos į atitinkamų atliekų surinkimo aikšteles. Perdirbtos atliekos bus perduodamos pagal didmeninio pirkimo – pardavimo sutartis, įmonės partneriai ieškomi Lietuvoje, Latvijoje ir kt. šalyse. Neperdirbamos pavojingos atliekos bus perduodamos tokias atliekas tvarkančioms įmonėms.

Atliekų apdorojimo pastate bus įrengta ištraukiamoji priverstinė ventiliacija. Nuo technologinių įrengimų, darbo vietų ir mechaninio apdorojimo įrenginių nutraukiamas oras pateks į oro valymo filtrus. Išfiltruotas oras išmetamas į aplinkos orą.

Visos atliekos bus atvežamos į kompleksą ir išvežamos iš jo kroviniu autotransportu ir geležinkeliu. Planuojama, kad į atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksą per dieną atvyks daugiausiai 120 krovinių automobilių ir 30 geležinkelio vagonų bei 50 lengvųjų automobilių (pagrindė administracijos ir sandėlio darbuotojų nuosavas autotransportas). Krovininiais automobiliais atvežtos atliekos bus iškraunamos autokrautuvų pagalba ir transportuojamos į sandėliavimo vietas iki jų perdirbimo, po perdirbimo autokrautuvais arba ekskavatoriais bus transportuojamos į laikino saugojimo vietas iki bus surinktas optimalus jų kiekis ir galės būti paruošiamos ir perduodamos didmeninės prekybos pirkėjams.

Planuojamoje ūkinėje veikloje numatomų taikyti technologinių įrenginių aprašymas

Pateikiami atliekų tvarkymo veikloje planuojamos naudoti įrangos ir jos veikimo principo aprašymai.

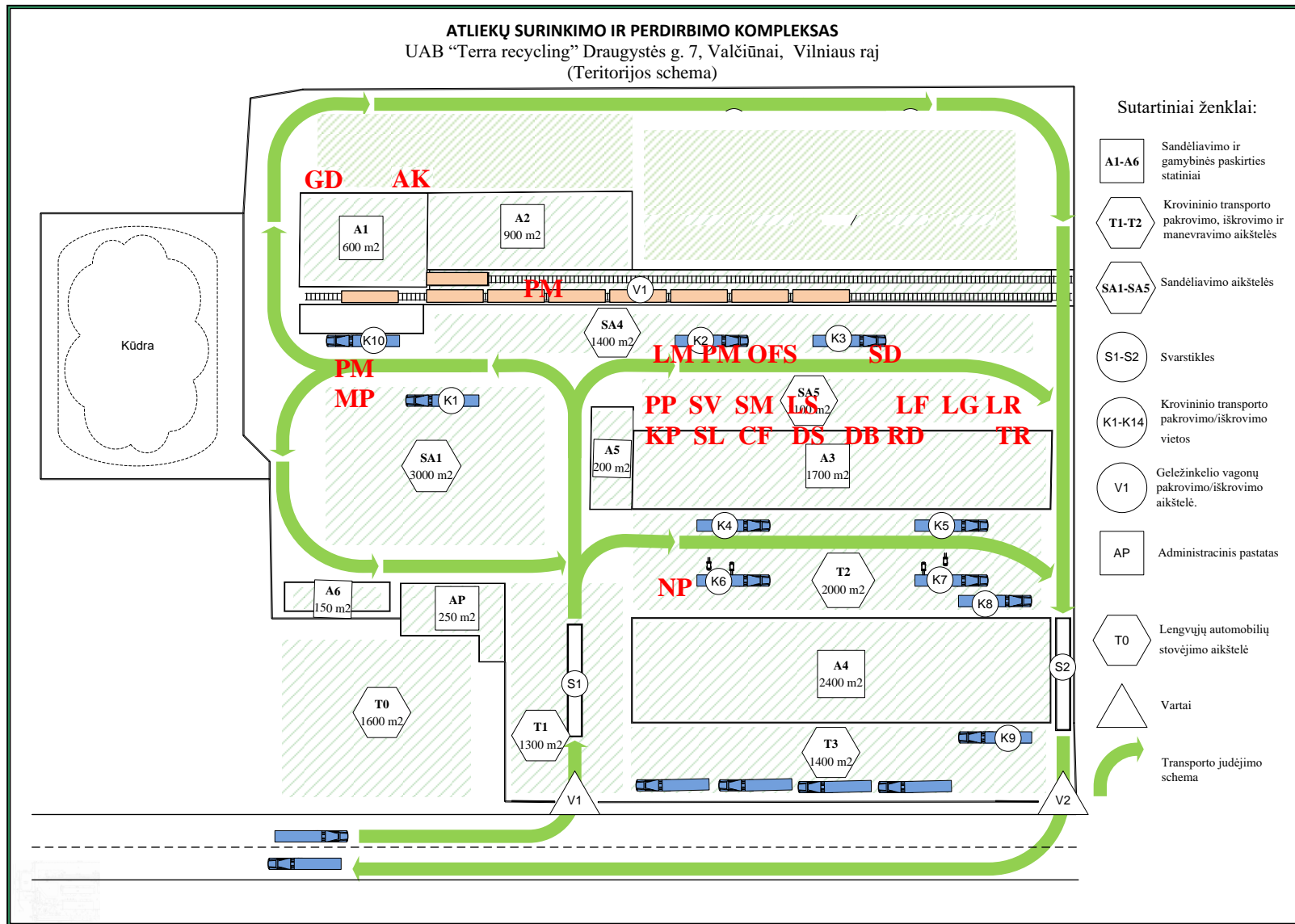
2.1. lentelė. Planuojama technologinė įranga atliekų tvarkymui.

Eil. Nr.	Technologinis įrenginys	Įrenginio kodas	Įrengimo vieta teritorijos schemeje	Užimamas plotas m ²	Našumas t/h	Elektros energijos sąnaudos KW/h	Aptarnaujantis personalas
1.	Atliekų presas Nr.1	PP	A3	10	nuo 0,5 iki 2 priklauso nuo medžiagos	20	1
2.	Atliekų presas Nr.2	PM	presas yra mobilus SA1, SA4, SA5	30	nuo 10 iki 15 priklauso nuo medžiagos	160	1
3.	Atliekų smulkintuvas Nr.1	SD	SA5	160	nuo 5 iki 20 priklauso nuo medžiagos	700	1
4.	Atliekų smulkintuvas Nr.2	SV	A3	50	nuo 1 iki 5 priklauso nuo medžiagos	200	0.2

5.	Atliekų smulkintuvas Nr.3	SM	A3	50	nuo 1 iki 5 priklauso nuo medžiagos	200	0.2
6.	Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.1	LS	A3	60	nuo 5 iki 10 priklauso nuo medžiagos	20	0.2
7.	Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.2	LF	A3	100	nuo 0,5 iki 5 priklauso nuo medžiagos	200	1
8.	Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.3	LG	A3	30	nuo 0,5 iki 5 priklauso nuo medžiagos	20	1
9.	Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.4	LM	SA5	100	nuo 10 iki 20 priklauso nuo medžiagos	20	0.2
10.	Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.5	LR	A3	100	nuo 0,5 iki 5 priklauso nuo medžiagos	10	6
12.	Įrenginys EEĮ ir kitų atliekų demontavimui, rankiniu būdu	RD	A3	200	nuo 5 iki 20 priklauso nuo medžiagos	10	8
13.	Gyvsidabrio turinčių atliekų demerkurizacijos įrenginys	GD	A1	100	nuo 0,2 iki 1 priklauso nuo medžiagos	10	1
14.	Amortizatorių perdirbimo įrenginys	AP	A3	20	nuo 0,2 iki 1 priklauso nuo medžiagos	5	4
15.	Naftos atliekų perdirbimo įrenginys	NP	A4	200	nuo 10 iki 12 priklauso nuo medžiagos	10	1
16.	Švino akumuliatorių perdirbimo linija	AK	A1	200	nuo 2 iki 3 priklauso nuo medžiagos	200	1

17.	Kineskopų perdirbimo įrenginys	KP	A3	50	nuo 1 iki 5 priklauso nuo medžiagos	5	4
18.	Įrenginys transporto priemonių demontavimui rankiniu būdu	TR	A3	100	nuo 10 iki 15 priklauso nuo medžiagos	20	4
19.	Stiklo atliekų perdirbimo linija	SL	A3	50	nuo 1 iki 10 priklauso nuo medžiagos	20	2
20.	Metalo laužo pjaustymo įrenginys	MP	SA1	50	nuo 10 iki 30 priklauso nuo medžiagos	200	3
21.	Oro filtravimo sistema	OFS	SA5	30	61000 m ³ /val.	50	0.1
22.	Centrifuga skirta skysčių šalinimui iš susmulkintų atliekų	CF	A3	10	nuo 1 iki 5 priklauso nuo medžiagos	50	1
23.	Smulkiųjų dalelių separatorius	DS	A3	10	nuo 0,5 iki 2 priklauso nuo medžiagos	10	1
24.	Drožlių briketavimo įrenginys	DB	A3	20	nuo 0,5 iki 2 priklauso nuo medžiagos	30	0.2
25.	Oro filtravimo sistema skirta šaldymo agentų (freonų) garų surinkimui	FS	A3	10	10.000 m ³ /val.	30	0.1
26.	Įrenginys skirtas šaldymo agentų (freonų) atskyrimui nuo alyvų	AF	A3	5	10 ltr/val	2	0.1

Lentelėje 2.1. išvardintų technologinių įrenginių vietos nurodytos žemiau pateikiamoje schemoje (4pav.).

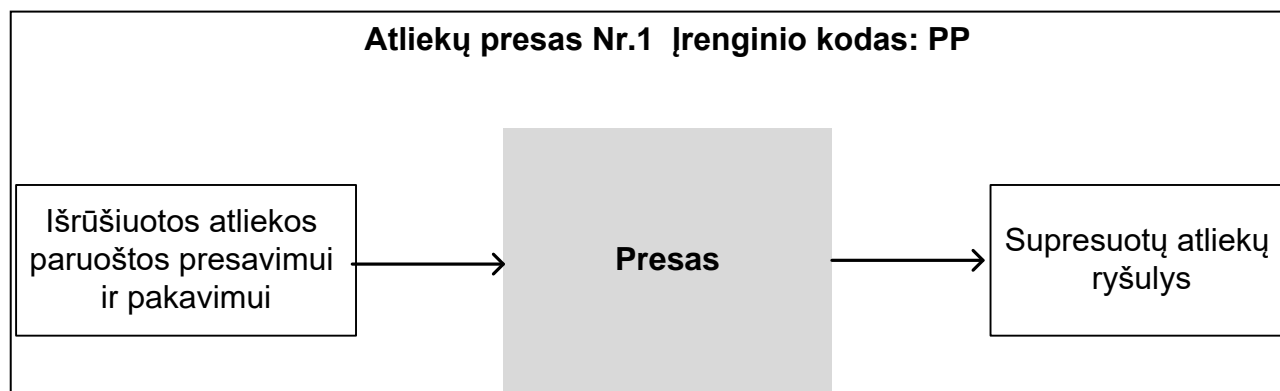


4 pav. Technologinių įrenginių išsidėstymas teritorijoje/statiniuose (etapais).

Atliekų presavimas

Atliekų presavimui planuojama naudoti du atliekų presus, kurių vienas skirtas plastikų (Atliekų presas Nr.1), kitas metalų (Atliekų presas Nr.2) presavimui.

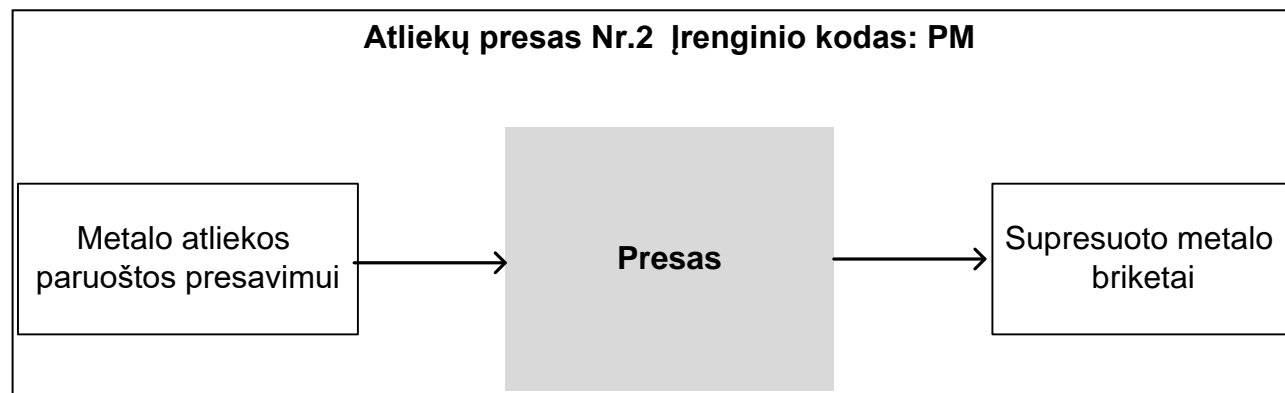
Atliekų presas Nr.1



5 pav. Atliekų presas Nr.1

Hidraulinis presas, naudojamas plastiko ir kitų atliekų pakavimui, emisijos į orą, vandenį nebus. Planuojama pastatyti ORWAK firmos tipinį įrengimą, skirtą pakavimo medžiagų supresavimui. Geriausiai pakuoja: kartoną, susmulkintą popierių, popierinius maišus, maisto skardines, dažų skardines. Presavimo jėga: 50 t; presavimo laikas: 42 s. Pakuotė sutvirtinama nailoniniais diržais arba plieninėmis vielomis, išimama ant Europaletės.

Atliekų presas Nr.2



6 pav. Atliekų presas Nr.2

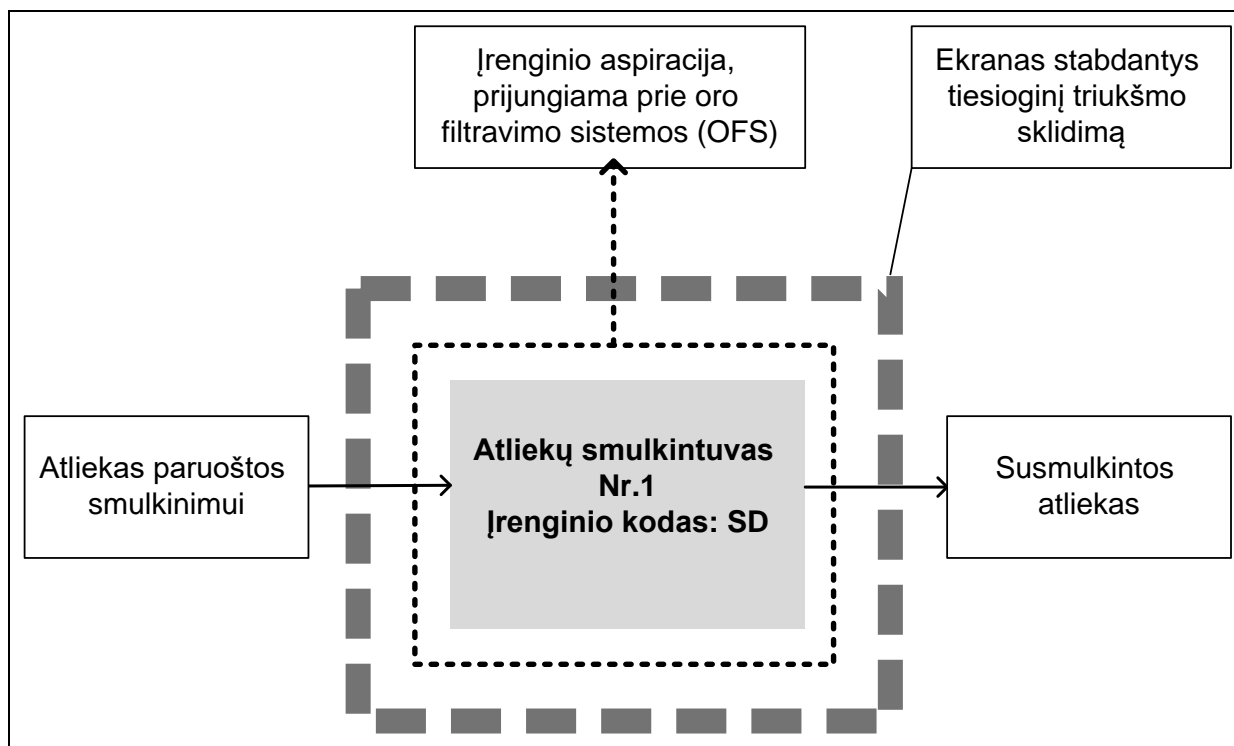
Hidraulinis presas, naudojamas metalo atliekų pakavimui, emisijos į orą, vandenį nebus. Planuojama pastatyti mobilų presą Ariete 480 tipo, skirtą stambiagabaričio metalo laužo supresavimui (supakavimui). Nurodytas presas nereikalauja specialiai įrengtos aikštelės ar papildomos įrangos. Įrengimas su kranu manipulatoriumi ir operatoriaus kabina yra autonominis ir lengvai transportuojamas. Našumas 7-8 t/val.

Atliekų smulkinimas

Atliekų smulkinimui planuojama įrengti tris universalius, skirtingų frakcijų atliekų smulkinimo įrenginius. Šiais įrenginiais numatoma galimybė smulkinti įvairios kilmės atliekas – metalus, statybines atliekas, medienos, plastiko, stiklo ir kitas atliekas. Elektronikos atliekų apdorojimui įvairiais smulkinimo etapais gali būti pritaikytos įvairios technologijos. Juodieji metalai rūšiuojami magnetiniu separatoriumi. Spalvotieji metalai gali būti surūšiuoti naudojant mažus separatorius ar oro klasifikatorius, t. y. rūšiuojami pagal tankį. Plastmasės gali būti atskiriamos klasifikuojant ir atrenkant.

Atliekų smulkintuvas Nr.1

Universalus atliekų smulkintuvas, susmulkintos medžiagos frakcijos dydis reguliuojamas nuo 100 mm iki 200 mm.



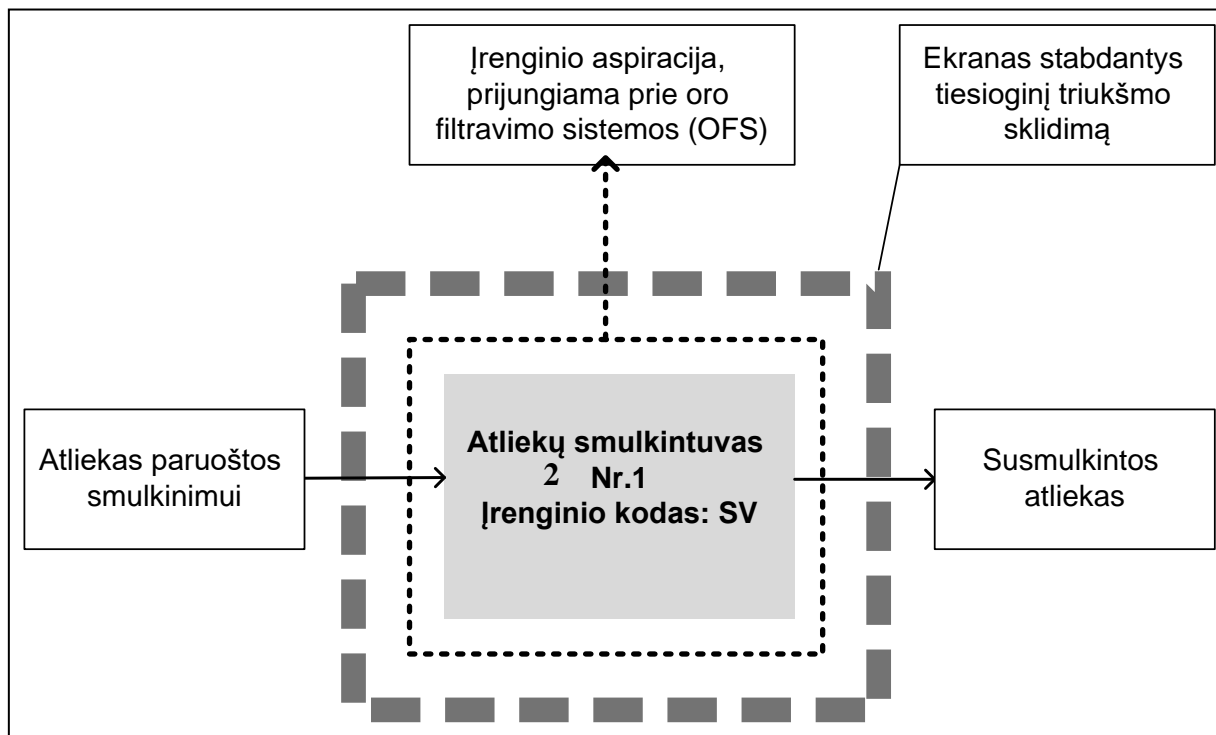
7 pav. Atliekų smulkintuvas Nr.1

Planuojama naudoti Drake 2006 tipo kompaktinį smulkintuvą, skirtą didelių gabaritų metalo laužo smulkinimui. Įranga komplektuojama su transporteriais, vibracinėmis plokštumomis ir magnetiniu būgnu, leidžiančiu atskirti nemagnetines medžiagas (plastmasė, spalvotas metalas) nuo magnetinių. Našumas 14-18 t/val.

Atliekų smulkintuvas Nr.2

Universalus atliekų smulkintuvas, susmulkintos medžiagos frakcijos dydis reguliuojamas nuo 10 mm iki 100 mm;

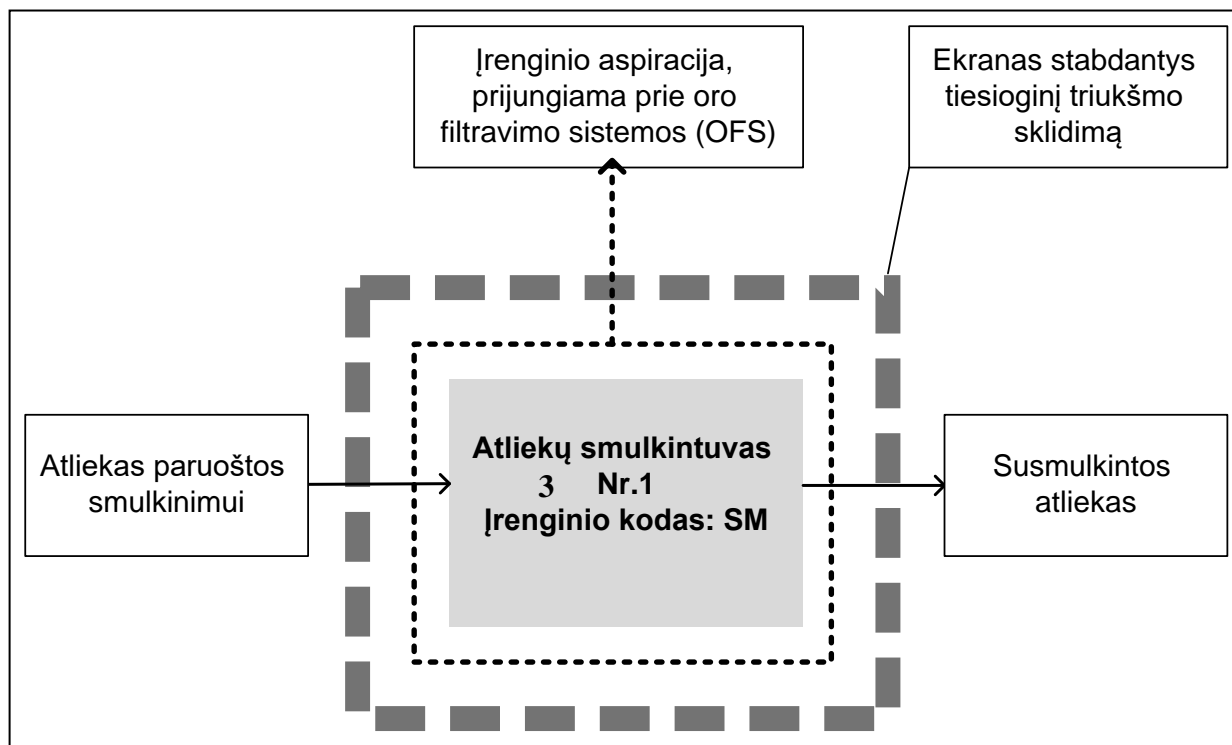
Planuojama naudoti UNTHA - austrų firmos gamintojos RS100 tipo smulkintuvą, galingumas 100 kW, susmulkintų dalelių diametras 30-100 mm.



8 pav. Atliekų smulkintuvas Nr.2

Atliekų smulkintuvas Nr.3

Universalus atliekų smulkintuvas, susmulkintos medžiagos frakcijos dydis reguliuojamas nuo 5 mm iki 10 mm



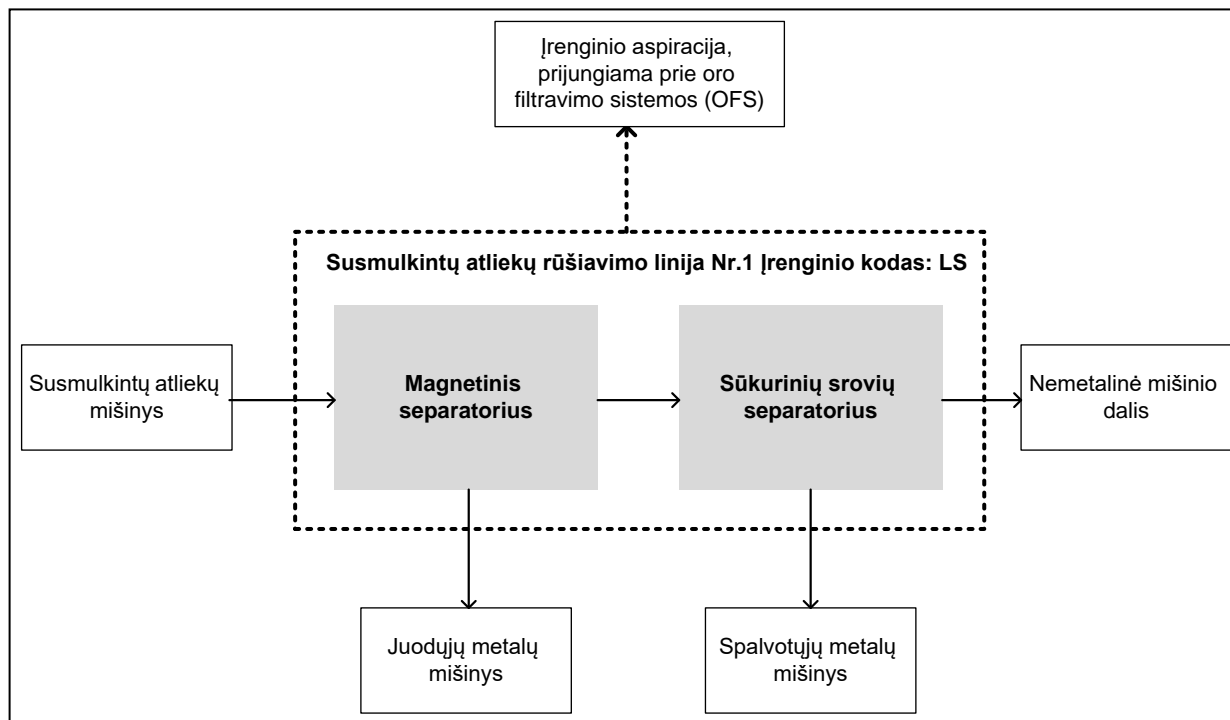
9 pav. Atliekų smulkintuvas Nr.3

Atliekų rūšiavimas

Atliekų rūšiavimui planuojama įrengti tris rūšiavimo linijas, kuriose atliekos būtų rūšiuojamos skirtingų technologijų pagalba.

Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.1.

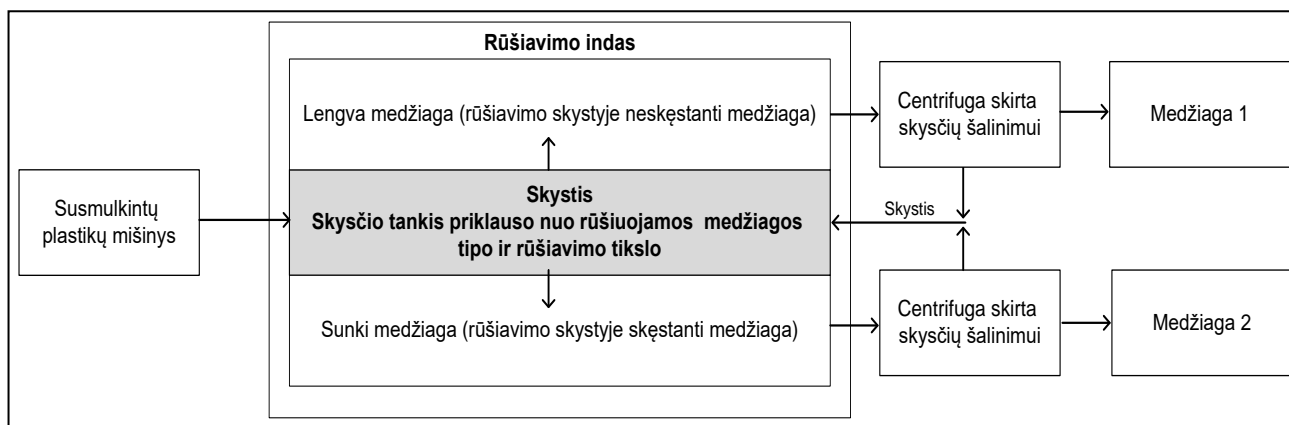
Technologinė linija skirta susmulkintų atliekų rūšiavimui naudojant magnetinę ir sūkurinių srovių separaciją. Magnetų pagalba atskiriama juodojo metalo frakcija iš bendro atliekų srauto. Sūkurinės elektros srovės įrenginiai leidžia iš atliekų srauto atskirti aliuminį ir kitus spalvotuosius metalus, kurie yra laidūs elektros srovei. Taip atskiriami spalvotieji metalai, prieš tai atskyrus juodusius metalus magnetais. Bus naudojama juodųjų ir spalvotųjų metalų atskyrimui iš susmulkintų atliekų masės. Susmulkintų atliekų frakcijos dydis 15-100 mm.



10 pav. Susmulktų atliekų rūšiavimo linija Nr.1

Susmulktų atliekų rūšiavimo linija Nr.2.

Technologinė linija skirta susmulktų atliekų rūšiavimui naudojant drėgną separaciją pagal tankį, t.y. naudojant įvairaus tankio, rūšiavimo skysčius. Bus naudojama plastikų atliekų rūšiavimui pagal polimerinių medžiagų tipus, ir plastikų kuriuose yra liepsnos lietiklių tokių kaip bromas, fluoras atskyrimui.



11 pav. Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.2

Naudojamos žaliavos/medžiagos:	Kiekis per metus
Techninis vanduo	500 m ³
Natrio chloridas (NaCl)	30000 kg
Kalcio chloridas (CaCl ₂)	70000 kg

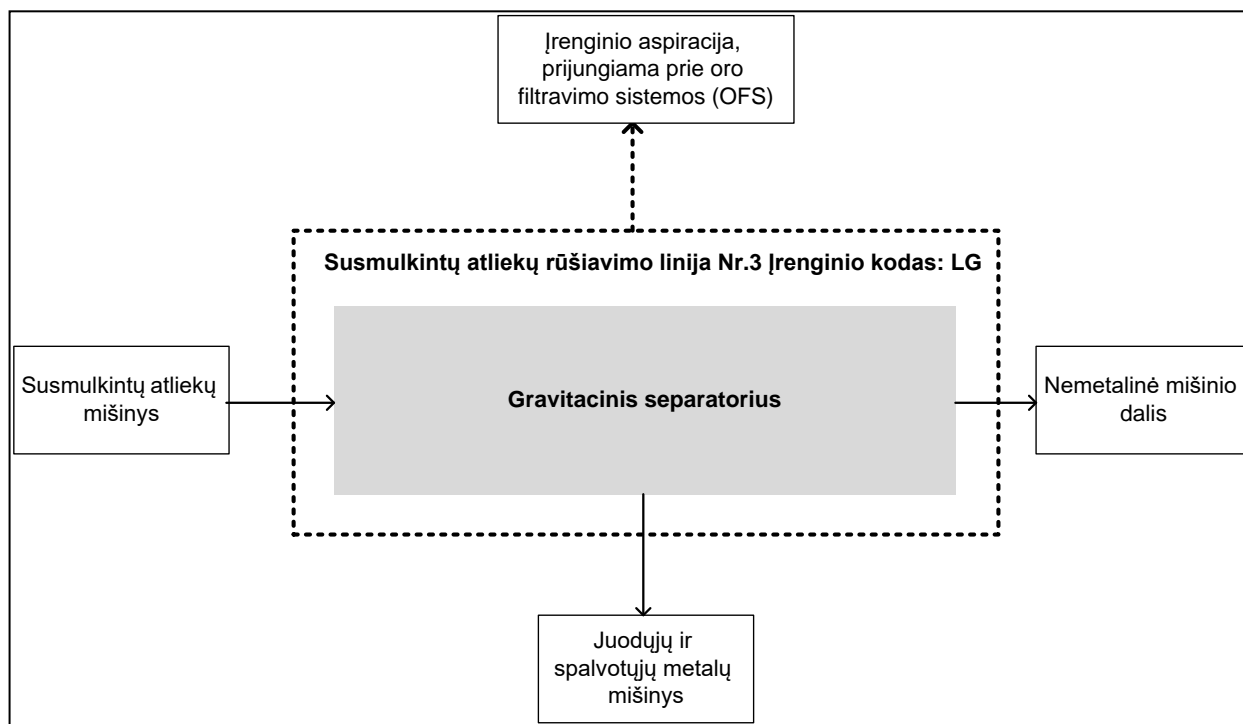
Flotacijos metu vanduo sudrėkins produktą, kurio planuojamas drėgnumas apie 1-2 proc., kaip atliekos liks tik dumblas, kuris bus perduodamas atliekų tvarkytojams.

Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.3.

Technologinė linija skirta susmulkintų atliekų rūšiuojimui naudojant orinę ir gravitacinę separaciją pagal tankį. Gravitaciniai (vibraciniai) separatoriai yra skirti išrūšiuoti smulkios frakcijos produkciją pagal skirtingą svorį.

Orine separacija galima atskirti lengvą, daug organinių medžiagų turinčią frakciją nuo sunkios. Lengvos atliekos, patekusios į oro srovę, nuskrieja ten, kur pučiamas oras, o sunkioji atliekų dalis nukrenta, visiškai neveikiama šio oro srauto. Gravitaciniu rūšiuojimu galima atskirti inertines frakcijas nuo organinių. Smulkintos atliekos yra metamos ant besisukančio būgno ar kūgio ir atsimušusios lekia skirtingomis trajektorijomis, priklausomai nuo jų tankio ir plastiškumo.

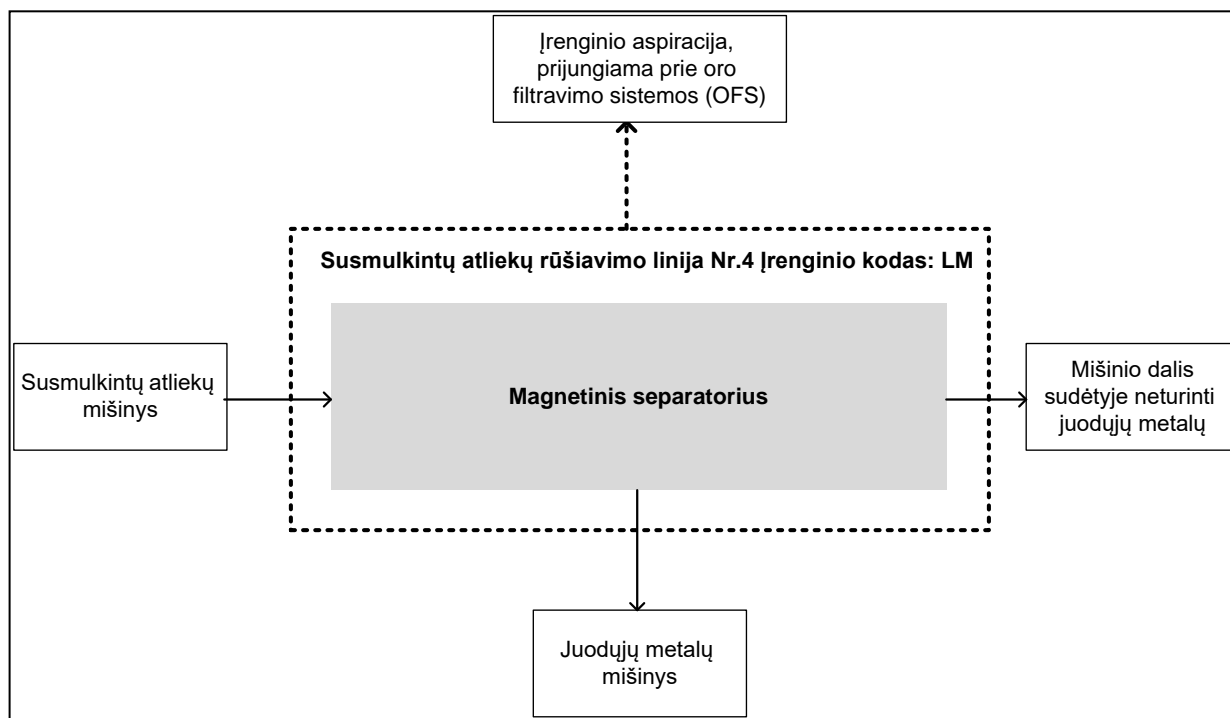
Linija bus naudojama juodųjų ir spalvotųjų metalų atskyrimui iš susmulkintų atliekų masės. Susmulkintų atliekų frakcijos dydis 5-15 mm.



12 pav. Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.3

Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.4.

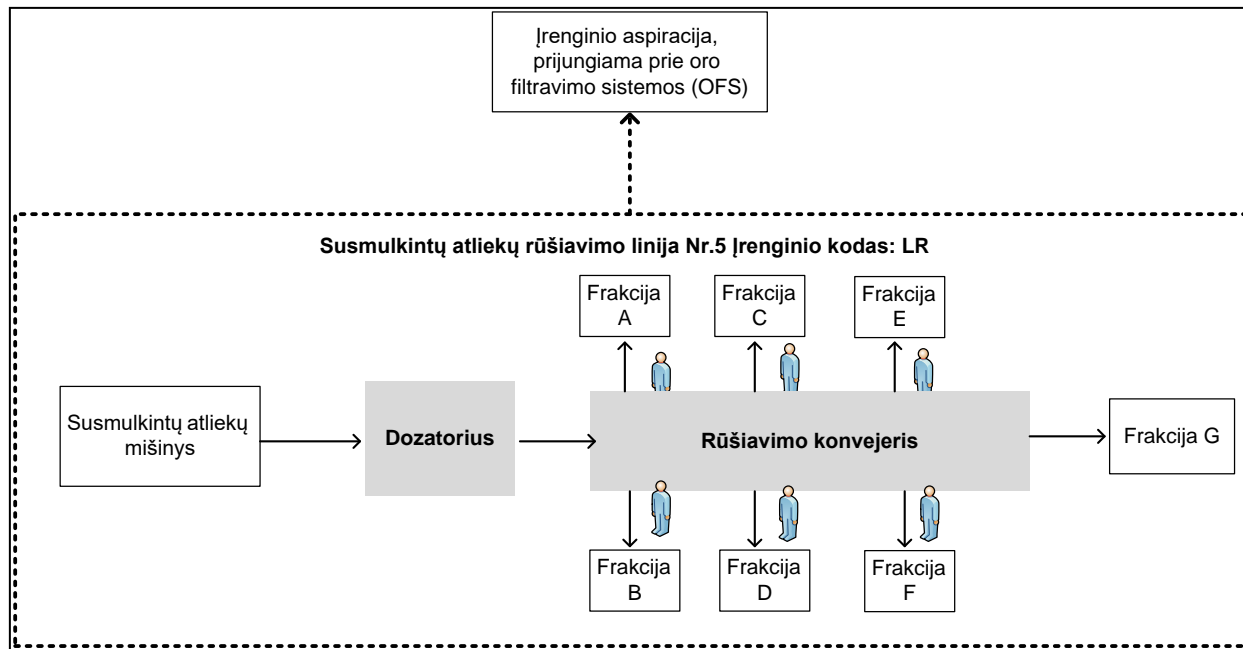
Technologinė linija skirta susmulkintų atliekų rūšiavimui naudojant magnetinę separaciją. Bus naudojama juodųjų metalų atskyrimui iš susmulkintų atliekų masės.



13 pav. Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr. 4

Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.5

Technologinė linija skirta susmulkintų atliekų rūšiavimui rankiniu būdu. Bus naudojama tais atvejais kai neįmanoma pritaikyti jokios iš įmonėje naudojamų automatinio rūšiavimo technologijų, ir tais atvejais kai rankinis rūšiavimas ekonomiškai labiau pagrįstas.



14 pav. Susmulkintų atliekų rūšiavimo linija Nr.5

Įrenginys EEĮ ir kitų atliekų rūšiavimui rankiniu būdu.

Pastaruoju metu prie didžiųjų, buitine technika prekiaujančių parduotuvių pastatyti elektronikos atliekoms skirti konteineriai pripildomi kiek naujesnių modelių nebereikalinga įranga nei ankstesniais metais. Pagal ES direktyvas Lietuvoje per mėnesį privaloma surinkti ir sutvarkyti apie 1125 t elektronikos atliekų. Elektros ir elektroninės įrangos produktus sudaro prietaisai, kuriuose yra elektronikos elementai. Tai:

1. Stambūs namų apyvokos prietaisai (Stambūs šaldymo prietaisai, šaldytuvai, šaldikliai, skalbimo mašinos, džiovyklės, indaplovės, maisto ruošimo prietaisai, elektrinės viryklės, mikrobangų krosnelės, elektriniai šildymo prietaisai, elektriniai radiatoriai, elektriniai ventiliatoriai, oro kondicionavimo prietaisai, kiti stambūs namų apyvokos prietaisai).

2. Smulkūs namų apyvokos prietaisai (dulkių siurbliai, kilimų valymo prietaisai, siuvimo, mezgimo, audimo ir kitokie tekstilės gaminių apdorojimo prietaisai, lygintuvai, skrudintuvai, keptuvės, smulkintuvai, kavamalės ir talpyklų ar pakuočių atidarymo ar sandarinimo įranga, elektriniai peiliai; plaukų kirpimo, džiovinimo, dantų valymo, skutimosi ir masažavimo prietaisai bei kiti kūno priežiūros prietaisai, rankiniai ir staliniai laikrodžiai bei laiko matavimo, rodymo ar fiksavimo įranga, svarstyklės).

3. IT ir telekomunikacinė įranga:

- Centralizuoto duomenų apdorojimo įranga (universalieji serverinės įrangos komplektai, minikompiuteriai, spausdintuvų blokai).

- Asmeninio naudojimo IT ir telekomunikacinė įranga (asmeniniai kompiuteriai, nešiojamieji kompiuteriai, kompiuterinės užrašų knygelės, delniniai kompiuteriai, spausdintuvai, kopijavimo įranga, elektrinės ir elektroninės rašomosios mašinelės, skaičiavimo mašinelės, vartotojų terminalai ir sistemos, faksimiliniai aparatai, teleksai, telefonai, taksofonai, belaidžiai telefonai, mobilieji telefonai).

4. Vartojimo įranga (radijo aparatai, televizoriai, vaizdo kameros, vaizdo grotuvai, garso grotuvai, garso stiprintuvai, muzikos instrumentai, fotoaparatai).

5. Apšvietimo įranga (fluorescencinių lempų šviestuvai, tiesios fluorescencinės lempos, kompaktinės fluorescencinės lempos, didelio ryškumo išlydžio lempos, įskaitant suslėgto natrio lempas ir metalų halidų lempas, žemo slėgio natrio lempas).

6. Elektriniai ir elektroniniai įrankiai (gražtai, pjūklai, siuvimo mašinos, tekinimo, malimo, šlifavimo, smulkinimo, pjovimo, kapojimo, kirpimo, gręžimo, skylių darymo, perforavimo, lankstymo, lenkimo ar panašaus medžio, metalo ar kitų medžiagų apdorojimo įranga, kniedijimo, kalimo, veržimo arba kniedžių, vinių, varžtų ištraukimo ar panašios paskirties įrankiai, virinimo, litavimo ar panašios paskirties įrankiai, skystų ar dujinių medžiagų purškimo, skleidimo, paskirstymo ar kitokio apdorojimo kitomis priemonėmis įranga, vejų pjovimo ar kitų sodo darbų įrankiai).

7. Žaislai, laisvalaikio ir sporto įranga (elektriniai traukinukai ar lenktyninių automobilių komplektai, žaidimų pultai, vaizdo žaidimai, kompiuteriai, naudojami dviračiuose, nardymo, bėgimo, irklavimo ir kitoje įrangoje).

8. Medicininiai prietaisai (radioterapijos įranga, kardiologiniai aparatai, dializės aparatai, plaučių respiratoriai, branduolinės medicinos aparatai, laboratorinė įranga, analizatoriai ir kt.).

9. Stebėsenos ir kontrolės prietaisai (dūmų detektoriai, šilumos reguliatoriai, termostatai, matavimo, svėrimo ar derinimo prietaisai).

10. Automatiniai daiktų išdavimo įtaisai (automatiniai karštų gėrimų išdavimo įtaisai, automatiniai karštų ar šaltų butelių ar skardinių išdavimo įtaisai, automatiniai kietų produktų išdavimo įtaisai, automatiniai pinigų išdavimo įtaisai.)

Elektronikos atliekų perdirbimas - tai produktų, priklausančių elektronikos kategorijai ir aprėpiančių viską nuo paprasčiausių galvaninių elementų iki įvairiausių kompiuterinių sistemų, limituotas perdirbimas. Šios kategorijos atliekos apytiksliai turi 57 proc. metalų, 22 proc. plastiko, 9 proc. stiklo (pagal svorį). Tikri elektriniai ir elektroniniai komponentai tesudaro 3 proc. produkto svorio. Likusios medžiagos yra medis, popierius, dirbtinis pluoštas ir kt. Jos sudaro 9 proc. bendro svorio. Perdirbimo rezultatas - juodųjų metalų išskyrimas, atskirų elektronikos elementų išsaugojimas ir grąžinimas į gamybą, cheminis ar terminis tauriųjų metalų atkūrimas.

Elektronikos detalės gali būti perdirbamos tiek ardant rankiniu būdu, tiek taikant mechaninius, cheminius terminius metodus.

Panaudoti elektronikos produktai rankiniu būdu išmontuojami dalimis, kad iš jų būtų pašalinti riziką keliantys elementai, po to suskirstomi į pagrindinius komponentus. Tai racionalus būdas perdirbti elektronikos atliekas ir gauti nekenksmingus produktus. Kai elementų dalys tiksliai surūšiuotos, jos gali būti lengvai iš naujo naudojamos. Svarbiausias atskyrimo tikslas - ne tik pašalinti kenksmingus elementus, bet ir išvalyti perdirbti tinkamus elementus. Pirminio išmontavimo metu atskiriami trijų rūšių komponentai: elektronikos elementai, elektroniniai vamzdeliai ir kitos dalys (riboto naudojimo, plataus vartojimo elektronika). Po pirminio išmontavimo kiekvienos rūšies komponentai toliau ardomi taikant specifinius metodus.

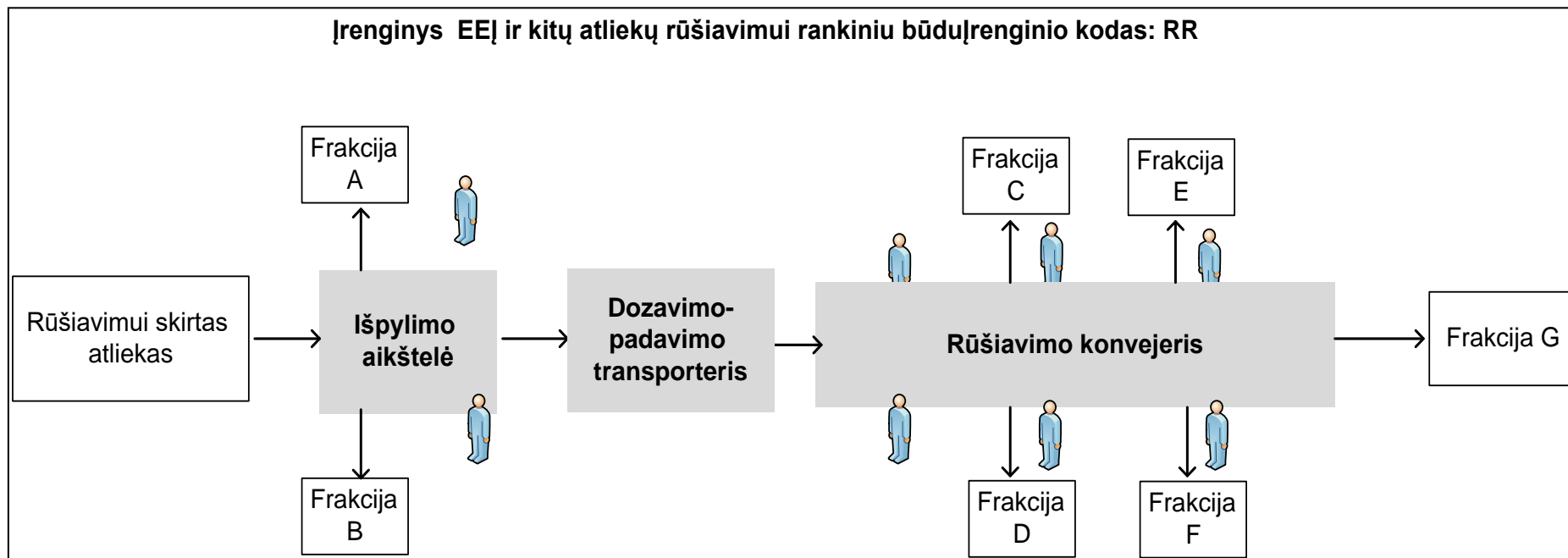
Elektronikos produktai surūšiuojami į tokias dalis: kondensatoriai, juodieji metalai, spalvotieji metalai, plastmasės, medis, guma, elektroniniai vamzdeliai, kabeliai ir laidai, baterijos, metalo ir plastiko mišiniai, spausdintinės plokštės.

Įmonės planuojama vykdyti veikla ir veiklos vykdymo patalpos atitiks Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2004 m. rugsėjo 10 d. įsakymu Nr.D1-481 „Dėl elektros ir elektroninės įrangos bei jos atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ nustatytus reikalavimus. Atliekos bus priimamos technologinėje aikštelėje SA3 ir patalpoje pastate A3 (schema pateikta 5 pav.). Atliekų priėmimas bus vykdomas rankiniu būdu, atliekos bus sveriamos metrologiškai patikrintomis svarstyklėmis, o po to rankiniu būdu išrūšiuojamos pagal kategorijas, duomenis surašant į Atliekų tvarkymo apskaitos žurnalą. Elektros ir elektroninės įrangos atliekos bus surenkamos atskirai ir nemaišomos su kitomis atliekomis. EEĮ atliekos, turinčios pavojingų sudedamųjų dalių, bus saugomos atskirai nuo nepavojingos EEĮ. EEĮ bus ardoma rankiniu būdu atskiriant sudedamąsias dalis: plastikus, stiklą, metalą, elektronines plokštes ir kitas dalis. Visos elektros ir elektroninės įrangos apdorojimo metu gautos atliekos bus laikomos atskirose, atitinkamai paženklintose talpose ar konteineriuose.

Patalpos (Pastatas A3), kurioje numatyta saugoti elektronikos atliekas, atitiks LR AM 2004m. rugsėjo 10 d. Įsk. Nr.D1-481 „Dėl elektros ir elektroninės įrangos bei jos atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ nustatytus reikalavimus: grindų danga - betoninė, t.y. nepralaidi, atspari atliekose esantiems skysčiams, valymo ir nuriebalinimo priemonėms, vandeniui. Šių atliekų konteineriai bus saugomi tik patalpoje, t.y. pastato stogo danga užtikrins apsaugą nuo kritulių ir oro pokyčių. Pavojingų atliekų laikymo zonoje bus laikoma išsiliejusių skysčių surinkimo priemonė (sorbentas ir nuriebalinimo priemonės).

Polichlorintų bifenilų ir polichlorintų terfenilų (PCB/PCT) turinčios atliekos bus tik laikomos, bet neapdorojamos. Atliekos laikinai bus laikomos uždaroje patalpoje, o vėliau bus perduodamos/eksportuojamos perdirbimui į tokias atliekas tvarkančias įmones. Įranga, turinti PCB tai bet kuri įranga, kurioje yra ar buvo PCB (pvz., transformatoriai, kondensatoriai, indai su likučiais, talpos, kuriose saugomos medžiagos) ir kuri nėra nukenksmintą. PCB atliekų tvarkymas įmonėje atitiks nustatytus Polichlorintų bifenilų ir polichlorintų terfenilų (PCB/PCT) tvarkymo taisyklių reikalavimus (patv. LR AM 2003-09-26d. įsak. Nr.473 „Dėl Polichlorintų bifenilų ir polichlorintų terfenilų (PCB/PCT) tvarkymo taisyklių patvirtinimo“, Žin., 2003, Nr.99-4469).

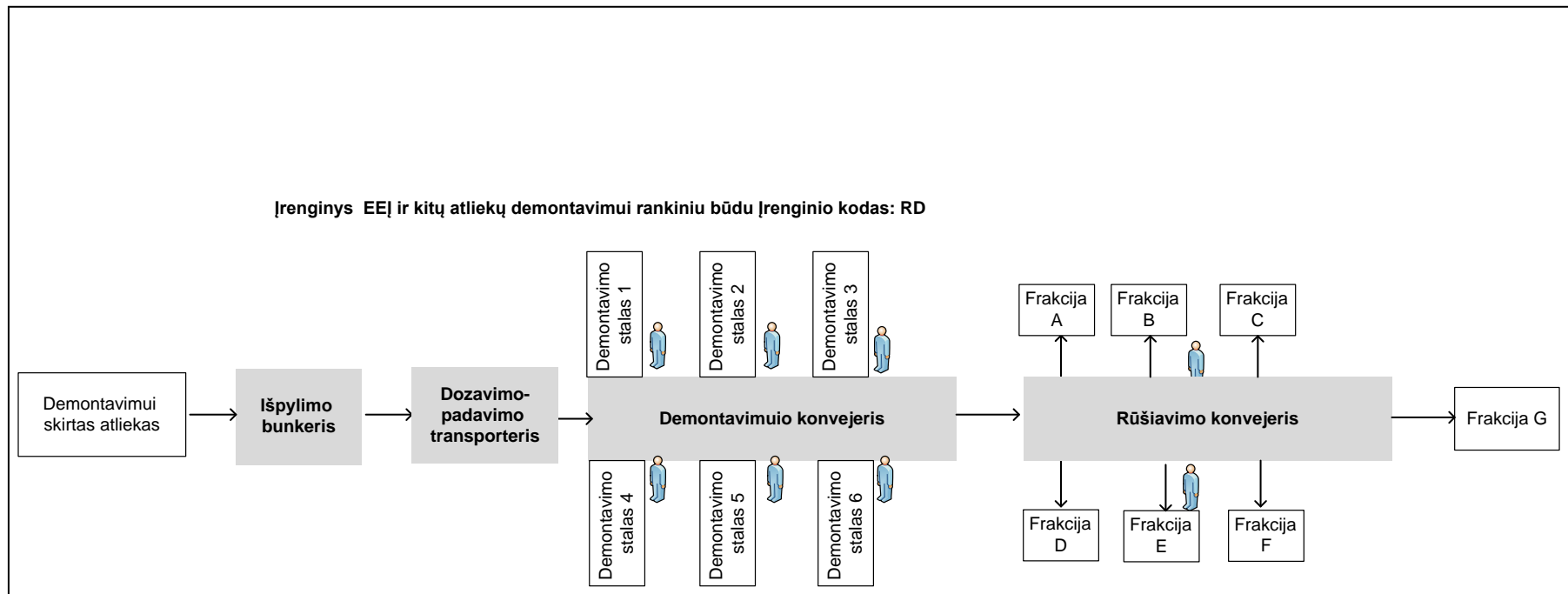
Technologinė linija skirta atliekų rūšiavimui rankiniu būdu naudojama atliekų rūšiavimui identifikavimui paruošimui tolimesniam perdirbimui.



15 pav. Įrenginys EEĮ ir kitų atliekų rūšiavimui rankiniu būdu

Technologinė linija skirta EEĮ ir kitų atliekų demontavimui rankiniu būdu

Rankinio demontavimo metu atskiriami elektros ir elektroninės įrangos komponentai pagal EEĮ atliekų tvarkymo taisyklėse nustatytus reikalavimus, dar atskiriami elektros ir elektroninės įrangos komponentai ir dalys, kurių atskyrimas šiame etape pagerina tolimesnį perdirbimą.



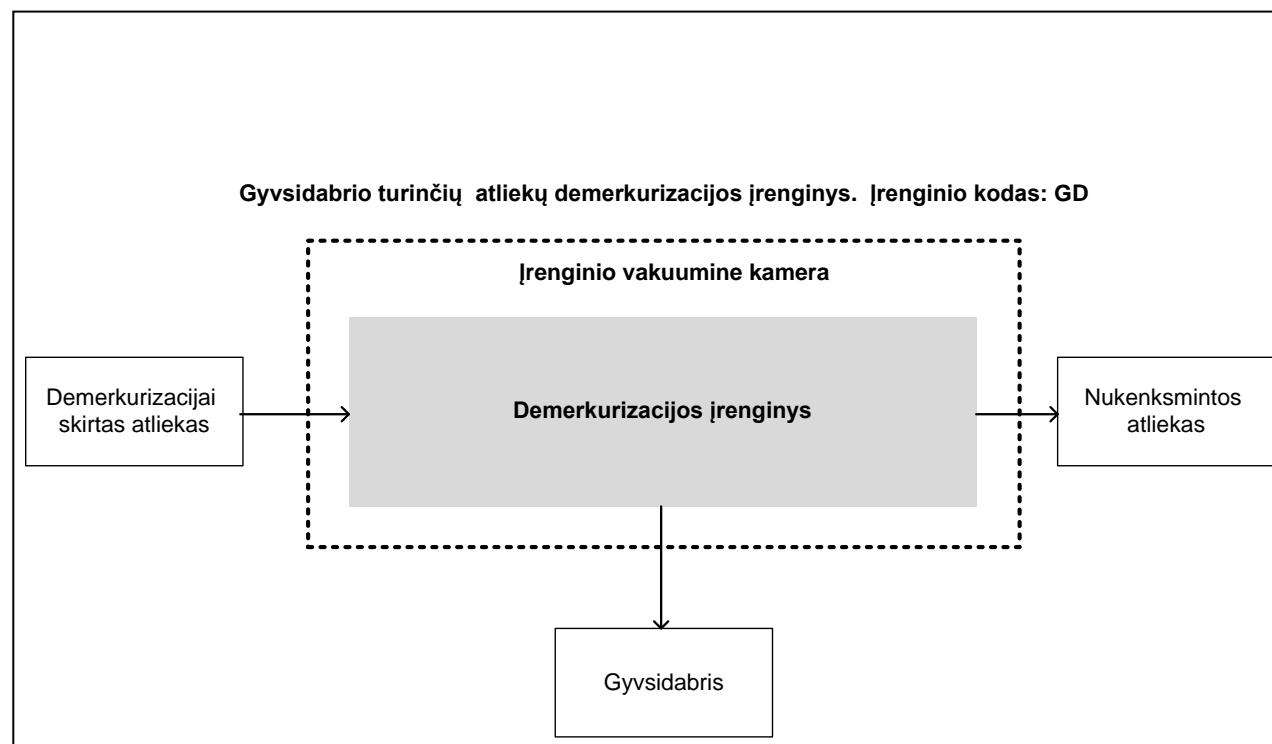
16 pav. Įrenginys EEĮ ir kitų atliekų rūšiavimui rankiniu būdu

Gyvsidabrio turinčių atliekų demerkurizacijos įrenginys

Atliekos sudedamos į demerkurizacijos įrenginio vakuuminę kamerą, kur sutraiškomos ir nukenksminamos naudojant gyvsidabrio išgaravimo ir šaldymo kameroje nusodinimo technologiją. Visas atliekų nukenksminimo procesas vyksta hermetiškai uždarytoje vakuuminėje kameroje ir neturi jokio poveikio aplinkai. Gautas gyvsidabris yra perduodamas/parduodamas tolimesniam naudojimui. Nukenksmintos atliekos atitinkamai pagal jų rūšį nukreipiamos į rūšiavimo technologinius įrenginius.

Numatomas įrenginys URL-2m skirtas terminei demerkurizacijai (gyvsidabrio pašalinimui) visų tipų liuminescencinių lempų, o taip pat aukšto slėgio gyvsidabrinė kaitrinė lempų. Įrenginys gali dirbti kaip stacionarus ir kaip mobilus. Kaip šaldymo agentas naudojamas – vanduo (išeiga 1 l/min.). Vanduo į technologinio įrenginio vidų nepatenka ir negali būti užterštas gyvsidabriu. Įrenginio konstrukcija leidžia naudoti ne vien centralizuotą vandens tiekimą, bet ir uždarą cirkuliacinę sistemą.

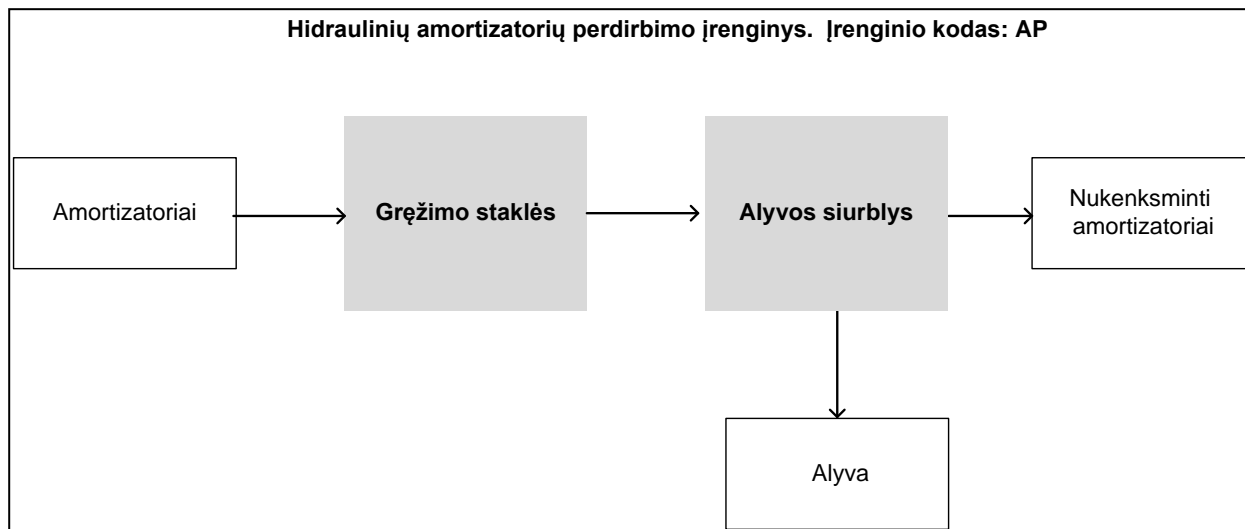
Įrenginio veikimo esmė yra aukšto slėgio garas. Lempos nukenksminamos kameroje, kaitinamos iki gyvsidabrio garavimo temperatūros, o gyvsidabrio garai nutraukiami vakuumine sistema per žematemperatūrinę įrenginio dalį (gautytuvą), ant kurios paviršiaus vyksta gyvsidabrio kondensacija, sutekant skysto metalo pavidalu į rinktuvus. Našumas iki 200 lempų/h ir 8000 kaitrinių lempų/per pamainą (8 val.). Demerkurizacijos temperatūra 450°C, garuose gyvsidabrio nedaugiau 0,0003 mg/m³, stikle – ne daugiau 2,1mg/kg.



17 pav. Gyvsidabrio turinčių atliekų demerkurizacijos įrenginys

Amortizatorių perdirbimo įrenginys

Amortizatoriuose bus daromos kiaurymės ir specialaus siurblio pagalba alyva bus išsiurbiamą į tam pritaikytas specialias talpas. Nukenksminti amortizatoriai pagal susidariusių atliekų rūšį yra nukreipiami tolimesniam smulkinimui ir rūšiavimui.



18 pav. Amortizatorių perdirbimo įrenginys

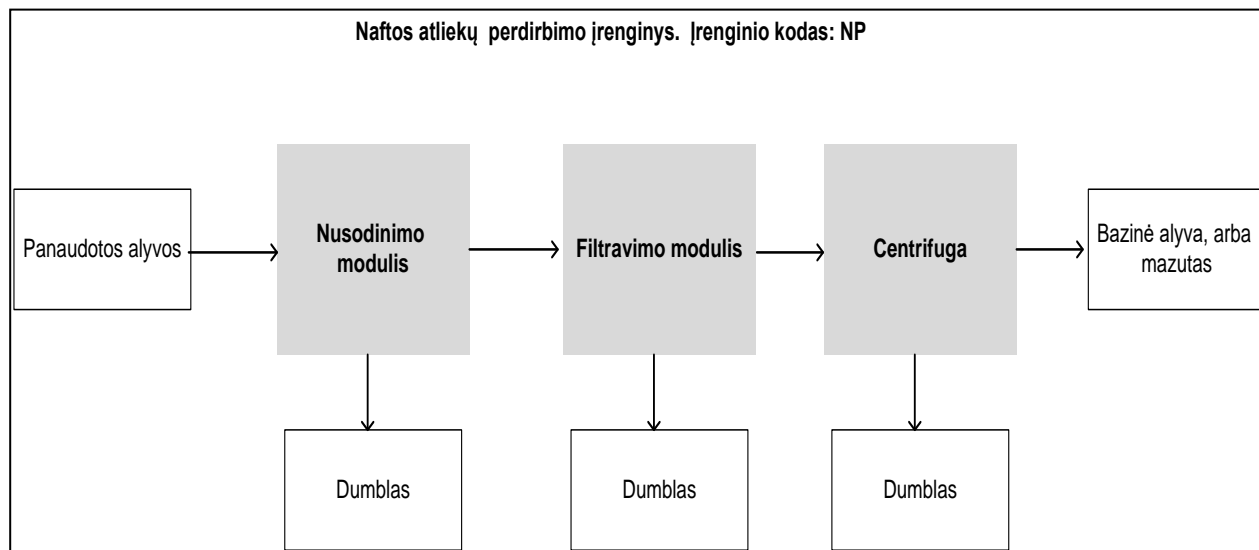
Naftos atliekų perdirbimo įrenginys

Panaudotos alyvos bus valomos naudojant tris fizikinius valymo metodus:

1. nusodinimas
2. filtracija
3. mechaninis centrifugavimas (išcentrinis valymas)

Naftos produktai su vandeniu sudaro emulsiją, t.y. sistemą, sudarytą iš vienas kitame netirpių skysčių. Naftos emulsijos būna dviejų tipų „nafta vandenyje“ (hidrofilinė) ir „vanduo naftoje“ (hidrofobinė). Emulsijos patvarumas priklauso nuo joje esančio emulsiklio kiekio. Emulsijos suardymui (deemulgavimui) valymo įrengimų kondicionavimo bloke naudojamas terminis-slėgimasis būdas - naftos produktas pašildomas ir veikiamas slėgio. Po atliekų separavimo centrifugoje susidariusi kietoji frakcija - naftos šlammas (naftos produktų/vandens separatorių dumblas) - iškraunamas į tam skirtus konteinerius, iš kurių jis vėliau perduodamas kitiems Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų registre registruotiems pavojingų atliekų tvarkytojams. Alyvų atliekų perdirbimo metu gaunamas skystas kuras (mazutas).

Įrenginyje bus naudojamos tik tos alyvų ir naftos produktų atliekos kurios neturi PCB medžiagų. Atgabentos atliekos bus laboratoriškai tikrinamos ar jose nėra PCB medžiagų. Kitos naftos produktais užterštos atliekos, kurių neįmanoma perdirbti įrenginyje bus tik surenkamos, laikomos ir perduodamos kitiems atliekų tvarkytojams tolesniam apdorojimui/tvarkymui.



19 pav. Naftos atliekų perdirbimo įrenginys

Pavojingos atliekos (pasižyminčios viena ar keliomis pavojingomis savybėmis) tvarkomos remiantis Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimais. Įmonės, kuriose susidaro pavojingosios atliekos, privalo identifikuoti susidariusias pavojingąsias atliekas, nustatyti jų sudėtį ir deklaruoti susidariusias pavojingąsias atliekas atliekų apskaitoje.

Įmonės, identifikuodamos pavojingąsias atliekas, turi vadovautis:

1. Atliekų sąrašu (pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 1 priedą), kuriame žvaigždute (*) pažymėtos atliekos yra pavojingosios atliekos. Jei žvaigždute pažymėtų atliekų aprašyme yra specialioji ar bendroji nuoroda į pavojingas chemines medžiagas, šios atliekos yra pavojingosios tik tada, kai atliekose esančių pavojingų cheminių medžiagų koncentracija (t. y. svorio procentas) yra tokia, kad atliekos turi vieną ar kelias Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priede nurodytas savybes, dėl kurių atliekos tampa pavojingosiomis;

2. Savybėmis, dėl kurių atliekos tampa pavojingosiomis (pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedą), ir atliekų pavojingumo kriterijais (pagal Atliekų tvarkymo taisyklių 3 priedą). Atliekos klasifikuojamos kaip pavojingosios atliekos, jei turi vieną ar kelias Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priede išvardintas savybes, dėl kurių atliekos tampa pavojingosiomis, ir, naudojant Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priedo H3–H8, H10, H11 terminus, turi vieną ar kelias atliekų pavojingumo kriterijus;

3. Lietuvos Respublikoje tiesiogiai taikomu 2006 m. gruodžio 18 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (EB) Nr. 1907/2006 dėl cheminių medžiagų registracijos, įvertinimo, autorizacijos ir apribojimų (REACH), įsteigiančiu Europos cheminių medžiagų agentūrą, iš dalies keičiančiu Direktyvą 1999/45/EB bei panaikinančiu Tarybos reglamentą (EEB) Nr. 793/93, Komisijos reglamentą (EB) Nr. 1488/ 94, Tarybos direktyvą 76/769/EEB ir Komisijos direktyvas 91/155/EEB, 93/67/EEB, 93/105 bei 2000/21/EB (OL 2006 L 396, p. 1), patvirtintais cheminių medžiagų ir preparatų saugos duomenų lapais ir juose pateikiama informacija apie cheminę medžiagų sudėtį, savybes ir atliekų tvarkymą, kai naudojant šias chemines medžiagas jų sudėtis ir savybės nepasikeitė.

Nepavykus atliekų identifikuoti aukščiau nurodytais būdais, turi būti atliekami pavojingųjų atliekų sudėties ir savybių laboratoriniai tyrimai. Negalima pavojingųjų atliekų perklasifikuoti į nepavojingąsias, jei jos buvo atskiestos arba sumaišytos nesilaikant Pavojingųjų atliekų maišymo nustatytų reikalavimų ir siekiant sumažinti pradinės pavojingų medžiagų koncentracijas, kurios būtų mažesnės negu nustatytos mažiausios ribinės vertės, kurioms esant atliekos apibrėžiamos kaip pavojingosios.

Jei įmonės gamybos ar kitoje ūkinėje veikloje susidaro atliekos, kurios pagal Atlieku tvarkymo taisyklių 1 priedą priskiriamos pavojingosioms atliekoms, tačiau neturi Atlieku tvarkymo taisyklių 2 priede išvardintų savybių, dėl kurių atliekos tampa pavojingosiomis, ir neatitinka Atlieku tvarkymo taisyklių 3 priede nurodytų atliekų pavojingumo kriterijų:

1. Įmonė gali kreiptis į atitinkamą RAAD pateikdama duomenis, įrodančius, kad šios atliekos neturi pavojingumą lemiančių savybių, dėl kurių atliekos tampa pavojingosiomis, ir neatitinka Atlieku tvarkymo taisyklių 3 priede nurodytų atliekų pavojingumo kriterijų;

2. RAAD gavęs tokius duomenis įvertina įmonės pateiktą informaciją ir, esant pagrindui manyti, kad tokias atliekas galima būtų laikyti nepavojingosiomis, kreipiasi į Aplinkos ministeriją, motyvuotai prašydamas atliekas, kurios pagal Atlieku tvarkymo taisyklių 1 priedą priskiriamos pavojingosioms atliekoms, perklasifikuoti į nepavojingąsias atliekas ir apie tai informuoja prašymą pateikusia įmonę;

3. Aplinkos ministerija, įvertinusi RAAD pateiktą informaciją ir nusprendusi, kad tikslinga perklasifikuoti tam tikras pavojingąsias atliekas į nepavojingąsias atliekas, kreipiasi į Europos Komisiją prašydama peržiūrėti Atlieku sąrašą, pateiktą 2000 m. gegužės 3 d. Europos Komisijos Sprendimo 2000/532/EB (toliau – Sprendimas 2000/532/EB) priede, ir suteikdama Europos Komisijai visą su tuo susijusią informaciją. Taisyklių 1 priedo pakeitimai, susiję su pavojingųjų atliekų perklasifikavimu į nepavojingąsias atliekas, atliekami atsižvelgus į Europos Komisijos pateiktą nuomonę;

4. Gavusi Europos Komisijos nuomonę dėl pavojingųjų atliekų perklasifikavimo į nepavojingąsias atliekas, Aplinkos ministerija priima sprendimą dėl Atlieku tvarkymo taisyklių 1 priedo koregavimo ir apie šį sprendimą per 15 darbo dienų informuoja atitinkamą RAAD;

5. RAAD apie Aplinkos ministerijos priimtą sprendimą dėl Atlieku tvarkymo taisyklių 1 priedo koregavimo nedelsiant informuoja įmonę, kuri kreipėsi dėl pavojingųjų atliekų perklasifikavimo į nepavojingąsias atliekas.

Atliekas, pasižyminčias viena ar keliomis pavojingosiomis savybėmis, nurodytomis Atliekų tvarkymo taisyklių 2 priede, galima laikyti pavojingosiomis, net jeigu jos nėra įtrauktos į Atliekų sąrašą, pateiktą Sprendimo 2000/532/EB priede. Tokiais atvejais Aplinkos ministerija kreipiasi į Europos Komisiją prašydama peržiūrėti Atliekų sąrašą, pateiktą Sprendimo 2000/532/EB priede, ir suteikdama Europos Komisijai visą su tuo susijusią informaciją. Taisyklių 1 priedo pakeitimai atliekami atsižvelgus į Europos Komisijos pateiktą nuomonę.

Remiantis Atliekų tvarkymo taisyklių XV skyriaus „Papildomi reikalavimai alyvos atliekas tvarkančioms įmonėms“ alyvos atliekas tvarkanti įmonė atsako už tvarkomų alyvos atliekų kokybę ir privalo kontroliuoti polichlorintų bifenilų ir polichlorintų terfenilų (toliau – PCB/PCT) kieki tvarkomose alyvos atliekose.

PCB/PCT kiekis tvarkomose (išskyrus atliekų surinkimo veiklą) alyvos atliekose negali viršyti 50 ppm, išskyrus atvejus, kai:

1. regeneravimo ar kitokio perdirbimo metu PCB/PCT pašalinami aplinkai ir žmonių sveikatai saugiu būdu taip, kad gautoje bazinėje alyvoje ar kure jų koncentracija būtų mažesnė negu 50 ppm;
2. alyvos atliekos deginamos laikantis Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699.
3. alyvos atliekos šalinamos laikantis Polichlorintų bifenilų ir polichlorintų terfenilų (PCB/PCT) tvarkymo taisyklėse, patvirtintose aplinkos ministro 2003 m. rugsėjo 26 d. įsakymu Nr. 473 (Žin., 2003, Nr. [99-4469](#); 2004, Nr. [103-3802](#)), nustatytų reikalavimų.

Alyvos atliekas tvarkanti įmonė gali:

1. pareikalauti, kad alyvos atliekų turėtojas pateiktų laboratorijos, turinčios leidimą aplinkos ir jos taršos šaltinių laboratoriniams matavimams atlikti, atlikto bandymo rezultatus apie PCB/PCT kiekį kiekvienoje pristatomoje ar perduodamoje alyvos atliekų siuntoje;
2. pati organizuoti PCB/PCT kiekio tyrimus gaunamose alyvos atliekose.

Alyvos atliekas tvarkanti įmonė, pati organizuodama PCB/PCT kiekio tyrimus alyvų atliekose, gali naudoti visus tyrimų metodus, kurie, šios įmonės nuomone, leidžia spėti, kad priimamose alyvos atliekose gali būti PCB/PCT. Tačiau alyvos atliekas tvarkanti įmonė (išskyrus surinkėją) privalo nustatyti PCB/PCT kiekį alyvos atliekose laboratorijoje, turinčioje leidimą aplinkos ir jos taršos šaltinių laboratoriniams matavimams atlikti, prieš šias atliekas regeneruojant, perdirbant ar deginant.

Tuo atveju, kai PCB/PCT kiekis alyvos atliekose viršija 50 ppm, alyvų atliekas tvarkanti įmonė, neturinti teisės tvarkyti tokių alyvos atliekų, privalo alyvų atliekų siuntą grąžinti ją pristačiusiam šių atliekų turėtojui ir informuoti atitinkamą RAAD, pateikdama užpildytą Lydraštį. Grąžintas alyvų atliekas šių atliekų turėtojas privalo perduoti įmonei, turinčiai teisę tvarkyti tokias atliekas.

Bazinėse alyvose, gautose alyvos atliekų regeneravimo metu, ar kure, pagamintame iš alyvos atliekų, kitų medžiagų, pasižyminčių Taisyklių 2 priede nurodytomis atliekų pavojingumą lemiančiomis savybėmis, koncentracijos neturi viršyti atliekų pavojingumo kriterijuose nustatytų koncentracijų, o PCB/PCT koncentracija turi būti mažesnė negu 50 ppm.

Alyvos atliekų tvarkymo metu draudžiama jas maišyti su kitomis alyvos atliekomis, kuriose PCB/PCT koncentracija yra didesnė negu 50 ppm ir (ar) kuriose kitų medžiagų, kurias galima priskirti pavojingosioms atliekoms, koncentracijos viršija atliekų pavojingumo kriterijuose (Atliekų tvarkymo taisyklių 3 priedas) nustatytas koncentracijas.

Švino akumuliatorių perdirbimo linija

Akumulatoriai bus susmulkinami siekiant užtikrinti kiekvieno iš gaunamų produktų kokybišką atskyrimą. Aukščiausio intensyvumo vakuuminio sieros rūgšties H₂SO₄ garų surinkimo ir jų kondensavimo sistemą, užtikrins saugią linijos eksploataciją.

Akumulatoriai prieš pakraunant juos į technologinę liniją turi būti atskirti nuo metalinių kronšteinų, kuriais jie buvo tvirtinami prie konstrukcijos. Technologinė linija neturi jokių terminų ar cheminių procesų. Pjovimas vyksta mechaniniu būdu vandenyje, tai užkerta pavojingų išlakų nugaravimo į aplinką. Technologijoje numatyta vandens recirkuliacija (1 t perdirbamiems akumulatoriams reikalinga 20 ltr. vandens, bendras metinis technologinio vandens kiekis sudaro 200 m³). Įrenginys hermetinis. Technologinėje linijoje numatyta aspiracinė sistema su priešrūgštiniu joniniu filtru (efektyvumas 96-99%). Visa įranga iš nerūdijančio plieno. Įrangos išdėstymas priklauso nuo patalpų ventiliacinės sistemos vietos ir temperatūrinio režimo (+10°C +35°C). Perdirbant akumulatorius, gaunama produkcija (% nuo masės):

- švino pasta (PbSO₄; PbO₂; PbO) – 40 %;
- metalinis švinas (Pb) – 30 %;
- polipropilenas (plastiko atl.) – 5 %;
- ebonitas (gumos atl.) – 5 %;
- elektrolitas – 20 %.

Gauta produkcija gali būti parduodama kaip žaliava tolimesniam panaudojimui: kaip elektrolitas ėsdinimui, švinas ir švino pasta – perlydymui; polipropilenas – plastmasės gaminių gamybai. Visai technologinei linijai reikalinga apie 25 x 12 m ploto aikštelė, aukštis 4,5m.

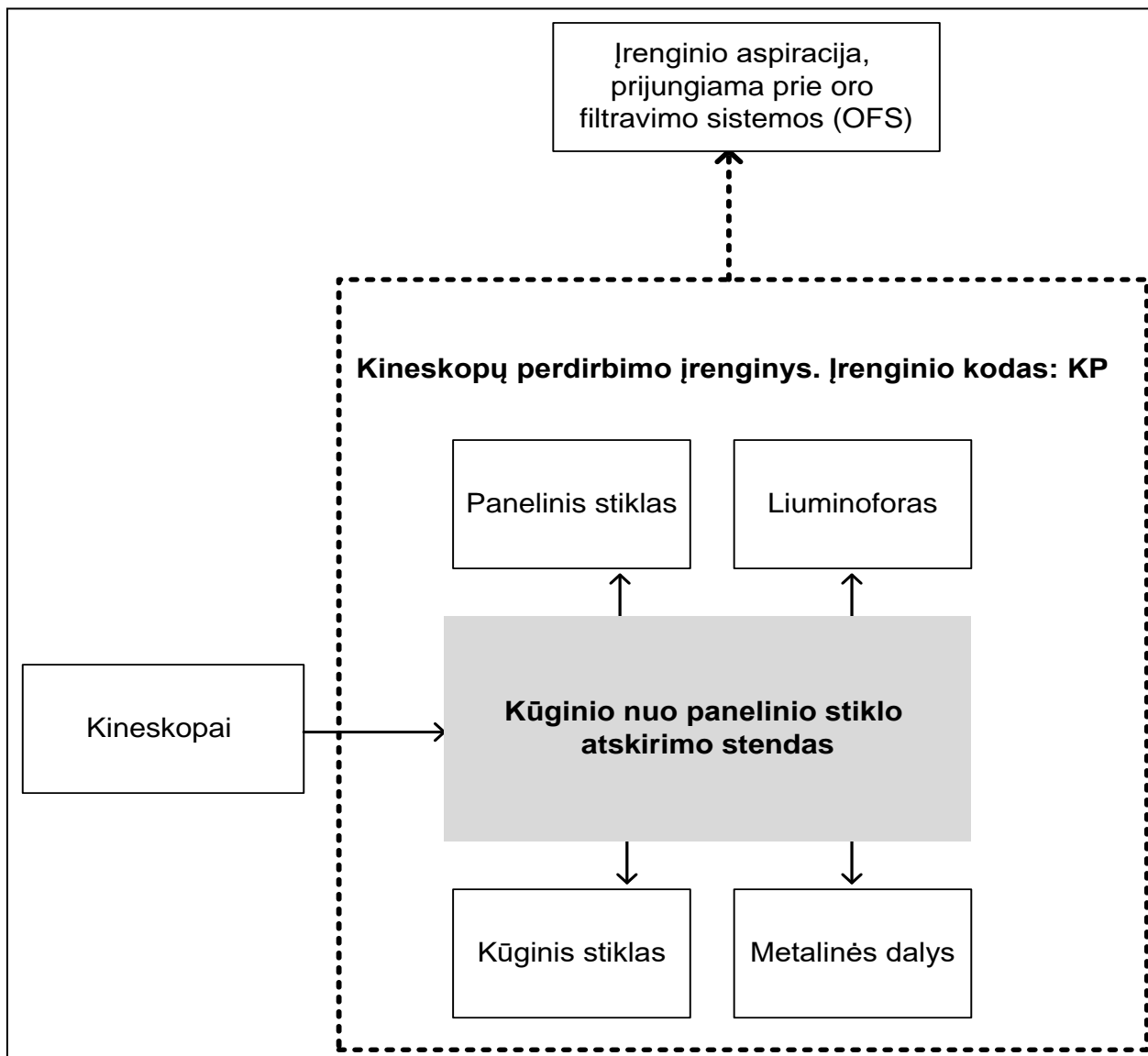
Baterijų ir akumuliatorių atliekos turi būti surenkamos atskirai tam skirtuose konteineriuose, statinėse, dėžutėse ar kitokiose talpyklose ir nemaišomos su kitomis atliekomis. Talpyklos baterijų ir akumuliatorių atliekoms surinkti turi būti atsparios baterijų ir akumuliatorių atliekose esantiems skysčiams.

Baterijų ir akumuliatorių atliekos šias atliekas surenkančiose, apdorojančiose ir (ar) perdirbančiose įmonėse turi būti saugomos baterijų ir akumuliatorių atliekose esantiems skysčiams atspariuose ir sandariuose konteineriuose, kad juose esančios atliekos nepatektų į aplinką ir į juos nepatektų krituliai. Planuojama akumuliatorių perdirbimo linija ir vykdymo patalpos atitinka Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2001 m. gruodžio 21 d. įsakymu Nr.625 „Dėl baterijų ir akumuliatorių bei baterijų ir akumuliatorių atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ nustatytus reikalavimus. Atliekos bus priimanamos patalpoje. Atliekų priėmimas bus vykdomas rankiniu būdu, atliekos bus sveriamos svarstyklėmis. Priimtos atliekos saugojamos specialiuose sandariuose konteineriuose, kurie yra atsparūs baterijų ir akumuliatorių atliekose esančių skysčių poveikiui, kad

pastarieji nepatektų į aplinką ir į juos nepatektų krituliai. Patalpos, kurioje numatyta saugoti baterijų ir akumuliatorių atliekas, grindų danga yra betoninė, t.y. nepralaidi, atspari baterijų ir akumuliatorių atliekose esantiems skysčiams, valymo priemonėms, vandeniui. Šių atliekų konteineriai bus saugojami patalpoje, t.y. pastato stogo danga užtikrins apsaugą nuo kritulių ir oro pokyčių. Pavojingų atliekų laikymo zonoje bus laikoma išsiliejusių skysčių surinkimo priemonė (sorbentas ar kt.). Šarminės baterijos ir akumuliatoriai bus surenkami į atskirus konteinerius, juos atitinkamai ženklinant, nemaišant su kitomis atliekomis.

Apdorojant baterijų ir akumuliatorių atliekas pirmiausia turi būti pašalinami visi atliekose esantys skysčiai ir rūgštys.

Baterijų ir akumuliatorių atliekos turi būti transportuojamos tik specialiose sandariose ir baterijų bei akumuliatorių atliekose esantiems skysčiams atspariose talpyklose.



21 pav. Kineskopų perdirbimo įrenginys

Įrenginys transporto priemonių demontavimui rankiniu būdu

Įrenginys bus naudojamas eksploatuoti netinkamų transporto priemonių (ENTP) demontavimui rankiniu būdu, vadovaujantis ENTP taisyklėse nustatytais reikalavimais. Iš transporto priemonių bus pašalintos pavojingos medžiagos ir detalės, išpumpuoti skysčiai, deaktyvuotos oro pagalvės, transporto priemonės bus paruoštos tolimesniam perdirbimui. Amortizatoriuose bus daromos kiaurymės ir specialaus siurblio pagalba alyva bus išsiurbiamą į tam pritaikytas specialias talpas.

Netinkamų naudoti transporto priemonių ardymas, žaliavų ir susidariusių atliekų saugojimas bus vykdomas uždaroje patalpose. Rankinis netinkamų naudoti transporto priemonių ardymo būdas pasirinktas todėl, kad ardymo metu iš transporto priemonių išimamos ne tik atliekos, bet ir dar geros detalės bei mazgai, kurie gali būti antrą kartą panaudoti, kontroliuojamas atliekų susidarymas bei rūšiavimas.

ENTP ardymo metu susidarys šios frakcijos :

- ENTP pavojingos atliekos – pavojingos skystos ir neskystos atliekos bus saugomos jų nesumaišant, atskirose sandariose talpose, saugojimo zonos danga yra atspari benzino ir kitų skysčių ardančiam poveikiui, naftos produktų ir kitų teršalų išsiliejimo atveju bus naudojamas sorbentas;
- ENTP mazgai ir dalys, kurios yra tinkamos tolimesniam naudojimui;
- nepavojingos nemetalinės ENTP dalys – stiklas, plastikas, audiniai;
- ENTP padangos;
- ENTP kėbulai;

Išrūšiuotos atliekos toliau perdirbamos (smulkinamos, rūšiuojamos, presuojamos ir t.t.)

ENTP ardymo patalpos atitiks Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2003 m. gruodžio 24 d. įsakymu Nr. 710 „Dėl eksploatuoti netinkamų transporto priemonių tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ nustatytus reikalavimus. Į atliekų supirkimo aikštelę patekusios eksploatuoti netinkamos transporto priemonės - ENTP iki apdorojimo bus saugomos atskiroje zonoje – pastate A3. Vadovaujantis eksploatuoti netinkamų transporto priemonių tvarkymo taisyklėmis, eksploatuoti netinkamų transporto priemonių išmontavimo ir pavojingų atliekų saugojimo zonos bus patalpose, turinčiose nelaidžią, atsparią benzino ir kitų skysčių ardančiam poveikiui dangą (betono dangą). Įmonės veikla ir veiklos vykdymo patalpos atitinka LR AM 2003 m. gruodžio 24 d. Įsak. Nr. 710 „Dėl eksploatuoti netinkamų transporto priemonių tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ nustatytus reikalavimus. ENTP priėmimo ir laikymo zonoje numatomi nutekėjusių skysčių surinkimo įrenginiai (talpyklos), užtikrinantys apsaugą nuo atsitiktinių naftos produktų. Ties įvažiavimo vartais į ENTP priėmimo zoną numatoma mobili smėlio užtvara – 15cm bortelis, kad apsisaugoti nuo naftos produktų ar kitų teršalų patekimo į lietaus vandenį ir į aplinką. ENTP išmontavimo ir pavojingųjų atliekų laikymo zonos taip pat bus padengtos nelaidžia betonine danga, atsparia benzino ir kitų skysčių ardančiam poveikiui, šiose zonose numatomos papildomos apsaugos priemonės :

- sandarios talpos alyvomis ir kitais pavojingais skysčiais užterštoms išmontuotoms dalims saugoti;
- konteineriai akumuliatoriams, filtrams bei polichlorintų bifenilų ar polichlorintų terfenilų (PCB/PCT) turintiems kondensatoriams;

- sandarios talpos izoliuotai laikyti ENTP skysčius - degalus, variklių alyvą, pavarų dėžės alyvą, transmisinę alyvą, aušinimo skysčius, antifrizą, stabdžių skysčius, akumuliatorių elektrolitus ir kt.;

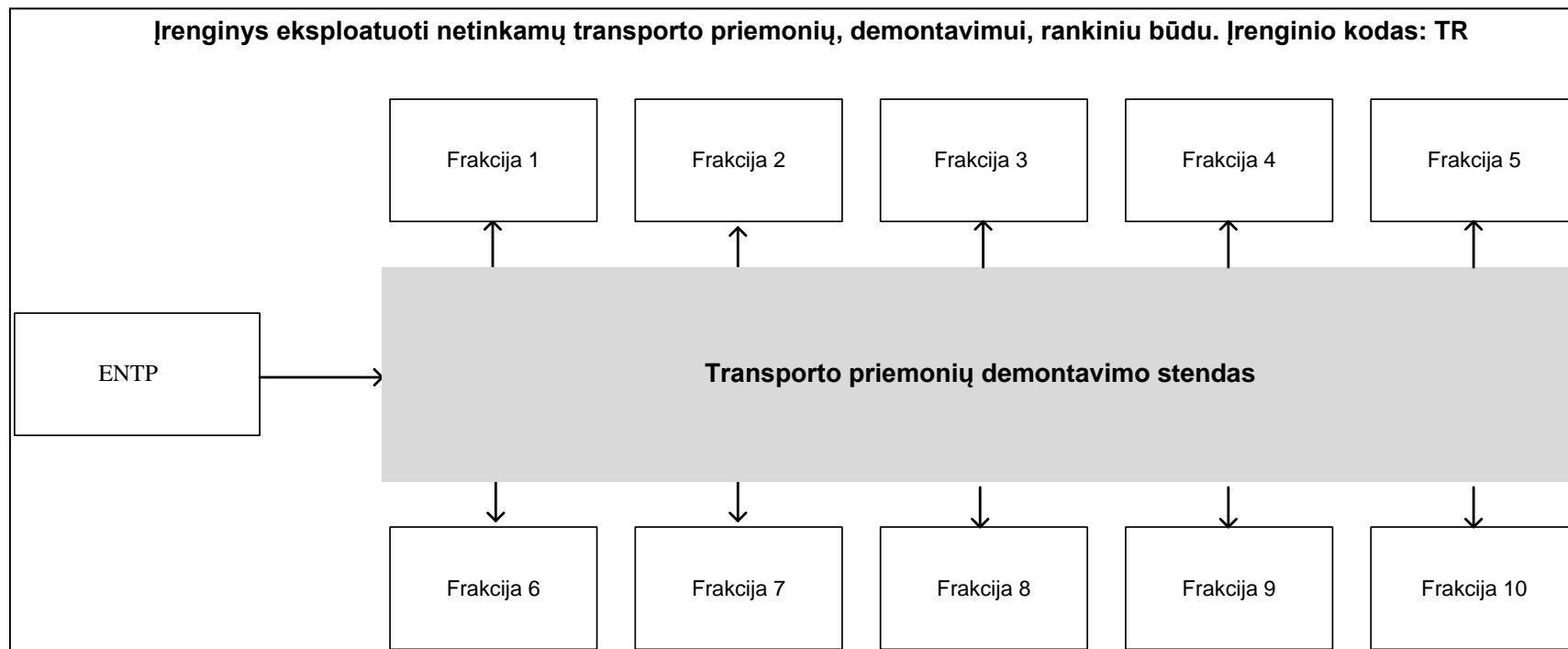
- nutekėjusių skysčių surinkimo priemonės (sorbentai, pašluostės).

Eksploatuoti netinkamų transporto priemonių apdorojimui bus įrengtos šios zonos:

- eksploatuoti netinkamų transporto priemonių priėmimo ir saugojimo;
- eksploatuoti netinkamų transporto priemonių išmontavimo;
- metalo laužo ir kitų antrinių žaliavų laikino saugojimo;
- mazgų ir dalių, tinkamų tolesniam naudojimui, saugojimo;
- pavojingų atliekų saugojimo;
- naudotų padangų saugojimo;
- kitų nepavojingų atliekų saugojimo.

ENTP ardymas atliekamas rankomis, išsaugant vertingas detales ir mazgus, kuriuos galima panaudoti. ENTP išmontavimo metu po jomis bus pastatomos metalinės talpyklos. Demontavimui naudojama autoservisų įranga – priemonės ir įrankiai, kuriais atskiriamos ENTP dalys (variklio ir greičių dėžės demontavimo įranga, greičių dėžių kėliklis, stiklų išėmimo įranga ir kt.).

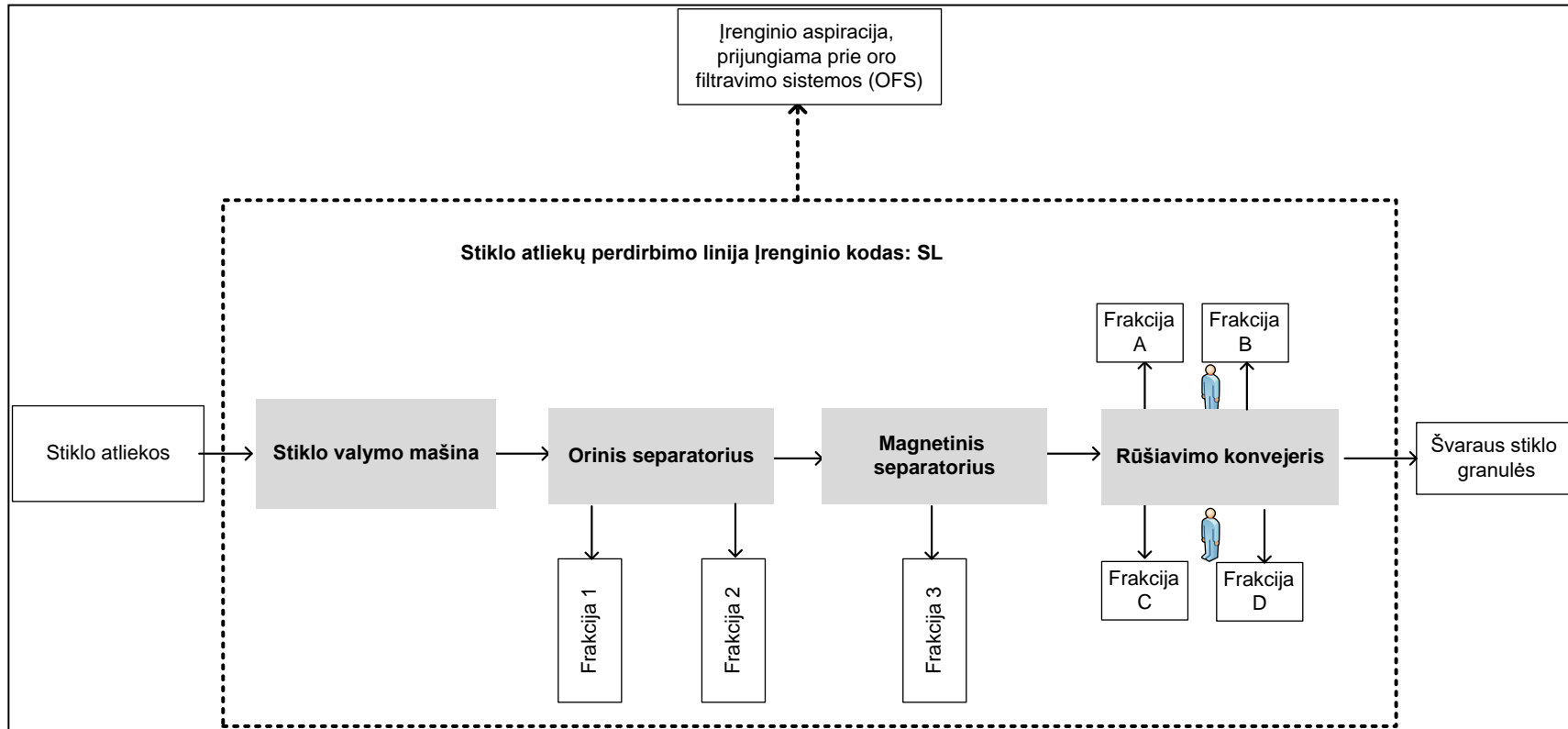
Po ENTP demontavimo susidariusios atliekos, atitinkamai pagal atliekos rūšį, bus nukreipiamos tolimesniam perdirbimui į atliekų mechaninio smulkinimo ir rūšiavimo įrenginius.



22 pav. Įrenginys transporto priemonių demontavimui rankiniu būdu

Stiklo atliekų perdirbimo linija

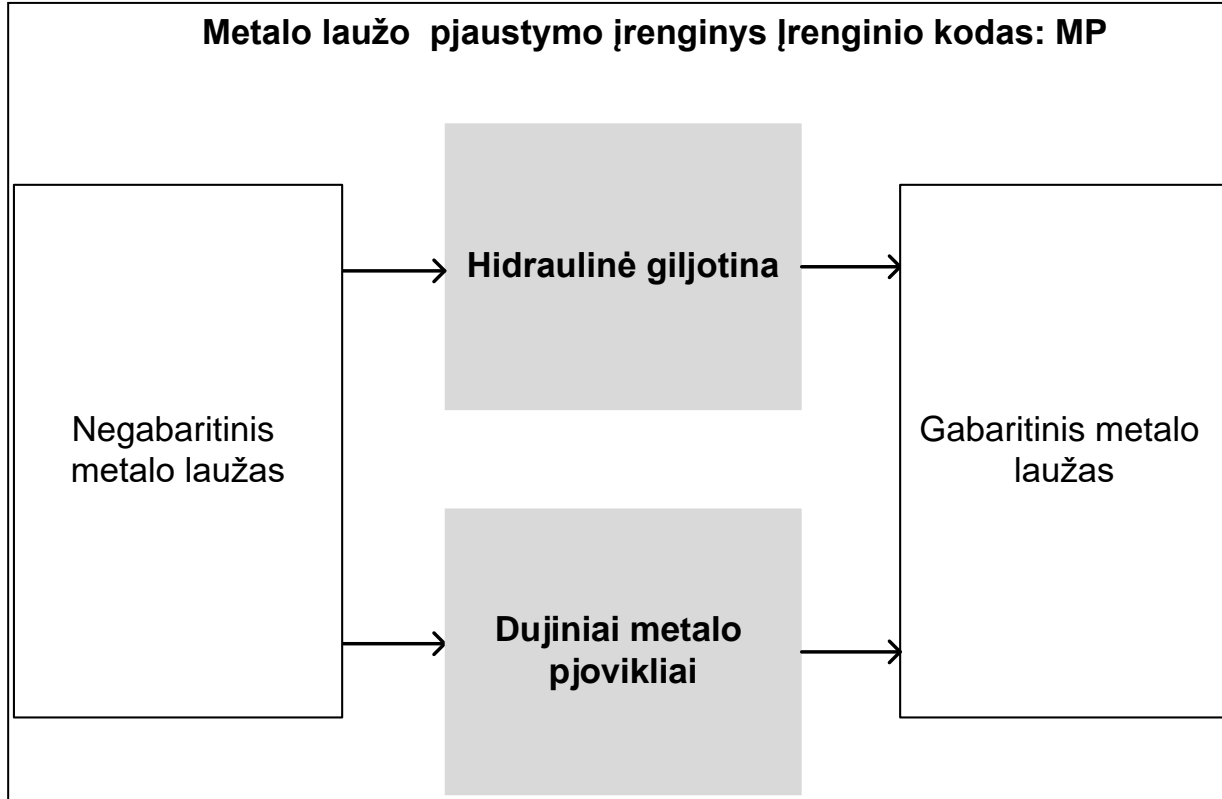
Stiklo atliekų valymo ir rūšiavimo linija bus naudojama stiklo atliekų perdirbimui. Iš stiklo bus pašalinamos šiukšlės, nešvarumai, metalų, plastikų ir kitų medžiagų priemaišos, nuo kineskopinio stiklo papildomai bus pašalinta fluorescencinė danga, grafitas, dažai. Stiklas bus valomas sausu būdu, stiklo abrazyvinių savybių dėka. Nešvarumai ir priemaišos iš stiklo bus pašalinamos naudojant magnetinę ir orinę separaciją. Esant poreikiui bus taikomas rūšiavimas rankiniu būdu. Priklausomai nuo pradinių stiklo atliekų sudėties ir savybių, perdirbus stiklo atliekas, bus gaunamos stiklo granulės, kurios kaip žaliava perduodamos tolimesniam naudojimui, arba nepasiekus gaminių kokybinių reikalavimų, po apdorojimo gautos stiklo atliekos bus perduotos kitiems atliekų tvarkytojams ar naudotojams.



23 pav. Stiklo atliekų perdirbimo įrenginys

Metalo laužo pjaustymo įrenginys

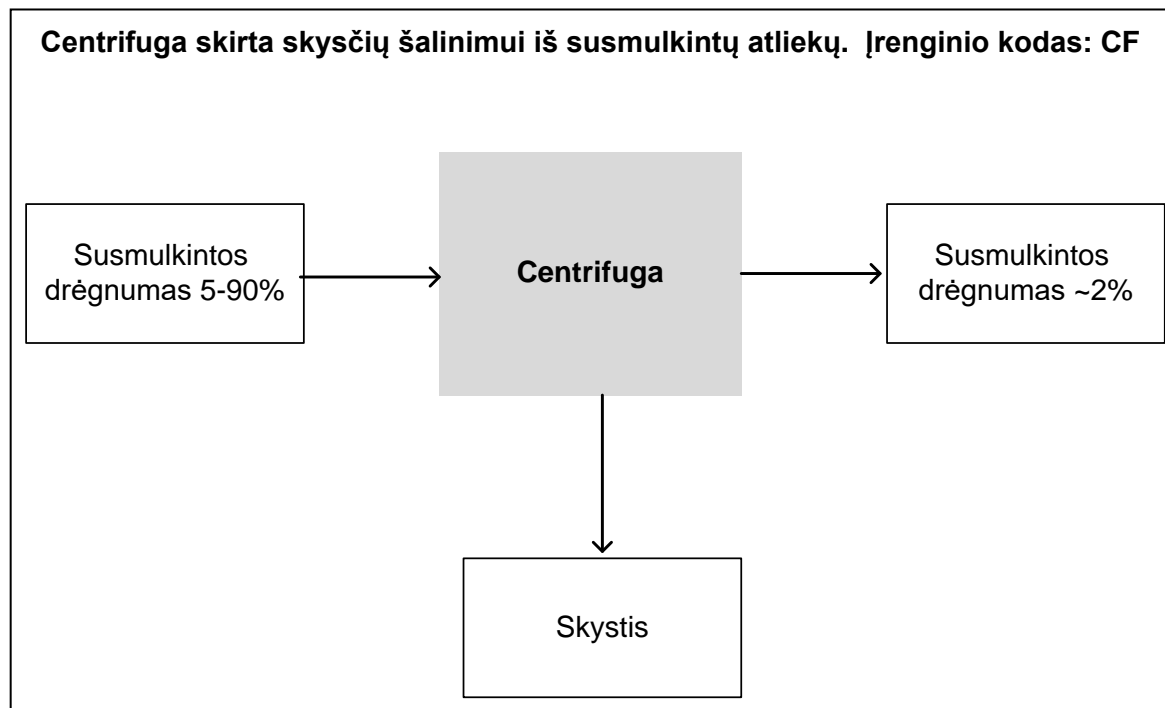
Šis įrenginys bus naudojamas negabaritinio metalo laužo pjaustymui. Negabaritinis metalo laužas, kai metalo storis yra iki 50 mm, bus karpomas hidraulinės giljotinos pagalba, metalo laužas virš 50 mm storio bus pjaustomas dujiniais metalo plovikliais.



24 pav. Metalo laužo pjaustymo įrenginys

Centrifuga skirta skysčių šalinimui iš susmulkintų atliekų

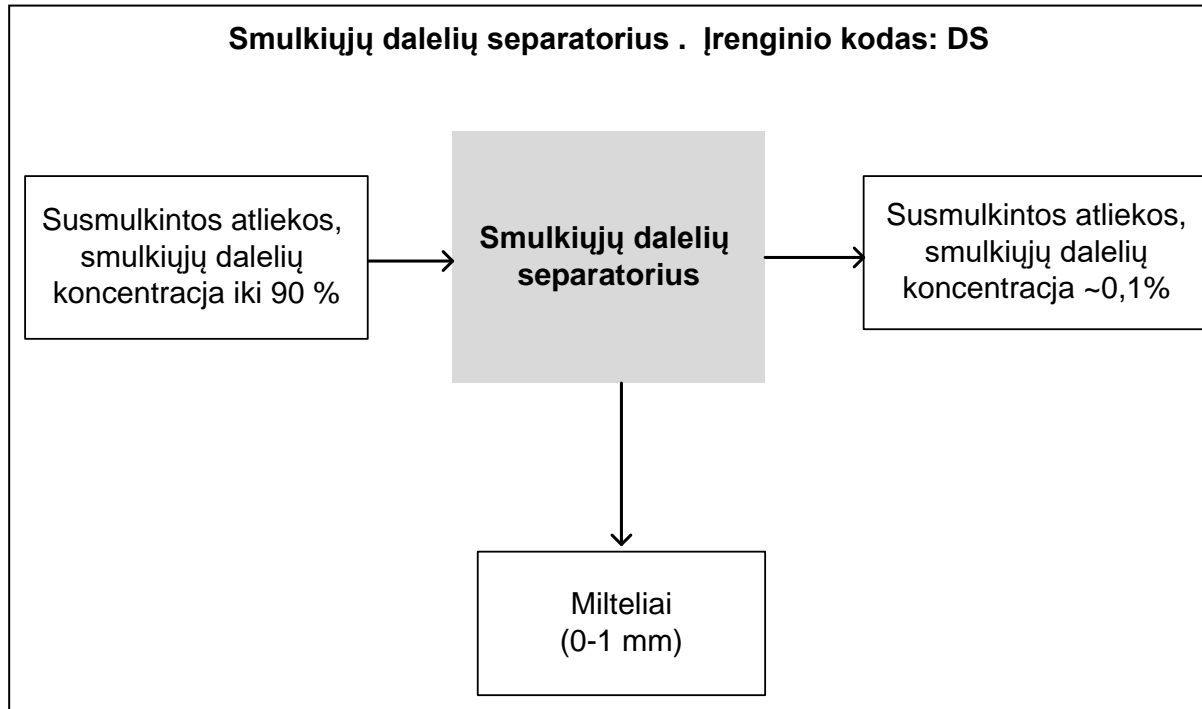
Centrifuga bus naudojama tais atvejais kai reikia atskirti skystį nuo kietosios medžiagos, pavyzdžiui tepalų atskyrimui perdirbant tepalų filtrus.



25 pav. Centrifuga skirta skysčių šalinimui iš susmulkintų atliekų

Smulkiųjų dalelių separatorius

Bus naudojamas tais atvejais kai reikės atskirti labai smulkias (1 mm ir mažiau) daleles nuo susmulkintos medžiagos, pvz. tonerio miltelių atskyrimui, spausdintuvų kasečių utilizavimo metu.

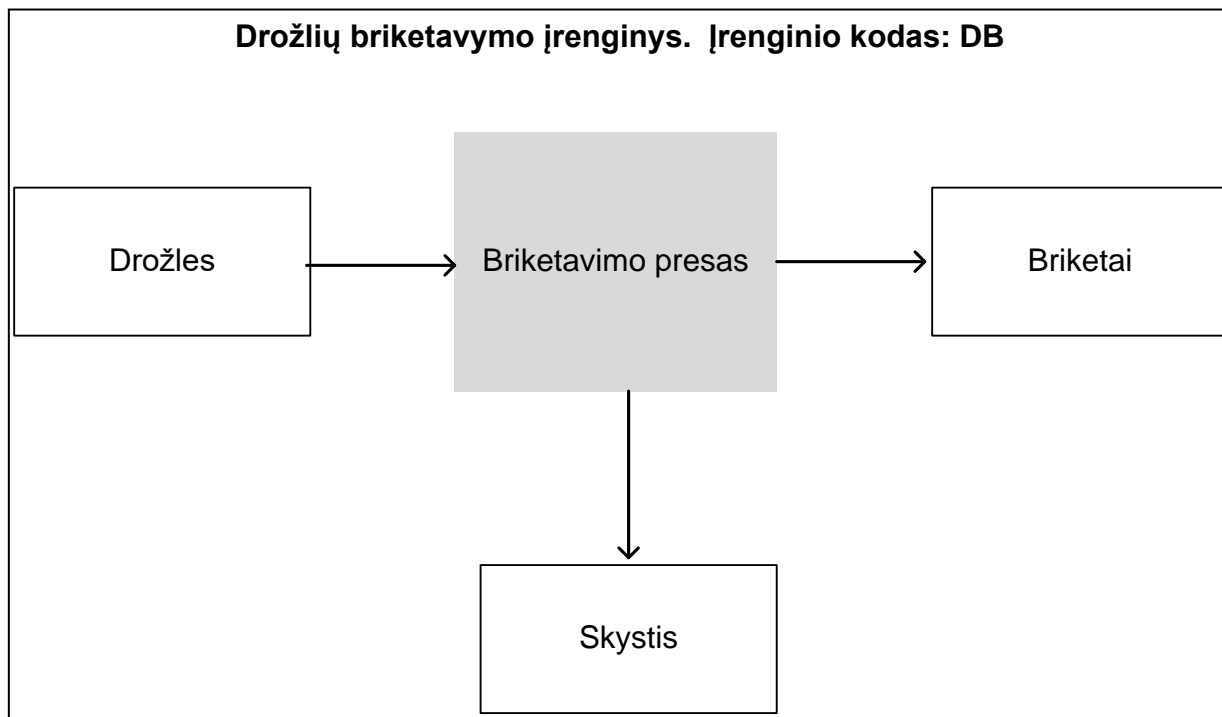


26 pav. Smulkiųjų dalelių separatorius

Drožlių briketavimo ir granuliavimo įrenginys

Hidraulinis briketavimo presas bus naudojamas metalų, plastikų, medienos ir kitų medžiagų drožlių ir smulkiosios frakcijos briketavimui, įrenginyje bus sumontuota skysčių atskyrimo sistema, pvz. tepimo-aušinimo emulsijos atskyrimui nuo drožlių, arba alyvos atskyrimui nuo susmulkintų tepalų filtrų. Šios technologijos panaudojimas leidžia sumažinti metalo nugaravimą perdirbant 10 - 30 %. Briketų dydis gali būti nustatomas pagal poreikį

Atsiradus poreikiui tas pats įrenginys, prieš pradėdamas dirbti tinkamai nustatytas ir pakeitus formavimo plokštę (matricą), gali gaminti granules iš atitinkamai paruoštu medienos atliekų.

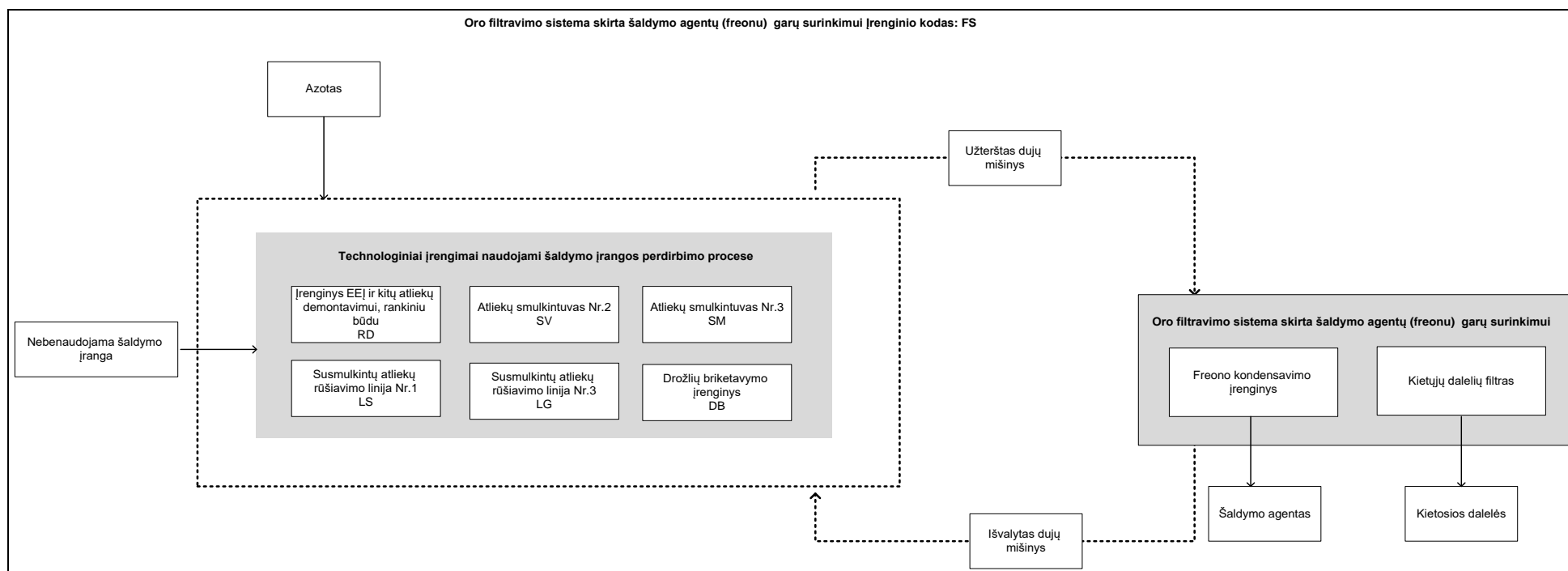


27 pav. Drožlių briketavimo ir granuliavimo įrenginys

Oro filtravimo sistema skirta šaldymo agentų (freonų) garų surinkimui

Bus naudojama nebenaudojamos šaldymo įrangos, turinčios ozoną ardančių dujų, perdirbimo metu. Prie šaldymo agentų (freonų) garų surinkimo sistemos bus pajungti visi technologiniai įrengimai, naudojami šaldymo įrangos perdirbimo procese.

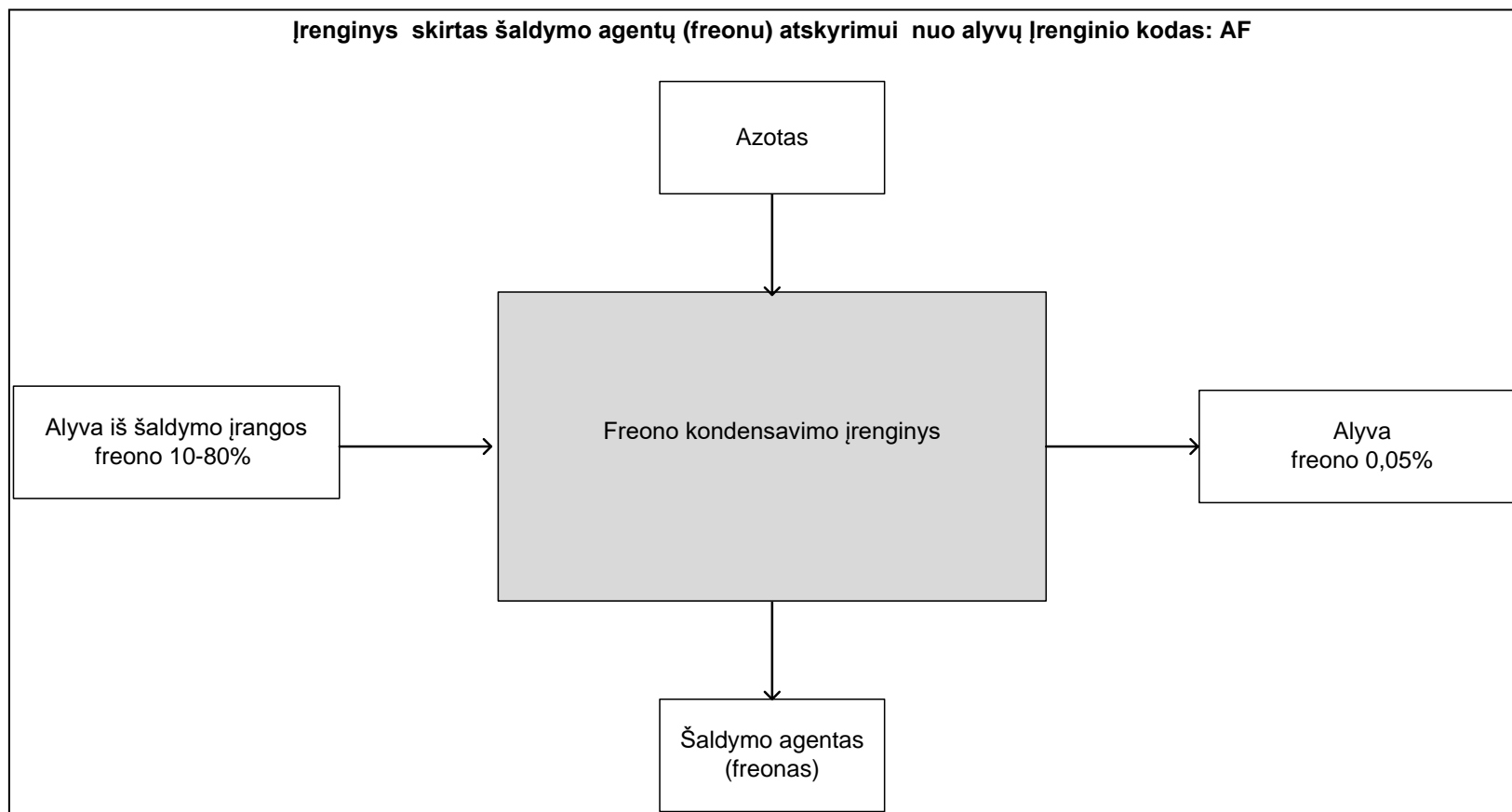
Visos technologinės įrangos vietos, kur iš susmulkintų atliekų galėtų išgaruoti į žemės atmosferą freonų garai, bus uždarytos ir aspiruojamos. Į aspiravimo į vietas bus įpurškiamas azotas siekiant pažeminti temperatūrą bei žymiai sumažinti deguonies koncentraciją ir tuo pačiu minimizuoti dujų mišinio garavimą, toliau dujų mišinys bus išsiurbiamas ir paduodamas į specialų freono kondensavimo įrenginį, kur iš dujų bus šalinami ir kondensuojami į skystį freonų garai. Po freono pašalinimo, dujų mišinys filtrų pagalba bus išvalomas nuo kietųjų dalelių ir grąžinamas atgal į sistemą, įrengimų aspiracija bus organizuojama uždaru ciklu, taip užkertant jau išvalytų dujų mišinio patekimą į orą ir taupant brangiai kainuojantį azotą.



28 pav. Oro filtravimo sistema skirta šaldymo agentų (freonų) garų surinkimui

Įrenginys skirtas šaldymo agentų (freonų) atskyrimui nuo alyvų

Bus naudojamas šaldymo agentų (freonų) atskyrimui nuo alyvų gautų šaldymo įrangos perdirbimo procese. Freonas nuo alyvos bus atskiriamas kriogeninio kondensavimo technologijos pagalba.



29 pav. Įrenginys skirtas šaldymo agentų (freonų) atskyrimui nuo alyvų

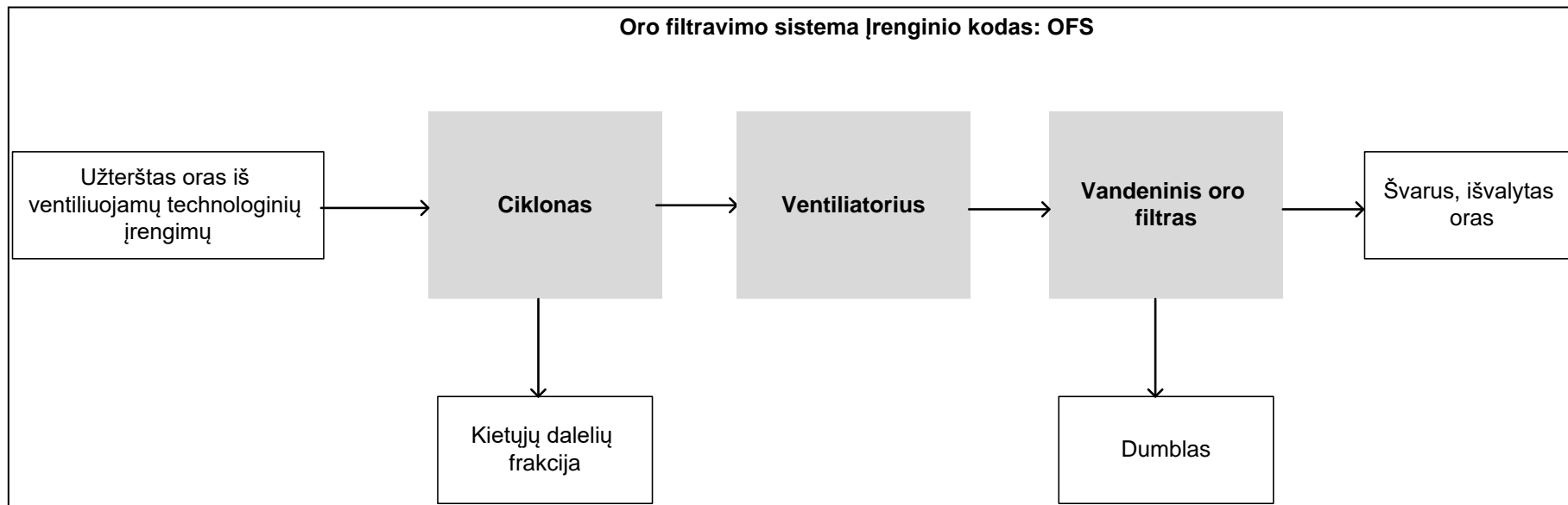
Oro filtravimo sistema

Patalpose bus įrengta ištraukiamoji priverstinė ventiliacija nuo technologinių įrengimų, darbo vietų ir mechaninio apdorojimo įrenginių. Nutraukiamas oras pateks į 61.000 m³ per valandą, dviejų pakopų oro filtravimo sistemą (Priedas Nr.5). Kur oras bus valomas dviem etapais, naudojant skirtingas technologijas:

1 etapas - oras valomas ciklono pagalba (PART A);

2 etapas - oras valomas vandens filtrų pagalba (PART C).

Naudojamas vanduo filtre išgaruos į orą, iš jo liks dumblas, kuris bus perduotas atliekų tvarkytojams. Dėka dvigubos oro valymo sistemos kietųjų dalelių koncentracija ore neviršys leistinų normų.



30 pav. Oro filtravimo sistema

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Patalpose bus įrengta ištraukiamoji priverstinė ventiliacija nuo technologinių įrengimų, darbo vietų ir mechaninio apdorojimo įrenginių. Nutraukiamas oras pateks į 61.000 m³ per valandą, dviejų pakopų oro filtravimo sistemą (PAV informacija). Kur oras bus valomas dviem etapais, naudojant skirtingas technologijas:

1 etapas - oras valomas ciklono pagalba (PART A);

2 etapas - oras valomas vandens filtrų pagalba (PART C).

Naudojamas vanduo filtre išgaruos į orą, iš jo liks dumblas, kuris bus perduotas atliekų tvarkytojams. Dėka dvigubos oro valymo sistemos kietųjų dalelių koncentracija ore neviršys leistinų normų.

Paviršinės nuotekos, nuo pastatų stogų yra sąlyginai švarios. Vadovaujantis 2007 04 02 Lietuvos Respublikos aplinkos ministro įsakymu Nr. D1-193 patvirtintu „Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento“ 19 punktu „paviršinės nuotekos, atskiromis surinkimo sistemomis surenkamos nuo teritorijų, kuriose nėra taršos vandens aplinkai kenksmingomis medžiagomis šaltinių (pvz. pėsčiųjų zonos, vejos, pastatų stogai ir pan.), gali būti išleidžiamos į aplinką be valymo, apskaitos ir kokybės kontrolės“ paviršinės nuotekos nuo pastatų stogų ir vaikščiojamųjų zonų nebus valomos. Perteklinis lietaus vanduo planiravimo būdu bus paskleidžiamas teritorijos žaliuose plotuose, kur infiltruosis į gruntą.

Nuotekos nuo galimai taršaus paviršiaus papildomai bus valomos, po valymo jų tarša neturės viršyti leistinų normatyvinių reikalavimų, t.y. $SM_{metinė} - 30 \text{ mg/l}$; $BDS_{7 \text{ metinė}} - 28,8 \text{ mg O}_2/\text{l}$, naftos produktų $_{metinė} - 5 \text{ mg/l}$. Po valymo paviršinės nuotekos bus nukreipiamos į filtracijos laukus.

Šiuo metu planuojamos ūkinės veiklos pietinėje teritorijos dalyje yra įrengti paviršinių nuotekų valymo įrenginiai, kurie nuotekas surenka nuo 0,7 ha teritorijos. Pradėjus planuojamą veiklą, bus įrengti dar vieni paviršinių nuotekų valymo įrenginiai, kurie nuotekas surinks nuo 0,62 ha šiaurinėje pusėje esančios teritorijos. Šiems nuotekų valymo įrenginiams yra parengtas techninis projektas ir gautas statybos leidimas (PAV informacija). Paviršinių nuotekų valymo įrenginių, kurie nuotekas surenka nuo 0,7 ha teritorijos statyba yra baigta. Tai patvirtinantis aktas pateiktas 18 priede. Paviršinių nuotekų tinklų schema pateikta PAV informacijoje.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas, išmetamųjų teršalų poveikis aplinkai arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose ši informacija pateikta.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso veiklai buvo atliktas pilnas poveikio aplinkai vertinimas, kuriame pateikta nurodyta informacija. Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentas 2014-05-27 raštu Nr. (38-4)-VR-1.7-2160 priėmė sprendimą, kad UAB „Terra recycling“ planuojama ūkinė veikla – Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas, yra leistina. (2 priedas).

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Emisijos į orą, nuotekų surinkimo sistemą ir požeminį vandenį	Informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai	Rengiant monitoringo programas, atsižvelgti į ES GPGB informaciniame dokumente „Bendrieji monitoringo principai“ pateiktas rekomendacijas monitoringui atlikti	-	+	Monitoringas atliekamas pagal LR galiojančius teisės aktų reikalavimus.
2.	Triukšmo mažinimas	Informacinis dokumentas apie geriausias turimas technologijas (GTT), kurias galima taikyti pramoninėse aušinimo sistemose	Naudoti mažai triukšmo skleidžiančius ventiliatorius su didesnio skersmens sparnuote.	-	+	Naudojamo ištraukiamojo ventiliatoriaus, sumontuoto ant stogo, triukšmo lygis neviršija 85 dB(A) už 1 metro. Bendrovė įsikūrusi pramoniniame rajone, netoli geležinkelio.
3.	Gaisro pavojus	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų	Naudoti priešgaisrines apsaugos priemones, pvz.: ugniai atsparūs apvalkalai ar dangos, - vandens aušinimo sistemos.	-	+	Visi rezervuarai apšiltinti nedegia šilumos izoliacija. Įrengta pusiau automatinė priešgaisrinė sistema.
4.	Kietųjų dalelių pateikimas į aplinkos orą	Informacinis dokumentas apie geriausius	Sausų medžiagų saugojimui naudoti uždara saugojimą, pvz., silosines, bunkerius, hoperius ir konteinerius, taip pat	-	+	Smėlis ir supakuotas sorbentas saugomi uždarame 1m ³ talpos

		prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų	pirminėmis priemonėmis kuo labiau apsaugoti nuo vėjo ir neleisti vėjui sukelti dulkių.			konteineryje.
5.	Medžiagų išgavimas iš atliekų	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus vykstant teršalų išmetimui iš saugojimo vietų	Medžiagų išgavimas iš atliekų. Pakartotinai valant alyvų atliekas, GPGB privalo: 95. tinkamai kontroliuoti tiekiamas medžiagas naudojantis analizavimo įranga (atitinkamai, viskozimetrija, infraraudonieji spinduliai, chromatografija ir masių spektrometrija), laboratorijomis ir ištekliais (žr. 4.1.1.1 skirsnį);	-	+	Numatyta tirti: pH tankį PCB, PCT pliūpsnio temperatūrą
6.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	31. dirbant su konteinериuose supakuotomis atliekomis taikomos toliau išvardytos technologijos (žr. 4.1.4.2 skirsnį): a. konteinериuose saugomos atliekos laikomos po priedanga. Tai gali būti taikoma bet kokiam sandėliuojamam konteinериui laukiant mėginių ėmimo ir ištuštinimo. Nustatytos tam tikros šios technologijos pritaikomumo išimty, susijusios su konteineriais ar atliekomis, kurių aplinkos sąlygos (pvz., saulės šviesa, temperatūra, vanduo) neveikia (žr. 4.1.4.2 skirsnį); b. saugojamose teritorijose išlaikoma vieta ir privažiavimas konteineriais, kuriuose laikomos medžiagos, žinomai jautrios šilumai, šviesai ir vandeniui, ir kurie turi būti uždengti ir saugomi nuo šilumos ir tiesioginių saulės spindulių;	-	+	Naudoti tepalo filtrai atvežami sandariuose konteinериuose, sandėliuojama po stogine, kuri apsaugo nuo kritulių ir tiesioginių saulės spindulių

7.	Skysto atliekų kuro saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	28. dirbant su atliekomis taikomos tokios technologijos (žr. 4.1.4.6 skirsnį): a. veikia sistemos ir procedūros, užtikrinančios, kad atliekos saugiai perkeliamos į tinkamą saugojimo vietą; b. užtikrinama, kad kvalifikuotas asmuo vizituoja atliekų laikymo vietą ir tikrina smulkias laboratorines atliekas, senas originalias atliekas, neaiškios kilmės arba neapibrėžtas atliekas (ypač jei laikomos cilindruose), atitinkamai klasifikuoja medžiagas ir pakuoja jas specialiuose konteineriuose. Tam tikrais atvejais atskirus paketus gali tekti apsaugoti nuo mechaninio pažeidimo cilindre, naudojant užpildą, pritaikytą prie supakuotų atliekų savybių; c. užtikrinama, kad nenaudojamos pažeistos žarnelės, sklendės ir sujungimai;	-	+	Naudoti naftos filtrai sudedami į laikymo konteinerius. Skystos naftos produktų atliekos perpumpuojamos į laikymui skirtus rezervuarus. Atsakingas už priėmimą žmogus prižiūri saugų atliekų perkėlimą į laikymo vietą. Atliekama nuolatinė perkėlimo ir laikymo talpų techninė priežiūra.
8.	Skysto atliekų kuro saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	Naudojama sistema, užtikrinanti, kad įvairios partijos maišomos tik atlikus suderinamumo testus (žr. 4.1.4.7 ir 4.1.5 skirsnius, tai taip pat susiję su GPGB Nr. 13, 14 ir 30);	-	+	Atvežtos naftos atliekos įvertinamos pagal dokumentus, jei kyla įtarimas imamas mėginys ir perduodama laboratorijai tirti tikslią sudėtį.
9.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	30. užtikrinama, kad saugojimo metu vadovaujantis cheminiu nesuderinamumu atliekama segregacija (žr. 4.1.4.13 ir 4.1.4.14 skirsnius, tai taip pat susiję su GPGB Nr. 14);	-	+	Skirtingos cheminės sudėties medžiagos laikomos atskirai, siekiant išvengti cheminių reakcijų
10.	Atliekų saugojimas	Informacinis	6. turėti konkrečių žinių apie atliekų	-	+	Priimamų atliekų

	ir apdorojimas	dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	pristatymą. Tokios žinios turi apimti atliekų pašalinimą, atliksimus tvarkymo darbus, atliekų tipą, atliekų kilmę, aptariamą procedūrą (žr. GPGB Nr. 7 ir 8) ir riziką (susijusią su atliekų pašalinimu ir tvarkymu) (žr. 4.1.1.1 skirsnį). Rekomendacijos kai kuriais iš šių klausimų pateikiamos 4.2.3, 4.3.2.2 ir 4.4.1.2 skirsniuose);			krovinio važtaraščiuose nurodyta atliekų kilmė, fizinės savybės ir kita būtina informacija
11.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	7. įgyvendinti pirminio priėmimo procedūrą, kurią sudarytų bent toliau išvardyti elementai (žr. 4.1.1.2 skirsnį): a. atgabenamų atliekų testai atsižvelgiant į planuojamą tvarkymo metodą; b. reikia užtikrinti, kad būtų gaunama visa reikalinga informacija apie procesą (procesus), kuriame susidaro atliekos, įskaitant proceso kintamumą. Personalas, dirbantis pirminio priėmimo procedūroje, turi savo profesijos ir (arba) patirties dėka pajėgti išspręsti visus reikiamus klausimus, susijusius su atliekų perdirbimu perdirbimo įmonėje; c. sistema, pateikianti reprezentatyvų atliekų mėginį (mėginius) iš tokias atliekas kuriančio gamybos proceso iš dabartinio jų turėtojo bei tokį mėginį analizuojanti; d. sistema, skirta kruopščiam patikrinimui (jei tiesiogiai nebendraujama su atliekų gamintoju) informacijos, gautos pirminio priėmimo etapu, įskaitant atliekų gamintojo informaciją pasiteirauti bei	-	+	Įmonės vadovo patvirtinta atliekų priėmimo į kompleksą procedūra, kurioje numatyta kokia tvarka remiantis atliekos priimamos, kaip apžiūrimos, su kokiais lydinčiais dokumentais pristatytos, kaip imti atliekų mėginius tyrimams.

			<p>tinkamą atliekų aprašą, kuriame pateikiama jų sudėtis ir pavojingumo laipsnis;</p> <p>e. reikia užtikrinti, kad būtų nurodomas atliekų kodas pagal Europos atliekų sąrašą (EWL);</p> <p>f. reikia nustatyti tinkamą tvarkymo būdą visoms įrenginyje gaunamoms atliekoms (žr. 4.1.2.1 skirsnį) identifikuojant tinkamą tvarkymo metodą kiekvienam naujam atliekų tyrimui ir turint aiškia metodologiją atliekoms įvertinti, kuri atsižvelgtų į atskirų atliekų fizines ir chemines savybes bei į sutvarkytų atliekų specifikacijas.</p>			
12.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausiai prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	<p>8. įgyvendinti priėmimo procedūrą, kurią sudarytų bent toliau išvardyti punktai (žr. 4.1.1.3 skirsnį):</p> <p>a. aiški ir apibrėžta sistema, leidžianti operatoriui priimti atliekas priimančiajame įrenginyje tik jei nustatomas apibrėžtas tvarkymo išėigos tvarkymo metodas ir atsikratymo / panaudojimo maršrutas (žr. pirminį priėmimą GPGB Nr. 7). Kalbant apie priėmimo planavimą, reikia užtikrinti, kad reikiamos saugojimo (žr. 4.1.4.1 skirsnį), tvarkymo pajėgumo ir išsiuntimo sąlygos (pvz., išėigos priėmimo kitame įrenginyje kriterijai) taip pat būtų paisomos;</p> <p>b. turi veikti priemonės, leidžiančios visiškai dokumentuoti ir tvarkyti priimtinas atliekas, kurios atvežamos į vietą, pvz.,</p>	-	+	Įmonės vadovo patvirtintos taisyklės, kaip atliekoms parinkti tvarkymo būdą, jų laikymą iki perdirbimo, sekti komplekse esančius atliekų kiekius.

			<p>išankstinio užsakymo sistema, užtikrinanti, kad turima pakankamai pajėgumų;</p> <p>c. aiškūs ir nedviprasmiški atliekų atmetimo ir visų neatitikčių atskaitos kriterijai;</p> <p>d. sistema, nustatanti maksimalią atliekų, kurias galima saugoti įmonėje, ribą (susiję su GPGB Nr. 10.b, 10.c, 27 ir 24.f);</p> <p>e. vizuali atgabenamų atliekų apžiūra, siekiant patikrinti, ar jos atitinka aprašymą, gautą vykdant pirminio priėmimo procedūrą. Tam tikroms skystoms ir pavojingoms atliekoms šis GPGB netaikoma (žr. 4.1.1.3 skirsnį).</p>			
13.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	<p>10. turi veikti priėmimo įranga, apimanti bent tokius punktus (žr. 4.1.1.5 skirsnį):</p> <p>a. turi veikti laboratorija, kurioje visi mėginiai analizuojami GPGB reikiamu greičiu. Paprastai tam reikia patikimos kokybės užtikrinimo sistemos, kokybės kontrolės metodų ir tinkamų įrašų analizių rezultatams saugoti išlaikymo. Dažnai tai reiškia, kad laboratorija turi būti vietoje, ypač skirtos pavojingoms atliekoms;</p> <p>b. turi būti speciali karantininė atliekų saugojimo teritorija bei rašytinės procedūros nepriimtoms atliekoms valdyti. Jei patikrinimas ar analizė rodo, kad atliekos neatitinka priėmimo kriterijų (įskaitant, pvz., pažeistus, korozijos sugadintus ar etiketėmis nepažymėtus cilindrus), joje galima saugiai tokias atliekas saugoti. Toks saugojimas ir tokios</p>	-	+	<p>Kroviniai sveriami metrologiškai patikrintomis automobalinėmis svarstyklėmis. Atliekų radiacijos tyrimas atliekamas įmonėje. Kitiems atliekų mėginiui parametrams nustatyti mėginiai perduodami kitoms laboratorijoms. Įmonės vadovo patvirtinta aiški procedūra, kaip atskirti atliekas, kur jas laikyti, atliekų laikymo planas.</p>

			<p>procedūros turi būti suprojektuotos ir valdomos taip, kad skatintų spartų valdymą (paprastai per kelias dienas ar greičiau) ieškant sprendimo tokioms atliekoms;</p> <p>c. turi būti aiški procedūra, skirta atliekoms, jei tyrimas ir (arba) analizė įrodo, kad jos netenkina įmonės priėmimo kriterijų arba neatitinka atliekų aprašymo, gauto pirminio priėmimo procedūros metu. Ši procedūra turėtų apimti visas priemones, kurių reikalaujama leidime arba nacionaliniuose / tarptautiniuose teisės aktuose informuoti kompetentingas institucijas, saugiai saugoti pristatytas atliekas bet kokį pereinamąjį laikotarpį arba atmesti atliekas ir grąžinti jas atliekų gamintojui arba į bet kokią kitą patvirtintą paskirties vietą;</p> <p>d. atliekos turi būti perkeliamos į saugojimo teritoriją tik po atliekų priėmimo procedūros (susiję su GPGB Nr. 8);</p> <p>e. tikrinimo, iškrovimo ir mėginių ėmimo vietos turi būti pažymėtos teritorijos plane;</p> <p>f. turi veikti sandari drenažo sistema (susiję su GPGB Nr. 63);</p> <p>g. sistema, užtikrinanti, kad montavimo personalas, dalyvaujantis mėginių ėmimo, tikrinimo ir analizės procedūrose būti tinkamos kvalifikacijos ir pakankamai apmokytas, o mokymas būtų reguliariai atnaujinamas (susiję su GPGB Nr. 5);</p>			
--	--	--	---	--	--	--

			h. kiekvienam konteineriui šiame etape turi būti taikomas atliekų sekimo sistemos unikalus identifikatorius (etiketė / kodas). Identifikatoriuje turi būti nurodoma bent atvykimo į teritoriją data ir atliekų kodas (susiję su GPGB Nr. 9 ir 12).			
14.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	11. analizuoti išvežamas atliekas remiantis reikiamais parametrais, kurie yra svarbūs gaunančiajai įmonei (pvz., sąvartynui, deginimo krosniai) (žr. 4.1.1.1 skirsnį)	-	+	Atliekų perdirbimo metu susidariusios atliekos perduodamos pagal priimamų atliekų kriterijus kitiems atliekų tvarkytojams
15.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	12. turėti veikiančią sistemą, garantuojančią atliekų tvarkymo atsekamumą. Gali prireikti skirtingų procedūrų siekiant atsižvelgti į fizines ir chemines atliekų savybes (pvz., skystos, kietos), AT proceso tipą (pvz., nuolatinis, partijomis) bei galimus atliekų fizinių ir cheminių savybių pakitimus atlikus AT. Gera atsekamumo sistema apima tokius elementus (žr. 4.1.2.3 skirsnį): a. tvarkymai dokumentuojami operacijų sekos diagramomis ir masės balansais (žr. 4.1.2.4 skirsnį; tai taip pat susiję su GPGB Nr. 2.1); b. duomenų atsekamumas atliekamas keliose operacinėse pakopose (pvz., pirminio priėmimo / priėmimo / saugojimo / tvarkymo / išsiuntimo). Įrašai gali būti atliekami ir atnaujinami reguliariai, kad atspindėtų pristatymus, tvarkymą vietoje ir išsiuntimus. Įrašai paprastai laikomi bent	-	+	Atlieku tvarkymas fiksuojamas atliekų tvarkymo žurnaluose.

			<p>šešis mėnesius nuo atliekų išsiuntimo;</p> <p>c. registruojama ir nurodoma informacija apie atliekų savybes ir atliekų srauto šaltinį, kad ji būtų visada prieinama. Atliekoms reikia suteikti nuorodos numerį, kuris turi būti prieinamas bet kuriuo proceso etapu, kad operatorius galėtų sužinoti, kurioje įrenginio vietoje yra konkrečios atliekos, kiek laiko jos ten yra ir koks yra siūlomas arba faktinis tvarkymo maršrutas;</p> <p>d. turimos kompiuterinės duomenų bazės ar duomenų bazių serijos, kurios reguliariai dubliuojamos. Sekimo sistema veikia kaip atliekų inventoriaus / atsargų kontrolės sistema, ji apima: atvykimo į teritoriją datą, informaciją apie atliekų gamintoją, informaciją apie visus ankstesnius savininkus, unikalų identifikavimo kodą, pirminio priėmimo ir priėmimo analizės rezultatus, pakuotės tipą ir dydį, numatomą tvarkymo / atsikratymo maršrutą, tikslų įmonėje turimų atliekų pobūdžio ir kiekio aprašymą, įskaitant visą su pavojumi susijusią informaciją apie tai, kur atliekos yra fiziškai teritorijos plane, kuriame paskirto atsikratymo maršruto taške dabar yra atliekos;</p> <p>e. cilindrai ir kiti mobilūs konteineriai perkeliama iš vienos vietos į kitą (arba pakraunami išvežimui iš teritorijos) tik gavus nurodymus iš atitinkamo vadovo, užtikrinant, kad atliekų sekimo sistema</p>			
--	--	--	---	--	--	--

			pakeičiama siekiant užregistruoti tokius pakeitimus (žr. 4.1.4.8 skirsnį);			
16.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	14. turi veikti segregacijos ir suderinamumo procedūra (žr. 4.1.5 skirsnį; tai taip pat susiję su GPGB Nr. 13 ir 24.c), įskaitant: a. laikomi įrašai apie testavimą, įskaitant bet kokią reakciją, sukeliančią saugos parametrus (temperatūros padidėjimą, dujų radimąsi arba slėgio padidėjimą); įrašai apie eksploatacinius parametrus (klampumo pokyčiai ir kietųjų nuosėdų atsiskirimas ar susidarymas) ir kitus susijusius parametrus (žr. 4.1.4.13 ir 4.1.4.14 skirsnius); b. konteineriai su cheminėmis medžiagomis pakuojami atskiruose cilindruose atsižvelgiant į jų keliamo pavojaus klasifikaciją. Nesuderinamos cheminės medžiagos (pvz., oksidatoriai ir degūs skysčiai) neturėtų būti saugomos tame pačiame cilindre (žr. 4.1.4.6 skirsnį);	-	+	Duomenys apie mėginių tyrimus laikomi 5 metus.
17.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	19. projektavimo etapu reikia atsižvelgti į bet koki būsimą eksploatacijos nutraukimą. Esamuose įrenginiuose ir nustačius eksploatacijos nutraukimo problemų, reikia įgyvendinti programą, kuri kuo labiau sumažintų tokias problemas (žr. 4.1.9 skirsnį, tai taip pat susiję su GPGB Nr. 1);	-	+	Parengtas veiklos nutraukimo planas
18.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius	21. nuolat didinti įrenginio energetinį efektyvumą (žr. 4.1.3.4 skirsnį): a. kurti energetinio efektyvumo planą;	-	+	Fiksuojamas įrenginių našumas, tyrinėjant procedūras didinamas

		prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	b. naudoti technologijas, mažinančias energijos vartojimą, ir taip sumažinti ir tiesiogines (vietoje gaminama šiluma ir emisijos), ir netiesiogines (emisijos iš nuotolinės elektrinės) emisijas; c. apibrėžti ir apskaičiuoti specifinį energijos vartojimą veiklai (ar veikloms), nustatant svarbiausius efektyvumo indikatorius metiniu pagrindu (pvz., MWh/tonai perdirbtų atliekų) (susiję su GPGB Nr. 1k ir 20).			perdirbimo įrenginių efektyvumas
19.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	21. nuolat didinti įrenginio energetinį efektyvumą (žr. 4.1.3.4 skirsnį): a. kurti energetinio efektyvumo planą; b. naudoti technologijas, mažinančias energijos vartojimą, ir taip sumažinti ir tiesiogines (vietoje gaminama šiluma ir emisijos), ir netiesiogines (emisijos iš nuotolinės elektrinės) emisijas; c. apibrėžti ir apskaičiuoti specifinį energijos vartojimą veiklai (ar veikloms), nustatant svarbiausius efektyvumo indikatorius metiniu pagrindu (pvz., MWh/tonai perdirbtų atliekų) (susiję su GPGB Nr. 1k ir 20).	-	+	Stebimas energijos suvartojimas ir nuolat ieškoma būdų sumažinti energijos suvartojimą.
20.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	22. atlikti vidinį žaliavų suvartojimo gairių nustatymą (pvz., metiniu pagrindu) (susiję su GPGB Nr. 1.k). Identifikuoti tam tikri pritaikomumo apribojimai, jie minimi 4.1.3.5 skirsnyje;	-	+	Analizuojamas žaliavų sunaudojimas, rengiami planai mažinti žaliavų kiekį.
21.	Atliekų saugojimas	Informacinis	24. taikyti tokias su saugojimu susijusias technologijas (žr. 4.1.4.1 skirsnį):	-	+	Atliekos laikomos

	ir apdorojimas	dokumentas apie geriausias prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	<p>a. saugojimo teritorijų vietos nustatymas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • atokiai nuo vandens kanalų ir kitų jautrių parametų, ir • reikia panaikinti arba kuo labiau sumažinti dvigubą atliekų apdorojimą įrenginyje; <p>b. užtikrinimas, kad saugojimo teritorijos drenažo infrastruktūra galėtų talpinti visas galimas užterštas nuotekas ir kad drenažai iš nesuderinamų atliekų negalėtų kontaktuoti;</p> <p>c. naudojimas specialios teritorijos / sandėlio, aprūpintų visomis reikalingomis priemonėmis, susijusiomis su konkrečia atliekų rizika rūšiuojant arba iš naujo pakuojant smulkias laboratorines atliekas ar panašias atliekas. Šios atliekos rūšiuojamos pagal jų pavojingumo klasę, reikiama atsižvelgiant į visas galimas nesuderinamumo problemas, o tada pakuojamos iš naujo. Po to jos išvežamos į atitinkamą saugojimo teritoriją;</p> <p>d. kvapios medžiagos apdorojamos visiškai uždaruose arba tinkamai apsaugotuose induose ir saugomos uždaruose pastatuose, sujungtuose su slopinimo sistema;</p> <p>e. užtikrinama, kad visi tarp indų esantys sujungimai gali būti uždaryti sklendėmis. Nutekamieji vamzdžiai turi būti nukreipti į uždarą drenažo sistemą (t. y., į atitinkamą teritoriją ar kitą indą);</p>		atokiai nuo jautrių teritorijų ir perdirbimo proceso efektyvumas nuolat didinamas.
--	----------------	---	--	--	--

22.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	26. taikomos toliau išvardytos technologijos, skirtos rezervuarų ir proceso vamzdynų ženklavimui etiketėmis (žr. 4.1.4.12 skirsnį): a. etiketėmis aiškiai pažymimi visi indai, nurodant jų turinį ir talpą, ir priklijuojant unikalų identifikatorių. Rezervuarams turi būti taikoma tinkamai etiketėmis paženklinta sistema, kuri priklauso nuo jų naudojimo ir turinio; b. užtikrinama, kad etiketėse skiriamos nuotekos ir technologinis vanduo, degus skystis ir degūs garai bei srauto kryptis (t. y., įtekėjimas ar ištekėjimas); c. laikomi įrašai apie visus rezervuarus, nurodant jų unikalų identifikatorių; talpą; konstrukciją, įskaitant medžiagas; priežiūros grafikus ir tikrinimo rezultatus; jungiamąsias detales; ir atliekų, kurias galima laikyti / tvarkyti inde, tipus, įskaitant ribines blyksnio temperatūras;	-	+	Visos talpos, talpyklos, rezervuarai, laikymo vietos yra suženklintos.
23.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	27. imamasi priemonių išvengti problemoms, galinčioms kilti saugant / kaupiant atliekas. Jei atliekos naudojamos kaip reaguojančiosios medžiagos, tai gali prieštarauti GPGB Nr. 23 (žr. 4.1.4.10 skirsnį);	-	+	Cheminės medžiagos laikomos izoliuotuose talpose, norint išvengti cheminių reakcijų.
24.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos	28. dirbant su atliekomis taikomos tokios technologijos (žr. 4.1.4.6 skirsnį): a. veikia sistemos ir procedūros, užtikrinančios, kad atliekos saugiai perkeliamos į tinkamą saugojimo vietą;	-	+	Aikštelės vadovas yra atsakingas ir organizuoja: 1) saugų atliekų perkėlimą į

		<p>būdus atliekų apdorojimui</p>	<p>b. įrenginyje veikia atliekų pakrovimo ir iškrovimo valdymo sistema, kuria taip pat atsižvelgta į visus tokiems veiksams kylančius pavojus. Tam tikros galimos parinktys būtų kortelių sistema, vietos personalo atliekama priežiūra, raktai arba spalvomis koduoti taškai / žarnelės arba konkretaus dydžio jungiamosios detalės;</p> <p>c. užtikrinama, kad kvalifikuotas asmuo vizituoja atliekų laikymo vietą ir tikrina smulkias laboratorines atliekas, senas originalias atliekas, neiškios kilmės arba neapibrėžtas atliekas (ypač jei laikomos cilindruose), atitinkamai klasifikuoja medžiagas ir pakuoja jas specialiuose konteineriuose. Tam tikrais atvejais atskirus paketus gali tekti apsaugoti nuo mechaninio pažeidimo cilindre, naudojant užpildą, pritaikytą prie supakuotų atliekų savybių;</p> <p>d. užtikrinama, kad nenaudojamos pažeistos žarnelės, sklendės ir sujungimai;</p> <p>e. tvarkant skystas atliekas iš indų ir rezervuarų surenkamos išmetamosios dujos;</p> <p>f. jei tvarkomos atliekos gali sukelti emisijas į orą (pvz., kvapus, dulkes, LOJ (lakios organinės cheminės medžiagos)), kietosios medžiagos ir nuosėdos iškraunamos uždaroje vietoje, kuriose įrengtos ištraukiamosios ventiliacijos sistemos, sujungtos su slopinimo įranga (žr. 4.1.4.7 skirsnį);</p>		<p>tinkamą atliekų saugojimo vietą; 2) atliekų laikymo vietų apžiūrą ir klasifikaciją bei pakavimą į konteinerius; 3) kontroliuoja atliekų laikymo talpų, rezervuarų, tvarkymo įrenginių techninį tvarkingumą ir sandarumą; 4) prižiūri, kad atliekų tvarkymo veiklos metu išsiskiriantys oro teršalai būtų surenkami oro surinkimo ir šalinio įrenginiais; 5) kontroliuoja atliekų maišymą tik atlikus visus reikiamus tyrimus, kurių duomenimis remiantis priimamas sprendimas sumaišyti atliekas.</p>
--	--	----------------------------------	--	--	--

			g. naudojama sistema, užtikrinanti, kad įvairios partijos maišomos tik atlikus suderinamumo testus (žr. 4.1.4.7 ir 4.1.5 skirsnius, tai taip pat susiję su GPGB Nr. 13, 14 ir 30);			
25.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	32. atlikti smulkinimo, pjaustymo ir sijojimo operacijas teritorijose, kuriuose įrengtos ištraukiamosios ventiliacijos sistemos, sujungtos su slopinimo įranga (žr. 4.1.6.1 skirsnį), jei dirbama su medžiagomis, galinčiomis generuoti emisijas į orą (pvz., kvapus, dulkes, LOJ);	-	+	Įmonėje įrengta oro valymo ir nusiurbimo sistema.
26.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	33. atlikti smulkinimo / pjaustymo operacijas (žr. 4.1.6.1 ir 4.6 skirsnius) visiškai uždarius į kapsulę ir esant inertinei atmosferai cilindrams / konteineriams, kuriuose yra degios ar labai lakios medžiagos. Taip išvengiama degimo. Inertinę atmosferą reikia slopinti;	-	+	Įmonėje įrengta oro valymo ir nusiurbimo sistema.
27.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	43. turėti veikiančias procedūras, užtikrinančias, kad nutekamųjų vandenių specifikacija yra tinkama nutekamųjų vandenių valymo vienoje vietoje sistemai arba šalinimui (žr. 4.7.1 skirsnį);	-	+	Paviršinės nuotekos nuo galimai teršiamų teritorijų bus surenkamos ir valomos paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose iki norminių parametru.
28.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	46. atskirti vandens surinkimo sistemas, skirtas potencialiai labiau užterštam vandeniui, nuo skirtų mažiau užterštam vandeniui (žr. 4.7.2 skirsnį);	-	+	Nuo potencialiai teršiamų kietų paviršių nuotekos valomos įrenginiuose iki norminių reikalavimų.

29.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	49. įrenginyje maksimaliai pakartotinai naudoti išvalytą vandenį ir naudoti lietaus vandenį (žr. 4.7.1 skirsnį);	-	+	Lietaus vanduo bus infiltruojamas į gruntą, perteklinis vanduo išlaistomas teritorijoje.
30.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	51. pirmiausiai identifikuoti nuotekas, kuriose gali būti pavojingų junginių (pvz., adsorbuojami organiškai surišti halogenai (AOX); cianidai; sulfidai; aromatiniai junginiai; benzenas ar angliavandeniai (ištirpinti, emulsuoti ar neištirpinti); ir metalai, pvz., gyvsidabris, kadmis, švinas, varis, nikelis, chromas, arsenas ir cinkas) (žr. 4.7.2 skirsnį); po to vietoje atskiriami pirmiau nustatyti nuotekų srautai, o tada nuotekos apdorojamos konkrečiu būdu, vietoje ar už jos ribų;	-	+	Gamybinės nuotekos veiklos metu nesusidarys. Naudotas technologinis vanduo bus surenkamas į atskiras talpyklas ir kaip atlieka bus perduodamas pavojingas skystas atliekas priimantiems registruotiems atliekų tvarkytojams. Orientacinis technologinių procesų metu susidaręs skystų atliekų kiekis numatomas - 204 m ³ /metus.
31.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	56. maksimaliai naudoti daugkartinio naudojimo pakuotes (cilindrus, konteinerius, IBC (tarpinius biriųjų medžiagų konteinerius), padėklus ir pan.) (žr. 4.8.1 skirsnį);	-	+	Pakartotinai naudojami padėklai, konteineriai.
32.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos	60. kontroliuoti atliekų inventorių vietoje, žymint gaunamų atliekų kiekius ir apdorotų atliekų kiekius (žr. 4.8.3 skirsnį, tai taip pat susiję su GPGB	-	+	Pildomas atliekų apskaitos žurnalas.

		būdus atliekų apdorojimui	Nr. 27);			
33.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	61. pakartotinai naudoti vienos veiklos / tvarkymo atliekas kaip pramoninę žaliavą kitai veiklai (žr. 4.1.2.6 skirsnį, tai taip pat susiję su GPGB Nr. 23);	-	+	Perdirbant atliekas bus gaunami produktai, tinkami kaip žaliava kitai veiklai: metalo, plastiko granulės, išvalyti naftos produktai tinkami kurui.
34.	Atliekų saugojimas ir apdorojimas	Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus atliekų apdorojimui	63. naudoti nepralaidų pagrindą ir vidinį vietos drenažą (žr. 4.1.4.6, 4.7.1 ir 4.8.2 skirsnius);	-	+	PŪV teritorija asfaltuota, paviršinių nuotekų surinkimo tinklu surinktos paviršinės nuotekos patenka į valymo įrenginius.

Pastabos:

„+“ – atitinka;

„-“ – nevertinama.

14. Informacija apie avarių prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

Vadovaujantis Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos direktoriaus 2010 m. balandžio 19 d. įsakymu Nr. 1-134 „Dėl Kriterijų ūkio subjektams ir kitoms įstaigoms, kurių vadovai turi organizuoti ekstremaliųjų situacijų valdymo planų rengimą, derinimą ir tvirtinimą, ir ūkio subjektams, kurių vadovai turi sudaryti ekstremaliųjų situacijų operacijų centrą, patvirtinimo“ Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksui bus parengtas Ekstremaliųjų situacijų valdymo planas, kurio tikslas prognozuoti galimas ekstremaliąsias situacijas ir iš anksto numatyti priemones, kad iš anksto pasirengus, būtų išvengta ekstremaliųjų situacijų ar sumažėtų galimybės joms kilti, o susidarius tokioms situacijoms, būtų kuo mažiau pakenkta žmonėms, turtui ir aplinkai, planuoti veiksmus ekstremalioms situacijoms valdyti, tinkamai reaguoti į ekstremalias situacijas, numatyti priemones ir būdus, perspėjant darbuotojus ir suinteresuotas institucijas.

Įmonėje taip pat bus atliekami darbuotojų gaisrinės saugos mokymai, rengiamos civilinės saugos pratybos (stalo ir funkcinės).

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

Eil. Nr.	Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kūrą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius)	Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Transportavimo būdas	Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus)	Saugojimo būdas
1	2	3	4	5	6
1	Natrio chloridas (NaCl)	30	Pakuotėse	3 t	Laikyti gerai vėdinamoje vietoje.
2	Kalcio chloridas (CaCl ₂)	70	Pakuotėse	7 t	Laikyti sandariai uždarytą vėsioje, gerai vėdinamoje vietoje.
3	Techninis deguonis	20	Balionuose	1 t	Laikyti gerai vėdinamoje vietoje.
4	Deguonis (atšaldytas)	20	Balionuose	1 t	Atskirti nuo degių dujų ir medžiagų. Laikyti gerai ventiliuojamoje patalpoje.
5	Kalio karbonatas	20	Talpose	2 t	Laikyti sandariai uždarytą vėsioje, gerai vėdinamoje vietoje.
6	Azotas (skystas)	30	Talpose	2 t	Laikyti gerai vėdinamoje patalpoje
7	Azotas (dujinis)	30	Talpose	2 t	Laikyti gerai vėdinamoje patalpoje
8	Propanas	10	Balionuose	1 t	Laikyti gerai vėdinamoje patalpoje

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas
PŪV tirpiklių turinčių medžiagų nebus naudojama ir saugojama, todėl lentelė nepildoma.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Vanduo iš paviršinių vandens telkinių įrenginio veiklos metu neišgaunamas, todėl lentelė nepildoma.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius)

Požeminis vanduo įrenginio veiklos metu neišgaunamas, todėl lentelė nepildoma.

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

Vadovaujantis TIPK leidimų išdavimo, atnaujinimo ir panaikinimo taisyklėmis, pateikiama aprašomojo pobūdžio informacija apie įrenginio išmetamus oro teršalus.

Technologijoje numatomas stacionarus oro taršos šaltinis - oro filtravimo sistema (OFS), kurios pagalba bus nutraukiamas kietomis dalelėmis užterštas oras nuo technologinių įrenginių, valomas filtravimo sistemoje ir išfiltruotas oras pašalinamas į aplinkos orą. Nuo kineskopų ardymo veiklos oras bus nutraukiamas atskiru filtru, išfiltruotas oras bus grąžinamas į patalpas, į aplinkos orą nepateks. Pagrindinės oro filtravimo sistemos našumas 61000 m³/val., OFS sistema numatoma sumontuoti SA5 technologinėje aikštelėje, į OFS-ą bus pajungti technologiniai įrenginiai:

- aikštelėje SA5, t.y. metalo smulkintuvas Nr.1 (SD) ir susmulkintų metalų atliekų rūšiavimo linija Nr.4 (LM);
- pastate A3, t.y. atliekų smulkintuvai Nr.2 ir Nr.3 (SV ir SM), susmulkintų atliekų rūšiavimo linijos Nr.1, Nr.3 ir Nr.5 (LS, LG ir LR) ir stiklo atliekų perdirbimo linija (SL).

Nutraukiami aplinkos oro teršalai – kietos dalelės iš minėtų atliekų tvarkymo įrenginių. Priimama, kad technologiniais įrenginiais (SD, LM, SV, SM, LS, LG, LR ir SL) yra perdirbama dalis šių nepavojingų atliekų :

- panaudotos filtravimo ir absorbavimo medžiagos (priimama 20 proc. bendro atliekų kiekio – 3000 t/metus),
- juodųjų ir spalvotųjų metalų atliekos ir laužas, nebenaudojamos transporto priemonės (priimama 50 proc. bendro atliekų kiekio – 135 000 t/metus),
- nebenaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, įrangos sudedamosios dalys (priimama 40proc. bendro atliekų kiekio – 12 000 t/metus),
- stiklo/popieriaus ir kartono/ plastmasės/ medienos/ tekstilės atliekos, nebenaudojamos padangos, pakuočių / statybinės / buitinės /rūšiavimo atliekos (priimama 40proc. bendro atliekų kiekio – 44 000 t/metus).

Bendras metinis perdirbamas nurodytais technologiniais įrenginiais nepavojingų atliekų kiekis 194 000 t/metus.

Metinis perdirbimo komplekso dienų skaičius 300, tuomet technologinių įrenginių darbo valandų skaičius per metus sudarys 7200 val./metus.

Įvertinus metines darbo valandas, valandinis kietų dalelių kiekis sudarys 0,02694 t/h (arba 7,483 g/s).

OFS-os išvalymo efektyvumas 95÷99proc., tuomet sugaudomų kietų dalelių dalis sudarytų – 184,3 t/metus (0,025597 t/h), bendras išmetamų į aplinkos orą kietų dalelių kiekis iš dviejų OFS įrenginių sudarys: 9,7 t/metus (0,0013472 t/h arba 0,374228 g/s).

Komplekso technologijoje yra numatytas metalo atliekų pjaustymas metalo laužo įrenginiu (MP) montuojamas atviroje SA1 technologinėje aikštelėje. Šioje juodųjų metalų tvarkymo aikštelėje dideli metalo gabalai yra pjaustomi technologiniu įrenginiu arba dujine įranga. Kadangi dujinė įranga yra nešiojama aikštelėje, tai pjaunant metalą, neorganizuotos taršos būdu, į aplinką patenka teršalai: Fe ir Mn junginiai, CO ir NOx.

Metallų pjaustymo metu išsiskiriančių teršalų kiekiai skaičiuojami remiantis “Нормативные показатели удельных выбросов вредных веществ в атмосферу от основных видов технологического оборудования предприятий отрасли” metodika. Priimamos maksimalios metalo laužo technologinio įrenginio metinės darbo valandos - 7200val. Pjaustant metalą į aplinkos orą patenka: 0,06026 t/m (arba 0,002 g/s) kietųjų dalelių

(geležies oksido) ir 0,001944 t/m (arba 0,000075 g/s) kietųjų dalelių (geležies oksido) junginių, 0,0211 t/m (arba 0,000814 g/s) CO ir 0,01728 t/m (arba 0,00067 g/s) NO_x.

Momentiniai teršalų kiekiai iš kurą deginančių įrenginių skaičiuojami, remiantis “Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами” metodika. Išsiskiriantys teršalų kiekiai iš 11kW galios katilinės: 0,02512 t/m (arba 0,0031 g/s) CO ir 0,007 t/m (arba 0,00087 g/s).

Bendras metinis įrenginio išmetamų oro teršalų kiekis 9,832704 t/m, todėl VI dalies lentelės nepildomos.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso veiklai buvo atliktas pilnas poveikio aplinkai vertinimas, kuriame buvo įvertinti į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis. Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentas 2014-05-27 raštu Nr. (38-4)-VR-1.7-2160 priėmė sprendimą, kad UAB „Terra recycling“ planuojama ūkinė veikla – Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas, yra leistina. Informacija aplinkos orą numatomi išmesti teršalus ir jų kiekį pateikta minėtoje poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje.

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

Lentelė nepildoma.

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Lentelė nepildoma.

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Lentelė nepildoma.

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Lentelė nepildoma.

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Lentelė nepildoma.

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

PŪV metu neišmetamos ŠESD, todėl lentelė nepildoma.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

15 lentelė. Informacija apie paviršinių vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas PŪV metu surinktos paviršinės nuotekos neišleidžiamos į paviršinių vandens telkinį, todėl lentelė nepildoma.

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtuvo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtuvo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m ³ /d	m ³ /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Buitinės nuotekos nuvedamos į esamus centralizuotus UAB „Nemėžio komunalininkas“ nuotekų tinklus	2013-03-22 Sutartis Nr. 15-ŠVN	7,45	2235	BDS ₇	mg/l	200
2	Paviršinės nuotekos nuo 0,7 ha teritorijos ploto nuvedamos į paviršinių nuotekų valymo įrenginius, po valymo - į infiltracijos įrenginius. Infiltracijos lauko plotas 365 m ² . Filtracijos koeficientas 2-4 m/para.	2012 m. statybos projektas Nr. EPPS-4/12-TP	351	4303	SM	mg/l	50
					BDS ₇	mg/l	50
					NP	mg/l	7
3	Paviršinės nuotekos nuo 0,62 ha teritorijos ploto nuvedamos į paviršinių nuotekų valymo įrenginius, po valymo - į infiltracijos įrenginius. Infiltracijos lauko plotas 170 m ² . Filtracijos koeficientas 4-10 m/para.	2012 m. statybos projektas Nr. EPPS-4/12-TP	311	3811	SM	mg/l	50
					BDS ₇	mg/l	50
					NP	mg/l	7

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias nuotekų	
						m ³ /d.	m ³ /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
1	X=6047829, Y=581681	BN1	Buitinės nuotekos Darbuotojų buitiniai poreikiai	Prisijugimas į centralizuotus nuotekų tinklus	Esami centralizuoti nuotekų tinklai, Draugystės g. (prisijungimo vieta pažymėta 5 priede pateiktame plane)	7,45	2235
2	X=6047859.37 Y=581834.83 X=6047857.41 Y=581834.65	PN2	Paviršinės nuotekos nuo 0,7 ha teritorijos ploto	Infiltracijos laukas, kurio plotas 365 m ² . Filtracijos koeficientas 2-4 m/para.	Infiltracijos lauko vieta pažymėta 5 priede pateiktame plane)	351	4303
3	X=6047913.39 Y=581848.60	PN1	Paviršinės nuotekos nuo 0,62 ha teritorijos ploto	Infiltracijos laukas kurio plotas 170 m ² . Filtracijos koeficientas 4-10 m/para.	Infiltracijos lauko vieta pažymėta 5 priede pateiktame plane)	311	3811

18 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas									Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
2	NP	30	20	0,086	7	7	5	5	0,002	0,002	0,022	0,022	74,4	
	SM	150	100	0,430	50	50	30	30	0,011	0,011	0,129	0,129	70	
3	NP	30	20	0,076	7	7	5	5	0,002	0,002	0,019	0,019	75	
	SM	150	100	0,3811	50	50	30	30	0,009	0,009	0,114	0,114	70	

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

Eil.	Nuotekų	Priemonės ir jos paskirties aprašymas	Įdiegimo data	Priemonės projektinės
------	---------	---------------------------------------	---------------	-----------------------

Nr.	šaltinis / išleistuvas			rodiklis	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
2	PN2	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai: Naftos produktų ir skendinčių medžiagų gaudyklė; paskirtis - iš paviršinių nuotekų pašalinti skendinčias medžiagas ir naftos produktus.	2013 m.	BDS ₇	mg/l	28,75
					%	10
				NP	mg/l	5
					%	75
3	PN1	Paviršinių nuotekų valymo įrenginiai: Naftos produktų ir skendinčių medžiagų gaudyklė; paskirtis - iš paviršinių nuotekų pašalinti skendinčias medžiagas ir naftos produktus.	Planuojama įdiegti 2017 m. I ketv.	SM	mg/l	30
					%	80

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės PŪV metu surinktos nuotekos neišleidžiamos į paviršinį vandens telkinį, todėl lentelė nepildoma.

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės
Kitų abonentų nuotekos PŪV metu nebus priimanamos, todėl lentelė nepildoma.

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

Eil. Nr.	Išleistuvo Nr.	Apskaitos prietaiso vieta	Apskaitos prietaiso registracijos duomenys
1	2	3	4
2	PN2	Paviršinių nuotekų kiekis apskaitomas pagal kritulių kiekį ir teritorijos, nuo kurios surenkamos paviršinės nuotekos, plotą	Nuotekų kiekiai skaičiuojami pagal kritulių kiekį nurodytu laikotarpiu.
3	PN1	Paviršinių nuotekų kiekis apskaitomas pagal kritulių kiekį ir teritorijos, nuo kurios surenkamos paviršinės nuotekos, plotą	Nuotekų kiekiai skaičiuojami pagal kritulių kiekį nurodytu laikotarpiu.

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenių užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

UAB „Terra recycling“ planuojamos ūkinės veiklos vietoje (0,5 ha plote) 2013 metais yra atlikusi preliminarius ekogeologinius tyrimus ir parengusi požeminio vandens monitoringo programą 2013 – 2017 m.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso teritorijos dalyje (0,5 ha plote) 2013 metais buvo atlikti preliminarūs ekogeologiniai tyrimai. Darbų metu, tyrinėtoje teritorijoje (0,5 ha) buvo paimti 6 grunto ir 3 gruntinio vandens mėginiai laboratoriniams tyrimams. Pagal “Cheminėmis medžiagomis užterštų teritorijų tvarkymo aplinkos apsaugos reikalavimus” tirta teritorija priskiriama potencialių dirvožemio, grunto ir požeminio vandens taršos veiklos rūšių ir stacionarių ūkio objektams ir priskiriama IV (mažai jautriai) jautrių taršai teritorijų grupei.

Minėtoji teritorija turi potencialų neigiamą poveikį požeminio vandens kokybei. Siekiant efektyviai ir optimaliai stebėti teritorijos požeminį vandenį, taip įvertinant galimą neigiamą poveikį aplinkai, metalo laužo supirkimo aikštelėje rekomenduojama vykdyti aplinkos (požeminio vandens) kontrolinio pobūdžio monitoringą.

Pagal atliktus tyrimus PŪV teritorija patenka į fliuvioglacialinės kilmės nuogulų zoną, kurios paviršiuje vyrauja smėliai, pasižymintis pakankamai geromis filtracinėmis savybėmis.

Atlikus grunto užterštumo tyrimus teritorijoje, nustatyta jog, gruntas nėra užterštas nė viena tirta chemine medžiaga vertinant pagal teritorijos jautrumo taršai grupę (IV grupė, mažai jautri).

Atlikus gruntinio vandens užterštumo tyrimus, nustatyta jog, gruntiniame vandenyje tiriamoje teritorijoje yra padidinta švino koncentracija ir nežymiai viršija nustatytą ribinę vertę. Likusios tirtos analitės ribinių verčių, pagal teritorijos jautrumo taršai grupę IV (mažai jautri), neviršijo.

Vertinant pagal rekomenduojamą Lietuvos geologijos tarnybos internetiniame puslapyje pateiktą metodiką (pateiktą www.lgt.lt/preliminarus_tyrimas.xls) nustatyta jog, tyrinėtoje teritorijoje nėra didelės dirvožemio ir požeminio vandens taršos rizikos.

UAB „Terra recycling“ metalo laužo supirkimo aikštelės, esančios Draugystės g. 19, Valčiūnų k., Vilniaus r., aplinkos (požeminio vandens) monitoringo programa 2013 – 2017 m. su Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentu suderinta 2013 m. liepos 08 d. Tyrimų identifikacinis numeris Žemės gelmių registre 3469-2013.

X. TRĒŠIMAS

- 21. Informacija apie biologiškai skaidzių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.**
- 22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.**

PŪV metu tręšimas nenumatomas, todėl šis skyrius nepildomas.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Projektinis kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
13 05 01*	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/ vandens separatorių kietosios medžiagos	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/ vandens separatorių kietosios medžiagos	H14	Naftos produktų ir skystojo kuro atliekų perdirbimas	1500	S2,S4
13 05 06*	Naftos produktų ir vandens separatorių naftos produktai	Naftos produktų ir vandens separatorių naftos produktai	H14			S2,S4
13 05 08*	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/ vandens separatorių kietosios medžiagos	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/ vandens separatorių kietosios medžiagos	H14			S2,S4
13 05 02*	Naftos produktų ir vandens separatorių dumblas	Naftos produktų ir vandens separatorių dumblas	H14		500	S2,S4
13 05 07*	Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	H14		6000	S2,S4

19 08 10*	Atskyrus alyvą/vandenį gautas riebalų ir alyvos mišinys, nenurodytas 19 08 09	Atskyrus alyvą/vandenį gautas riebalų ir alyvos mišinys, nenurodytas 19 08 09	H14		500	S2,S4
19 12 02	juodieji metalai (hidraulinių amortizatorių dalys)	juodieji metalai (hidraulinių amortizatorių dalys)	Nepavojinga	Amortizatorių perdirbimas/ardymas	880	S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma	Nepavojinga		30	S2,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	Nepavojinga		10	S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose
13 01 10* - 13 01 13*	Alyvos	Alyvos	H3-B		80	S2,S4, S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje

15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	H3-B, H14		2	S2,S4
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai	Nepavojinga	Filtrų perdirbimas	500	S2,S4,S502,S503,S504,S50, R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma	Nepavojinga		100	S2,S4, S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	H3-B, H14		200	S2,S4

13 01 10* - 13 01 13*	Alyvos	Alyvos	H3-B		200	S2,S4, S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
16 01 15	Aušinamieji skysčiai, nenurodyti 16 01 14	Aušinamieji skysčiai, nenurodyti 16 01 14	Nepavojinga	ENTP tvarkymas	74	S2,S4
16 01 03	Naudotos padangos	Naudotos padangos	Nepavojinga		740	S2,S4, S502,S503, S507, S509,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas, atskyrimas),R13, R3, R4 perdirbamos MP, SD, SV, SM, LM, LG, DB įrenginiuose
16 01 12	Stabdžių trinkelės, nenurodytos 16 01 11	Stabdžių trinkelės, nenurodytos 16 01 11	Nepavojinga		7,4	S502,S503, S2,S4, R4, perdirbamos SD,LM
16 01 17	Juodieji metalai	Juodieji metalai	Nepavojinga		54760	S2,S4, S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose

16 01 18	Spalvotieji metalai	Spalvotieji metalai	Nepavojinga		2960	S2,S4, S502,S503,S504,S5 07,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
16 01 16	Suskystintų dujų balionai	Suskystintų dujų balionai	Nepavojinga		148	S2,S4, S502,S503,S504,S 507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
16 08 01	Panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro renio, radžio, paladžio iridžio arba platinos (išskyrus (16 08 07)	Panaudoti katalizatoriai, kuriuose yra aukso, sidabro renio, radžio, paladžio iridžio arba platinos (išskyrus (16 08 07)	Nepavojinga		7,4	S2,S4
16 01 20	Stiklas	Stiklas	Nepavojinga		1480	S2,S4, R12,R13,S502,S503 ,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose

16 01 19	Plastikai	Plastikai	Nepavojinga		1850	S2,S4, S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma	Nepavojinga		1850	S2,S4, S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose
16 01 22	Kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys (laidai, montažinės plokštės, elektros varikliai, jungikliai, ir pan.)	Kitaip neapibrėžtos sudedamosios dalys (laidai, montažinės plokštės, elektros varikliai, jungikliai, ir pan.)	Nepavojinga		1480	S2,S4,S501,S502, S503,S507,R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	Nepavojinga		7400	S2,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose

16 01 14*	Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	Aušinamieji skysčiai, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	H3-A		29,6	S2,S4
16 01 13*	Stabdžių skystis	Stabdžių skystis	H3-A		7,4	S2,S4
13 02 04* - 13 02 08*	Variklių, pavarų dėžės, amortizatorių ir tepalinės alyvos atliekos	Variklių, pavarų dėžės, amortizatorių ir tepalinės alyvos atliekos	H6, H3-B		296	S2,S4, S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
16 01 07*	Tepalų filtrai	Tepalų filtrai	H14		14,8	S2,S4, S502,S503, S509, R4, R13 perdirbamos SV, CF, LM, LS, DB įrenginiuose
16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (langų plovimo skystis)	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (langų plovimo skystis)	H14		74	S2,S4
16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (oro filtrai)	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (oro filtrai)	H14		11,1	S2,S4, S502,S503, S509,R13 perdirbama : vidaus degimo variklių degalų filtrai SV, CF, LM, LS, DB įrenginiuose; oro įsiurbimo filtrai SV, LM, LS įrenginiuose; hidrauliniai amortizatoriai AP įrenginyje

16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (kuro filtrai)	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (kuro filtrai)	H14		14,8	S2,S4, S502,S503, S509,R13 perdirbama : vidaus degimo variklių degalų filtrai SV, CF, LM, LS, DB įrenginiuose; oro įsiurbimo filtrai SV, LM, LS įrenginiuose; hidrauliniai amortizatoriai AP įrenginyje
16 01 21*	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (šaldymo agentas)	Pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (šaldymo agentas)	H14		1,5	S2,S4
16 01 09*	Sudedamosios dalys, kuriose yra polichlorintų bifenių ir polichlorintų terfenių (PCB/PCT)	Sudedamosios dalys, kuriose yra polichlorintų bifenių ir polichlorintų terfenių (PCB/PCT)	H14		0,2	S2,S4
16 01 08*	Sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio	Sudedamosios dalys, kuriose yra gyvsidabrio	H6		0,1	S2,S4, R13,S509 perdirbamos GD įrenginyje
16 06 01*	Švino akumulatoriai	Švino akumulatoriai	H6, H8		740	S2,S4, R13,S509, R3, R4, perdirbamos AK įrenginyje

15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	H3-B, H14		37	S2,S4
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai	Nepavojinga	Kartridžių tvarkymas	10	S2,S4 S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 12 03	Spalvotieji metalai	Spalvotieji metalai	Nepavojinga		20	S2,S4 S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose

19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma	Nepavojinga		69.5	S2,S4, S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose
08 03 17*	spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	H14		0.5	S2,S4
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai	Nepavojinga	Kineskopų stiklo tvarkymas	100	S2,S4 S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 12 05	Kūginis stiklas (funnel) švarus	Kūginis stiklas (funnel) švarus	Nepavojinga		4600	S2,S4, R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose

19 12 05	Ekraninis stiklas (panel) švarus	Ekraninis stiklas (panel) švarus	Nepavojinga		4600	S2,S4, R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose
19 12 12	Dalelės ir dulkės	Dalelės ir dulkės	Nepavojinga		250	S504, S2,S4 perdirbamos DB įrenginyje
10 11 16	Oro valymo dumblas	Oro valymo dumblas	Nepavojinga		50	S2,S4
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	Nepavojinga		50	S502,S503,S504, R13, S2,S4 perdirbamos SD,SV,SM,LM,LS ,LG,LF,LR,PP įrenginiuose
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma	Nepavojinga		50	S2,S4
19 12 11*	Dalelės ir dulkės (su Pb)	Dalelės ir dulkės (su Pb)	H14		350	S2,S4
10 11 15*	Oro valymo dumblas (su Pb)	Oro valymo dumblas (su Pb)	H14		50	S2,S4
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai	Nepavojinga		Kineskopų tvarkymas	1700

19 12 05	Kūginis stiklas (funnel)	Kūginis stiklas (funnel)	Nepavojinga		3400	S2,S4, R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose
19 12 05	Ekraninis stiklas (panel)	Ekraninis stiklas (panel)	Nepavojinga		4800	S2,S4, R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma	Nepavojinga		50	S2,S4
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	Nepavojinga		50	S502,S503,S504, R13, S2,S4 perdirbamos SD,SV,SM,LM,LS ,LG,LF,LR,PP įrenginiuose
19 12 11*	Liuminoforas	Liuminoforas	H14		3	S2,S4
19 12 11*	švino pasta	švino pasta	H14		8000	S2,S4
19 12 03	Spalvotieji metalai (švinas)	Spalvotieji metalai (švinas)	Nepavojinga	6000	S2,S4	
19 12 04	Plastikai ir guma (t.sk. ebonitas ir polipropilenas)	Plastikai ir guma (t.sk. ebonitas ir polipropilenas)	Nepavojinga	Švino akumuliatorių tvarkymas	2000	S502,S503,R13,S504, S2,S4 perdirbamos SD,SV,SM,LM,LS ,LG,LF,LR,PP įrenginiuose
16 06 01*	elektrolitas iš akumuliatorių	elektrolitas iš akumuliatorių	H6, H8		4000	S2,S4

19 12 02	Juodieji metalai	Juodieji metalai	Nepavojinga	Nebenaudoja mos elektrinės ir elektroninės įrangos (EEĮ) tvarkymas	14000	S2,S4 S502,S503,S504,S5 07,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 12 03	Spalvotieji metalai	Spalvotieji metalai	Nepavojinga		1800	S2,S4 S502,S503,S504,S5 07,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 12 04	Plastikai ir guma	Plastikai ir guma	Nepavojinga		1800	S2,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose

19 12 05	Stiklas	Stiklas	Nepavojinga		600	S2,S4 R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, LR įrenginiuose
19 12 07	Mediena	Mediena	Nepavojinga		600	S2,S4 R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13, R3 perdirbamos SD, SV, LM, LS, LR, RR, DB įrenginiuose
16 02 16	Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15 (laidai, montažinės plokštės, elektros varikliai, jungikliai, ir pan.)	Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15 (laidai, montažinės plokštės, elektros varikliai, jungikliai, ir pan.)	Nepavojinga		2400	S502,S503,S504,R13,S2,S4 perdirbamos SD,SV,SM,LM,LS ,LG,LF,LR,PP įrenginiuose
16 06 04	Šarminės baterijos (išskyrus 16 06 03)	Šarminės baterijos (išskyrus 16 06 03)	Nepavojinga		2	S2,S4
20 01 34	Galvaniniai elementai ir akumuliatoriai, kurie nenurodyti 20 01 33	Galvaniniai elementai ir akumuliatoriai, kurie nenurodyti 20 01 33	Nepavojinga			S2,S4
16 06 05	Baterijos ir akumuliatoriai	Baterijos ir akumuliatoriai	Nepavojinga			S2,S4
19 12 09	Betonas ir keramika (skalavimo mašinų stabilizatoriai)	Betonas ir keramika (skalavimo mašinų stabilizatoriai)	Nepavojinga		600	S502,S503, S2,S4, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13, perdirbamos SD, LM įrenginiuose

17 06 04	Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	Izoliacinės medžiagos, nenurodytos 17 06 01 ir 17 06 03	Nepavojinga		120	S502,S503,S504,S2, S4 perdirbamos PP, SD, SV, SM, DB, LM, LS įrenginiuose
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	Nepavojinga		2400	S502,S503,S504,S2,S4 R13, perdirbamos SD,SV,SM,LM,LS ,LG,LF,LR,PP įrenginiuose
16 02 15*	Pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos (spausdintuvų dažų kasetės, kondensatoriai kineskopai ir pan.)	Pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos (spausdintuvų dažų kasetės, kondensatoriai kineskopai ir pan.)	H14		4800	S2,S4
16 02 09*	Polichlorintų bifenių ir polichlorintų terfenių (PCB/PCT) turintys kondensatoriai	Polichlorintų bifenių ir polichlorintų terfenių (PCB/PCT) turintys kondensatoriai	H14		30	S2,S4
16 06 01*	Švino galvaniniai elementai	Švino galvaniniai elementai	H6, H8		4	S2,S4, R3, R4, perdirbamos AK įrenginyje
16 06 02*	Ni-Cd galvaniniai elementai	Ni-Cd galvaniniai elementai	H6, H8			S2,S4
20 01 33*	Galvaniniai elementai ir akumuliatoriai, įtraukti į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, ir nerūšiuoti galvaniniai elementai ir akumuliatoriai, turintys šių galvaninių elementų	Galvaniniai elementai ir akumuliatoriai, įtraukti į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, ir nerūšiuoti galvaniniai elementai ir akumuliatoriai, turintys šių galvaninių elementų	H8			S2,S4

17 06 01*	Izoliacinės medžiagos, turinčios asbesto	Izoliacinės medžiagos, turinčios asbesto	H5		30	S2,S4
13 03 07* 13 03 10*	Izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva	Izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva	H14		30	S2,S4
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	H3-B, H14		6	S2,S4
14 06 01*	chloro fluoro vandeniliai, HCFC, HFC šaldymo agentas	chloro fluoro vandeniliai, HCFC, HFC šaldymo agentas	H5, H3-A		40	S2,S4
16 06 03	Gyvsidabris	Gyvsidabris	H6		0.01	S2,S4
20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	H6	Mechaninio atliekų apdorojimo atliekos	120	S509,S2,S4, R3, R4, R13 perdirbamos GD įrenginyje
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	Nepavojinga		200	S2,S4,S502,S503, 504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose
19 12 10	degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	degiosios atliekos (iš atliekų gautas kuras)	Nepavojinga	Administracinės/ buitinės	15000	S2, S4, S502,S503, S504,R13, perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	Nepavojinga		10,0	S2, S4

15 01 02	Plastikinės pakuotės	Plastikinės pakuotės	Nepavojinga	patalpos	1,3	S2,S4, S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13, R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	Nepavojinga		1,1	S502,S503,S504, S2,S4, R3, R13 perdirbamos PP, SV, SM, DB įrenginiuose
20 01 01	Popierius ir kartonas	Popierius ir kartonas	Nepavojinga		0,7	S502,S503, S2,S4, R13 perdirbamos SL, LR įrenginiuose
15 01 07	Stiklo pakuotės	Stiklo pakuotės	Nepavojinga		0,9	S2,S4,R12,R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose
20 01 21*	Liuminescencinės lempos	Liuminescencinės lempos	H6		20vnt.	S509, S2,S4, R3, R4, perdirbamos GD įrenginyje
13 05 02*	Suspenduotos medžiagos	Suspenduotos medžiagos	H14		Nuotekų valymas	1,86
13 05 06*	Naftos produktai	Naftos produktai	H14	0,47		S2,S4

17 04 05	Metalas	Metalas	Nepavojinga	Statybinės atliekos	2,0	S2,S4 S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
17 09 04	Mišrios statybinės atliekos	Mišrios statybinės atliekos	Nepavojinga		4,0	S2,S4
19 12 04	Plastikas	Plastikas	Nepavojinga		1,8	S2,S4, S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose

24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:

24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Įrenginio pavadinimas Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas

Atliekos				Naudojimas		
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Įrenginio našumas, t/m.	Naudojimo veiklos kodas ir pavadinimas	Numatomas naudoti kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6	7
13 02 04*	mineralinės chlorintos variklių, pavarų dėžės alyvos	mineralinės chlorintos variklių, pavarų dėžės alyvos	H6	30000	S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	30000
13 02 05*	mineralinės nechlorintos variklių, pavarų dėžės alyvos	mineralinės nechlorintos variklių, pavarų dėžės alyvos	H3-B, H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 02 06*	sintetinės variklių, pavarų dėžių alyvos	sintetinės variklių, pavarų dėžių alyvos	H3-B		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 02 07*	lengvai skaidomos variklių, pavarų dėžių alyvos	lengvai skaidomos variklių, pavarų dėžių alyvos	H3-B		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 02 08*	kitos variklių, pavarų dėžių alyvos	kitos variklių, pavarų dėžių alyvos	H3-B		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	

08 03 19*	dispersinė alyva	dispersinė alyva	H5		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
08 04 17*	kanifolijos alyva	kanifolijos alyva	H5		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 01 09*	mineralinės chlorintos hidraulinės alyvos	mineralinės chlorintos hidraulinės alyvos	H6		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 01 10*	mineralinės nechlorintos hidraulinės alyvos	mineralinės nechlorintos hidraulinės alyvos	H3-B		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 01 11*	sintetinės hidraulinės alyvos	sintetinės hidraulinės alyvos	H3-B		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 01 12*	lengvai skaidomos hidraulinės alyvos	lengvai skaidomos hidraulinės alyvos	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 01 13*	kitos hidraulinės alyvos	kitos hidraulinės alyvos	H3-B		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 03 06*	mineralinės chlorintos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos, kurios nepaminėtos 13 03 01	mineralinės chlorintos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos, kurios nepaminėtos 13 03 01	H5		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje

13 03 07*	mineralinės nechlorintos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	mineralinės nechlorintos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 03 08*	sintetinės izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	sintetinės izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 03 09*	lengvai skaidomos sintetinės izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	lengvai skaidomos sintetinės izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 03 10*	kitos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	kitos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 05 06*	alyva iš alyvos/vandens separatorių	alyva iš alyvos/vandens separatorių	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 07 01*	mazutas ir dyzelinas	mazutas ir dyzelinas	H3-B		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 07 03*	kitas kuras (įskaitant mišinius)	kitas kuras (įskaitant mišinius)	H3-A		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
12 01 06*	mineralinės mechaninio apdirbimo alyvos, turinčios halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus)	mineralinės mechaninio apdirbimo alyvos, turinčios halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus)	H5		S1,S2,S3,S4,R13

12 01 07*	mineralinės mechaninio apdirbimo alyvos, neturinčios halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus)	mineralinės mechaninio apdirbimo alyvos, neturinčios halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus)	H14	S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
12 01 10*	sintetinės mechaninio apdirbimo alyvos	sintetinės mechaninio apdirbimo alyvos	H3-B	S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
12 01 19*	lengvai skaidoma mechaninio apdirbimo alyvos	lengvai skaidoma mechaninio apdirbimo alyvos	H14	S1,S2,S3,S4,R13
05 01 05*	išsiliejusi nafta	išsiliejusi nafta	H14	S1,S2,S3,S4,R13
13 04 01*	vidaus laivininkystės triumų alyva	vidaus laivininkystės triumų alyva	H14	S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 04 02*	triumų alyva iš prielaukų kanalizacijos	triumų alyva iš prielaukų kanalizacijos	H14	S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 04 03*	kitų laivininkystės rūšių triumų alyva	kitų laivininkystės rūšių triumų alyva	H14	S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 07 02*	benzinas	benzinas	H3-A	S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje
13 08 99*	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	H3-B	S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje

19 02 07*	separavimo alyva ir koncentratai	separavimo alyva ir koncentratai	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
16 07 08*	atliekos, turinčios alyvos	atliekos, turinčios alyvos	H3-B, H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 05 01*	smėlio kamerų ir alyvos/vandens separatorių turinys	smėlio kamerų ir alyvos/vandens separatorių turinys	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 05 02*	alyvos/vandens separatorių šlamas	alyvos/vandens separatorių šlamas	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 05 07*	naftuotas vanduo iš alyvos/vandens separatorių	naftuotas vanduo iš alyvos/vandens separatorių	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 05 08*	smėlio kamerų ir alyvos/vandens separatorių atliekų mišiniai	smėlio kamerų ir alyvos/vandens separatorių atliekų mišiniai	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
19 08 10*	riebalų ir alyvos mišinys po alyvos/nuotekų atskyrimo, kuris nepaminėtas 19 08 09	riebalų ir alyvos mišinys po alyvos/nuotekų atskyrimo, kuris nepaminėtas 19 08 09	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
12 01 08*	mechaninio apdirbimo emulsijos ir tirpikliai, turintys halogenų	mechaninio apdirbimo emulsijos ir tirpikliai, turintys halogenų	H14	20000	S1,S2,S3,S4,R13	20000

12 01 09*	mechaninio apdirbimo emulsijos ir tirpikliai, neturintys halogenų	mechaninio apdirbimo emulsijos ir tirpikliai, neturintys halogenų	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 01 04*	chlorintos emulsijos	chlorintos emulsijos	H6		S1,S2,S3,S4,R13	
13 01 05*	nechlorintos emulsijos	nechlorintos emulsijos	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 08 02*	kitos emulsijos	kitos emulsijos	H3-B		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
16 07 09*	atliekos, turinčios kitų pavojingų medžiagų	atliekos, turinčios kitų pavojingų medžiagų	H5		S1,S2,S3,S4,R13	
12 01 18*	metalų dumblas (šlifavimo, galandimo ir pritrynimo dumblas), turintis alyvos	metalų dumblas (šlifavimo, galandimo ir pritrynimo dumblas), turintis alyvos	H14	8900	S1,S2,S3,S4,R13	8900
05 01 03*	rezervuarų dugno dumblai	rezervuarų dugno dumblai	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
13 05 03*	kolektooriaus dumblai	kolektooriaus dumblai	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
13 08 01*	nudruskinimo dumblai ir emulsijos	nudruskinimo dumblai ir emulsijos	H14		S1,S2,S3,S4,S509,R12 (atskyrimas),R13, R9 perdirbamos NP įrenginyje	
05 01 06*	naftuotas dumblas, susidarantis eksploatuojant įrenginius ar įrangą	naftuotas dumblas, susidarantis eksploatuojant įrenginius ar įrangą	H14		S1,S2,S3,S4,R13	

20 01 25	maistinis aliejus ir riebalai	maistinis aliejus ir riebalai	Nepavojinga	1000	S1,S2,S3,S4,R13	1000
20 01 26*	aliejus ir riebalai, kurie nenurodyti 20 01 25	aliejus ir riebalai, kurie nenurodyti 20 01 25	H3-B, H14	100	S1,S2,S3,S4,R13	100
08 01 12	dažų ir lakų atliekos, kurios nepaminėtos 08 01 11	dažų ir lakų atliekos, kurios nepaminėtos 08 01 11	Nepavojinga	100	S1,S2,S3,S4,R13	100
08 01 18	nuimtų dažų ir lakų atliekos, kurios nepaminėtos 08 01 17	nuimtų dažų ir lakų atliekos, kurios nepaminėtos 08 01 17	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R13	
08 03 18	spaustuvinio dažiklio atliekos, nenurodytos 08 03 17	spaustuvinio dažiklio atliekos, nenurodytos 08 03 17	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R13	
08 01 11*	dažų ir lakų, turinčių organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos	dažų ir lakų, turinčių organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos	H14	500	S1,S2,S3,S4,R13	500
08 01 15*	vandens dumblas, kuriame yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	vandens dumblas, kuriame yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	H5		S1,S2,S3,S4,R13	
08 01 19*	vandeninės suspensijos, kuriuose yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	vandeninės suspensijos, kuriuose yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	H5		S1,S2,S3,S4,R13	

08 03 12*	dažų atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	dažų atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
08 03 17*	spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
08 04 09*	klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos (įskaitant hidroizoliacines medžiagas)	klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos (įskaitant hidroizoliacines medžiagas)	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
08 01 13*	dažų ir lako dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	dažų ir lako dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
08 01 17*	nuimtų dažų ir lakų atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių arba kitų pavojingų medžiagų	nuimtų dažų ir lakų atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių arba kitų pavojingų medžiagų	H5		S1,S2,S3,S4,R13	
08 01 21*	nuimtų dažų ar lakų atliekos	nuimtų dažų ar lakų atliekos	H5		S1,S2,S3,S4,R13	
16 01 15	antifrizo skystis, kuris nepaminėtas 16 01 14	antifrizo skystis, kuris nepaminėtas 16 01 14	Nepavojinga	20	S1,S2,S3,S4,R13	20
20 01 30	plovikliai, kurie nepaminėti 20 01 29	plovikliai, kurie nepaminėti 20 01 29	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R13	
16 01 13*	stabdžių skystis	stabdžių skystis	H3-A	180	S1,S2,S3,S4,R13	180

16 01 14*	antifrizo skystis, turintis pavojingų medžiagų	antifrizo skystis, turintis pavojingų medžiagų	H3-A		S1,S2,S3,S4,R13	
20 01 29*	plovikliai, turintys pavojingų medžiagų	plovikliai, turintys pavojingų medžiagų	H5, H14		S1,S2,S3,S4,R13	
12 03 01*	vandeniniai plovimo skysčiai	vandeniniai plovimo skysčiai	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
19 11 03*	vandeninių skysčių atliekos	vandeninių skysčių atliekos	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
15 02 03	absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai audiniai, kurie nepaminėti 15 02 02	absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai audiniai, kurie nepaminėti 15 02 02	Nepavojinga	1000	S1,S2,S3,S4,S503,R1 R3 perdirbamos SV,SM,DB įrenginiuose	1000
19 09 04	panaudota aktyvuotoji anglis	panaudota aktyvuotoji anglis	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R13	
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant aliejinius filtrus), pašluostės ir apsauginiai audiniai, užteršti pavojingomis medžiagomis	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant aliejinius filtrus), pašluostės ir apsauginiai audiniai, užteršti pavojingomis medžiagomis	H3-B, H14	4000	S1,S2,S3,S4,R13	4000
10 02 10	antrinės nuodegos	antrinės nuodegos	Nepavojinga	114000	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose	114000

10 12 06	brokuoti šablonai	brokuoti šablonai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
12 01 01	metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
12 01 02	metalo dulkės ir dalelės	metalo dulkės ir dalelės	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S504,R12 (rūšiavimas, suspaudimas), R13,R4 perdirbamos PM, LM, DB įrenginiuose
16 01 17	juodieji metalai	juodieji metalai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose

17 04 05	geležis ir plienas	geležis ir plienas	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 01 02	geležies turinčios medžiagos, išskirtos iš dugne esančių pelenų	geležies turinčios medžiagos, išskirtos iš dugne esančių pelenų	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 10 01	geležis ir plienas	geležis ir plienas	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose

16 01 06	naudoti nebetinkamos transporto priemonės, neturinčios nei skysčių, nei kitų pavojingų medžiagų	naudoti nebetinkamos transporto priemonės, neturinčios nei skysčių, nei kitų pavojingų medžiagų	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,S507,R13, perdirbamos PM, MP, SD, LM įrenginiuose
02 01 10	metalo atliekos	metalo atliekos	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
10 10 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
17 04 07	įvairūs metalai	įvairūs metalai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose

20 01 40	metalai	metalai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
12 01 13	suvirinimo atliekos	suvirinimo atliekos	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
16 01 16	suskystintų dujų bakeliai	suskystintų dujų bakeliai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
10 10 03	krosnių dumblai, spalvotųjų metalų lydinių krosnių šlakas	krosnių dumblai, spalvotųjų metalų lydinių krosnių šlakas	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose

17 04 09*	metalo atliekos, užterštos pavojingomis medžiagomis	metalo atliekos, užterštos pavojingomis medžiagomis	H14	1000	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose	1000
15 01 04	metalinė pakuotė	metalinė pakuotė	Nepavojinga	10000	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose	10000
15 01 11*	metalinė pakuotė, turinti kieto akyto rišiklio (pvz., asbesto), įskaitant tuščius slėgio indus	metalinė pakuotė, turinti kieto akyto rišiklio (pvz., asbesto), įskaitant tuščius slėgio indus	H14	1000	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R13, perdirbamos PM, MP, SD, LM, RR, DB įrenginiuose	1000
16 01 04*	nebeaudojamos transporto priemonės	nebeaudojamos transporto priemonės	H14	74000	S1,S2,S3,S4,S501,S509, R3, R4, R13 perdirbamos TR,FS,AF įrenginiuose	74000
16 01 12	stabdžių kaladėlės, kurios nepamintėtos 16 01 11	stabdžių kaladėlės, kurios nepamintėtos 16 01 11	Nepavojinga	5000	S1,S2,S3,S4,S502,S503, R4, R13 perdirbamos SD,LM įrenginiuose	5000

16 01 22	kitaip neapibūdintos sudedamosios dalys	kitaip neapibūdintos sudedamosios dalys	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose	
16 01 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,R13 perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose	
16 01 10*	sprogstamosios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės)	sprogstamosios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės)	H14	1000	S1,S2,S3,S4,R13,S501 perdirbamos TR įrenginyje	1000
16 01 09*	sudedamosios dalys, turinčios PCB	sudedamosios dalys, turinčios PCB	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
16 01 08*	sudedamosios dalys, turinčios gyvsidabrio	sudedamosios dalys, turinčios gyvsidabrio	H6		S1,S2,S3,S4,R13,S509 perdirbamos GD įrenginyje	
16 01 11*	Stabdžių kaladėlės, turinčios asbesto	Stabdžių kaladėlės, turinčios asbesto	H5		S1,S2,S3,S4,R13,S501 perdirbamos RD įrenginyje	
16 01 07*	tepalų filtrai	tepalų filtrai	H14		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S509, R4, R13 perdirbamos SV, CF, LM, LS, DB įrenginiuose	

16 01 21*	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (vidaus degimo variklių degalų oro įsiurbimo filtrai, hidrauliniai amortizatoriai)	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (vidaus degimo variklių degalų oro įsiurbimo filtrai, hidrauliniai amortizatoriai)	H14	10000	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S509,R13 perdirbama : vidaus degimo variklių degalų filtrai SV, CF, LM, LS, DB įrenginiuose; oro įsiurbimo filtrai SV, LM, LS įrenginiuose; hidrauliniai amortizatoriai AP įrenginyje	10000
17 04 02	aliuminis	aliuminis	Nepavojinga	49000	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose	49000
17 04 01	varis, bronz, žalvaris	varis, bronz, žalvaris	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose	

17 04 03	švinas	švinas	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
17 04 04	cinkas	cinkas	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
17 04 06	alavas	alavas	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
12 01 03	spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekimo atliekos	spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekimo atliekos	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose

12 01 04	spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės	spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S504,R12 (rūšiavimas, suspaudimas), R13,R4 perdirbamos PM, LM, DB įrenginiuose
16 01 18	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 10 02	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose
19 12 03	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose

17 04 11	kabėliai, kurie nepaminėti 17 04 10	kabėliai, kurie nepaminėti 17 04 10	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšėiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose	
17 04 10*	kabėliai, užteršti alyva, akmens anglių derva ir kitomis pavojingomis medžiagomis	kabėliai, užteršti alyva, akmens anglių derva ir kitomis pavojingomis medžiagomis	H14	1000	S1,S2,S3,S4,S502,S503,S504,S507,R12 (rūšėiavimas, smulkinimas, supjaustymas), R13,R4 perdirbamos PM, MP, SD, LM, DB įrenginiuose	1000
16 08 01	panaudoti katalizatoriai, turintys aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07)	panaudoti katalizatoriai, turintys aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07)	Nepavojinga	190	S1,S2,S3,S4,R13	190
16 08 03	panaudoti katalizatoriai, turintys pereinamųjų metalų arba pereinamųjų metalų junginių, kurie kitaip neapibūdinti	panaudoti katalizatoriai, turintys pereinamųjų metalų arba pereinamųjų metalų junginių, kurie kitaip neapibūdinti	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R13	
16 08 07*	panaudoti katalizatoriai, užteršti pavojingomis medžiagomis	panaudoti katalizatoriai, užteršti pavojingomis medžiagomis	H14	10	S1,S2,S3,S4,R13	10

09 01 10	vienkartiniai fotoaparatai be baterijų	vienkartiniai fotoaparatai be baterijų	Nepavojinga	10000	S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509, R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose	10000
09 01 12	vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, kurie nepaminėti 09 01 11	vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, kurie nepaminėti 09 01 11	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509,R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose	
16 02 14	nebeaudojama įranga, kuri nepaminėta 16 02 09 – 16 02 13	nebeaudojama įranga, kuri nepaminėta 16 02 09 – 16 02 13	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509, R3, R4, R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose	
20 01 36	nebeaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, kuri nepaminėta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	nebeaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, kuri nepaminėta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509, R3, R4, R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose	

16 02 16	sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, kurios nepamintetos 16 02 15	sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, kurios nepamintetos 16 02 15	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509,R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose	
16 02 11*	Nebenaudojama įranga, turinti chloro fluoro vandenilių, HCFC, HFC	Nebenaudojama įranga, turinti chloro fluoro vandenilių, HCFC, HFC	H5	18000	S1,S2,S3,S4,S501,S502, S503, S507,S509, R4, R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP, DB, FS, AF įrenginiuose	18000
20 01 23*	nebenaudojama įranga, turinti chloro fluoro vandenilių	nebenaudojama įranga, turinti chloro fluoro vandenilių	H5, H14		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509, R4, R13 perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP, DB, FS, AF įrenginiuose	
09 01 11*	vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, įtrauktomis į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03	vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, įtrauktomis į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03	H14		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509,R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose	

16 02 13*	nebeaudojama įranga, turinti pavojingų sudedamųjų dalių, kuri nepaminėti 16 02 09 – 16 02 12	nebeaudojama įranga, turinti pavojingų sudedamųjų dalių, kuri nepaminėti 16 02 09 – 16 02 12	H14		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509, R4, R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose
20 01 35*	nebeaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, kuri nepaminėta 20 01 21, ir 20 01 23, turinti pavojingų sudedamųjų dalių	nebeaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, kuri nepaminėta 20 01 21, ir 20 01 23, turinti pavojingų sudedamųjų dalių	H14		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509, R3, R4, R13, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, RD, MP įrenginiuose
16 02 15*	pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebeaudojamos įrangos (spausdintuvų dažų kasetės, kineskopai, kabeliai kuriuose yra alyvos)	pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebeaudojamos įrangos (spausdintuvų dažų kasetės, kineskopai, kabeliai kuriuose yra alyvos)	H14		S1,S2,S3,S4, S501,S502, S503,S507,S509,R13, perdirbama : rašalinių spausdintuvų kasetės SV, CF, LM, LS įrenginiuose; lazerinių spausdintuvų kasetės SV, DS, LM, LS įrenginiuose; kineskopai KP įrenginyje; kabeliai kuriuose yra alyvos SV, SM, CF, LM, LS, LG įrenginiuose
16 02 09*	transformatoriai ir kondensatoriai, turintys PCB	transformatoriai ir kondensatoriai, turintys PCB	H14		S1,S2,S3,S4,R13

16 02 10*	nebenaudojama įranga, turinti arba užteršta PCB, kuri nepaminėta 16 02 09	nebenaudojama įranga, turinti arba užteršta PCB, kuri nepaminėta 16 02 09	H14		S1,S2,S3,S4,R13	
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos gyvsidabrio turinčios atliekos	dienos šviesos lempos ir kitos gyvsidabrio turinčios atliekos	H6	2000	S1,S2,S3,S4,R13,S509 R3, R4, perdirbamos GD įrenginyje	2000
16 06 04	šarminiai galvaniniai elementai (išskyrus 16 06 03)	šarminiai galvaniniai elementai (išskyrus 16 06 03)	Nepavojinga	2000	S1,S2,S3,S4,R13	2000
16 06 05	kiti galvaniniai elementai ir akumulatoriai	kiti galvaniniai elementai ir akumulatoriai	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R13	
20 01 34	galvaniniai elementai ir akumulatoriai, kurie nenurodyti 20 01 33	galvaniniai elementai ir akumulatoriai, kurie nenurodyti 20 01 33	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R13	
16 06 01*	švino akumulatoriai	švino akumulatoriai	H6, H8	18000	S1,S2,S3,S4,R13,S509, R3, R4, perdirbamos AK įrenginyje	18000
16 06 02*	Ni-Cd galvaniniai elementai	Ni-Cd galvaniniai elementai	H6, H8		S1,S2,S3,S4,R13	
16 06 03*	gyvsidabrio turintys elementai	gyvsidabrio turintys elementai	H6		S1,S2,S3,S4,R13	
20 01 33*	galvaniniai elementai ir akumulatoriai, įtraukti į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, ir nerūšiuoti galvaniniai elementai ir akumulatoriai, turintys šių galvaninių elementų	galvaniniai elementai ir akumulatoriai, įtraukti į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, ir nerūšiuoti galvaniniai elementai ir akumulatoriai, turintys šių galvaninių elementų	H8		S1,S2,S3,S4,R13	

16 06 06*	atskirai surinkti elektrolitai iš galvaninių elementų ir akumuliatorių	atskirai surinkti elektrolitai iš galvaninių elementų ir akumuliatorių	H8		S1,S2,S3,S4,R13	
16 01 03	nebeaudojamos padangos	nebeaudojamos padangos	Nepavojinga	20000	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S507, S509,R12 (rūšiavimas, smulkinimas, supjaustymas, atskyrimas),R13, R3, R4, perdirbamos MP, SD, SV, SM, LM, LG, DB įrenginiuose	20000
10 11 12	stiklo atliekos, kurios nepaminėtos 10 11 11	stiklo atliekos, kurios nepaminėtos 10 11 11	Nepavojinga	10000	S1,S2,S3,S4,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose	10000
16 01 20	stiklas	stiklas	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose	
17 02 02	stiklas	stiklas	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose	

19 12 05	stiklas	stiklas	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose	
20 01 02	stiklas	stiklas	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose	
03 03 10	pluošto panaudojimo atliekos, pluošto, užpildo ir dangos dumblai po mechaninio atskyrimo	pluošto panaudojimo atliekos, pluošto, užpildo ir dangos dumblai po mechaninio atskyrimo	Nepavojinga	3000	S1,S2,S3,S4,S502,R1 3	3000
03 03 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502,R1 3	
19 12 01	popierius ir kartonas	popierius ir kartonas	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos PP, RR, SV, SM, DB įrenginiuose	
20 01 01	popierius ir kartonas	popierius ir kartonas	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos PP, RR, SV, SM, DB įrenginiuose	

02 01 04	plastmasės atliekos (išskyrus pakuotę)	plastmasės atliekos (išskyrus pakuotę)	Nepavojinga	15850	S1,S2,S3,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose	15850
07 02 13	plastmasės atliekos	plastmasės atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose	
12 01 05	plastmasės drožlės	plastmasės drožlės	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose	
16 01 19	plastmasė	plastmasė	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose	

17 02 03	plastmasė	plastmasė	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose	
19 12 04	plastmasė ir kaučiukas	plastmasė ir kaučiukas	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose	
20 01 39	plastmasė	plastmasė	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13,R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose	
03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	Nepavojinga	5000	S1,S2,S3,S4,S502,S503 ,S505, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R3 perdirbamos SD, SV, LM, LS, LR, RR, DB įrenginiuose	5000

03 01 01	medžio žievės ir kamščiamedžio atliekos	medžio žievės ir kamščiamedžio atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502,S503,S505, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R3 perdirbamos SD, SV, LM, LS, LR, RR, DB įrenginiuose
03 03 01	medžio žievės ir medienos atliekos	medžio žievės ir medienos atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502,S503,S505, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R3 perdirbamos SD, SV, LM, LS, LR, RR, DB įrenginiuose
17 02 01	mediena	mediena	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502,S503,S505, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R3 perdirbamos SD, SV, LM, LS, LR, RR, DB įrenginiuose
19 12 07	mediena, kuri nepaminėta 19 12 06	mediena, kuri nepaminėta 19 12 06	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502,S503,S505, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R3 perdirbamos SD, SV, LM, LS, LR, RR, DB įrenginiuose

20 01 38	mediena, kuri nepaminėta 20 01 37	mediena, kuri nepaminėta 20 01 37	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S502,S503, S505, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R3 perdirbamos SD, SV, LM, LS, LR, RR, DB įrenginiuose	
03 01 04*	pjuvenos, drožlės, atraižos, mediena, smulkinių plokštė ir fanera, turinčios pavojingų medžiagų	pjuvenos, drožlės, atraižos, mediena, smulkinių plokštė ir fanera, turinčios pavojingų medžiagų	H3-B, H5, H6	50	S1,S2,S3,S4,S503,R1 3 perdirbamos SV, SM, DB įrenginiuose	50
19 12 06*	mediena, turinti pavojingų medžiagų	mediena, turinti pavojingų medžiagų	H14		S1,S2,S3,S4,R13,S5 perdirbamos SV, SM, DB įrenginiuose	
20 01 37*	mediena, turinti pavojingų medžiagų	mediena, turinti pavojingų medžiagų	H5, H14		S1,S2,S3,S4, S502,S503, R13, perdirbamos SV, SM, DB įrenginiuose	
20 01 10	Drabužiai	Drabužiai	Nepavojinga	5000	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R13, perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB įrenginiuose	5000
04 02 09	sudėtinių medžiagų (impregnuotų tekstilės gaminų, elastinių, plastinių medžiagų) atliekos	sudėtinių medžiagų (impregnuotų tekstilės gaminų, elastinių, plastinių medžiagų) atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R13, perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB įrenginiuose	

04 02 10	natūralių produktų organinės medžiagos (pvz., riebalai, vaškas)	natūralių produktų organinės medžiagos (pvz., riebalai, vaškas)	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R13, perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB įrenginiuose	
04 02 21	neapdoroto tekstilės pluošto atliekos	neapdoroto tekstilės pluošto atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R13, perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB įrenginiuose	
04 02 22	neapdoroto tekstilės pluošto atliekos	neapdoroto tekstilės pluošto atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R13, perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB įrenginiuose	
19 12 08	tekstilės gaminiai	tekstilės gaminiai	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R13, perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB įrenginiuose	
20 01 11	tekstilės gaminiai	tekstilės gaminiai	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502, S503, S504, R13, perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB įrenginiuose	
17 01 07	betono, plytų, čerpių ir keramikos mišiniai, kurie nepaminėti 17 01 06	betono, plytų, čerpių ir keramikos mišiniai, kurie nepaminėti 17 01 06	Nepavojinga	18000	S1,S2,S3,S4, S502,S503, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R5 perdirbamos SD, RR, LM įrenginiuose	18000

17 01 01	betonas	betonas	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R5 perdirbamos SD, RR, LM įrenginiuose	
17 06 04	izoliacinės medžiagos, kurios nepaminėtos 17 06 01 ir 17 06 03	izoliacinės medžiagos, kurios nepaminėtos 17 06 01 ir 17 06 03	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503,S504, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R5 perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB, LM, LS įrenginiuose	
17 09 04	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, kurios nepaminėtos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, kurios nepaminėtos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R5 perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB, LM, LS įrenginiuose	
19 12 09	mineralai (pvz., smėlis, akmenys)	mineralai (pvz., smėlis, akmenys)	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502, S503, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R5 perdirbamos SD įrenginyje	
17 01 06*	betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai arba atskiros dalys, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai arba atskiros dalys, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	H14	50	S1,S2,S3,S4,S502,S503 , R12,R13, R5 perdirbamos SD, RR, LM įrenginiuose	50

17 02 04*	stiklas, plastikas ir mediena, turintys pavojingų medžiagų arba jomis užteršti	stiklas, plastikas ir mediena, turintys pavojingų medžiagų arba jomis užteršti	H14		S1,S2,S3,S4, S501,S502, R13 perdirbamos RR, RD įrenginiuose	
17 09 03*	kitos statybos ir griovimo atliekos (įskaitant mišrias atliekas), kuriose yra pavojingų medžiagų	kitos statybos ir griovimo atliekos (įskaitant mišrias atliekas), kuriose yra pavojingų medžiagų	H5		S1,S2,S3,S4, S501,S502, R13 perdirbamos RR, RD įrenginiuose	
17 06 01*	izoliacinės medžiagos, turinčios asbesto	izoliacinės medžiagos, turinčios asbesto	H5		S1,S2,S3,S4,S502,R13 perdirbamos RR įrenginyje	
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	mišrios komunalinės atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,R13	
20 03 07	stambiosios atliekos	stambiosios atliekos	Nepavojinga	2000	S1,S2,S3,S4,S502, S503, S507, R13 perdirbamos MP, SD, LM įrenginiuose	2000
20 03 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose	
03 03 07	atskirtos popieriaus ir kartono atliekų sutrynimo atliekos	atskirtos popieriaus ir kartono atliekų sutrynimo atliekos	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4,S504,R13 perdirbamos DB įrenginyje	
03 03 08	pakartotiniam naudojimui skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos	pakartotiniam naudojimui skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos	Nepavojinga	10000	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, PP, SV, SM, DB įrenginiuose	10000

19 08 01	likučiai	likučiai	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose
19 10 04	lengva frakcija, turinti pūkų, ir dulkės, kurios nepaminėtos 19 10 03	lengva frakcija, turinti pūkų, ir dulkės, kurios nepaminėtos 19 10 03	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S504,R1 3 perdirbamos DB įrenginyje
19 10 06	kitos frakcijos, kurios nepaminėtos 19 10 05	kitos frakcijos, kurios nepaminėtos 19 10 05	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose
19 12 10	degosios atliekos (iš atliekų pagamintas kuras)	degosios atliekos (iš atliekų pagamintas kuras)	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4,S502,S50 3, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose
12 01 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose

16 03 04	neorganinēs atliekos, kurios nepaminētas 16 03 03	neorganinēs atliekos, kurios nepaminētas 16 03 03	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB īrenginiuose
16 03 06	organinēs atliekos, kurios nepaminētas 16 03 05	organinēs atliekos, kurios nepaminētas 16 03 05	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB īrenginiuose
19 02 03	iš anksto sumaišytas atliekos, tik tos, kurios sudarytas iš nepavojingū atliekū	iš anksto sumaišytas atliekos, tik tos, kurios sudarytas iš nepavojingū atliekū	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB īrenginiuose
19 02 10	degiosias atliekos, kurios nepaminētas 19 02 08 ir 19 02 09	degiosias atliekos, kurios nepaminētas 19 02 08 ir 19 02 09	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB īrenginiuose
19 02 99	kitaip neapibūditas atliekos	kitaip neapibūditas atliekos	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB īrenginiuose
20 01 99	kitas kitaip neapibūditas frakcijas	kitas kitaip neapibūditas frakcijas	Nepavojinga	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504,R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB īrenginiuose

19 10 03*	lengva frakcija, turinti pūkų, ir dulkės, turinčios pavojingų medžiagų	lengva frakcija, turinti pūkų, ir dulkės, turinčios pavojingų medžiagų	H14	1000	S1,S2,S3,S4,S503,R13 perdirbamos SV įrenginyje	1000
19 10 05*	kitos frakcijos, turinčios pavojingų medžiagų	kitos frakcijos, turinčios pavojingų medžiagų	H15		S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R13 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS, DB įrenginiuose	
19 12 11*	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kuriose yra pavojingų medžiagų	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kuriose yra pavojingų medžiagų	H14		S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504,R13, perdirbamos RR, SD, SV, SM, LM, LS įrenginiuose	
15 01 07	stiklo pakuotė	stiklo pakuotė	Nepavojinga	5000	S1,S2,S3,S4,R12,R13, S502,S503,R5 perdirbamos SL, RR, LR įrenginiuose	5000
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuotė	popieriaus ir kartono pakuotė	Nepavojinga	5000	S1,S2,S3,S4,S502,S503, S504, R3, R13, perdirbamos PP, RR, SV, SM, DB įrenginiuose	5000
15 01 02	plastmasės pakuotė	plastmasės pakuotė	Nepavojinga	5000	S1,S2,S3,S4, S502, S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13, R3, perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DP įrenginiuose	5000

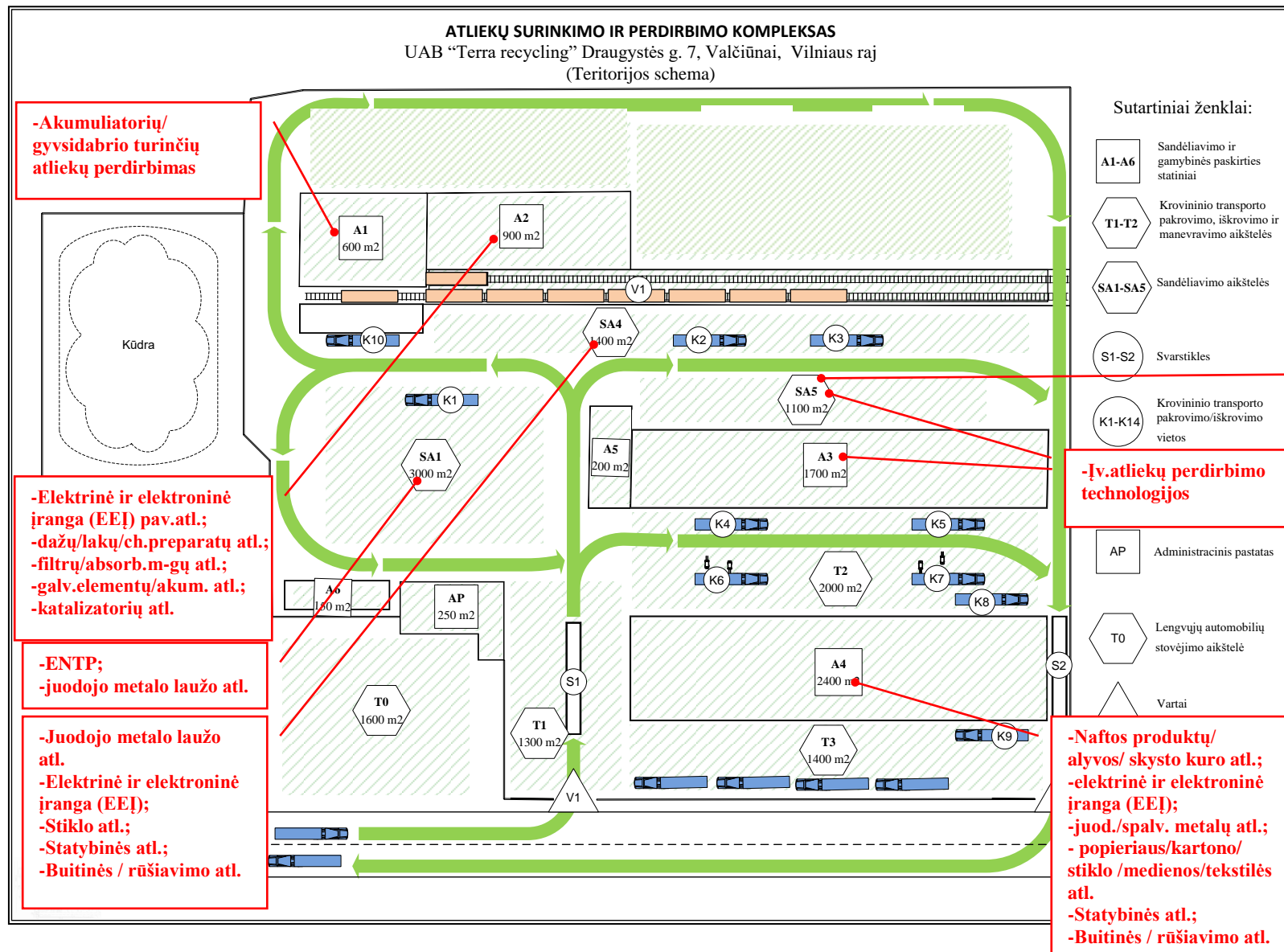
15 01 03	medienos pakuotė	medienos pakuotė	Nepavojinga	5000	S1,S2,S3,S4, S502, S503, R12 (rūšiavimas, smulkinimas),R13,R3 perdirbamos SD, SV, LM, LS, LR, RR, DB įrenginiuose	5000
15 01 09	tekstilės pakuotė	tekstilės pakuotė	Nepavojinga	100	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R3, R13 perdirbamos PP, RR, SD, SV, SM, DB įrenginiuose	100
15 01 05	mišri pakuotė	mišri pakuotė	Nepavojinga	1000	S1,S2,S3,S4, S502,S503, S504, R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13, R3,R5 perdirbamos RR, SD, SV, SM, LS, LM įrenginiuose	1000
15 01 06	įvairi pakuotė	įvairi pakuotė	Nepavojinga		S1,S2,S3,S4 S502,S503, S504,R12 (rūšiavimas, smulkinimas), R13, R3,R5 perdirbamos SD, SV, SM, LM, LS, LG, LF, LR, RR, PP, DB įrenginiuose	
15 01 10*	pakuotė, užteršta pavojingomis medžiagomis ar turinti jų liekanų	pakuotė, užteršta pavojingomis medžiagomis ar turinti jų liekanų	P, H14	500	S1,S2,S3,S4, S501,S502, R13, perdirbamos RR, RD įrenginiuose	500

Pastabos:

1. Lentelėje 3.1. atliekų tvarkymo ir naudojimo būdai S5 ir R12 nurodomi kartu, nes su atlieka gali būti atliktos šios operacijos:
 - a) atlieka gali būti tik apdorota S5 būdu ir perduota kitiems atliekų tvarkytojams ar naudotojams;
 - b) atlieka gali būti apdorota R12 būdu ir toliau panaudota vienu iš R1-R11 būdų.

Kuris atliekų tvarkymo ar naudojimo būdas bus pasirinktas bus sprendžiama veiklos metu, atsižvelgiant į ekonominio naudingumo ir efektyvumo kriterijus.

2. Lentelėje 3.1. išvardintų perdirbamų atliekų sandėliavimo vietos nurodytos žemiau pateikiamoje schemoje (31 pav.).



31 pav. Perdirbamų atliekų sandėliavimo vietos teritorijoje/statiniuose

25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)
PŪV veikloje atliekos šalinti nenumatomos, lentelė nepildoma.

26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)
PŪV veikloje laikinas atliekų laikymas nenumatomos, lentelė nepildoma.

27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
1	2	3	4	5
08 01 12	dažų ir lakų atliekos, kurios nepaminėtos 08 01 11	dažų ir lakų atliekos, kurios nepaminėtos 08 01 11	-	10
08 01 18	nuimtų dažų ir lakų atliekos, kurios nepaminėtos 08 01 17	nuimtų dažų ir lakų atliekos, kurios nepaminėtos 08 01 17	-	
08 03 18	spaustuvinio dažiklio atliekos, nenurodytos 08 03 17	spaustuvinio dažiklio atliekos, nenurodytos 08 03 17	-	
08 01 11*	dažų ir lakų, turinčių organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos	dažų ir lakų, turinčių organinių tirpiklių ar kitų pavojingų medžiagų, atliekos	HP14	2
08 01 15*	vandens dumblas, kuriame yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	vandens dumblas, kuriame yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	HP5	
08 01 19*	vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	vandeninės suspensijos, kuriose yra dažų ar lako, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	HP5	
08 01 21*	dažų ir lako nuėmiklių atliekos	dažų ir lako nuėmiklių atliekos	HP5	
08 03 12*	dažų atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	dažų atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	HP14	

08 03 17*	spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	spaustuvinio dažiklio atliekos, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų	HP14	
08 04 09*	klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos (įskaitant hidroizoliacines medžiagas)	klijų ir hermetikų, kuriuose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos (įskaitant hidroizoliacines medžiagas)	HP14	
08 01 13*	dažų ir lako dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	dažų ir lako dumblas, kuriame yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	HP14	
08 01 17*	nuimtų dažų ir lakų atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių arba kitų pavojingų medžiagų	nuimtų dažų ir lakų atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių arba kitų pavojingų medžiagų	HP5	
16 01 15	antifrizo skystis, kuris nepaminėtas 16 01 14	antifrizo skystis, kuris nepaminėtas 16 01 14	-	5
20 01 30	plovikliai, kurie nepaminėti 20 01 29	plovikliai, kurie nepaminėti 20 01 29	-	
16 01 13*	stabdžių skystis	stabdžių skystis	HP3-A	5
16 01 14*	antifrizo skystis, turintis pavojingų medžiagų	antifrizo skystis, turintis pavojingų medžiagų	HP3-A	
12 03 01*	vandeniniai plovimo skysčiai	vandeniniai plovimo skysčiai	HP5, HP14	
19 11 03*	vandeninių skysčių atliekos	vandeninių skysčių atliekos	HP5, HP3-A	
20 01 29*	plovikliai, turintys pavojingų medžiagų	plovikliai, turintys pavojingų medžiagų	HP14	
15 02 03	absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai audiniai, kurie nepaminėti 15 02 02	absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės ir apsauginiai audiniai, kurie nepaminėti 15 02 02	-	40
19 09 04	panaudota aktyvuotoji anglis	panaudota aktyvuotoji anglis	-	
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant aliejinius filtras), pašluostės ir apsauginiai audiniai, užteršti pavojingomis medžiagomis	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant aliejinius filtras), pašluostės ir apsauginiai audiniai, užteršti pavojingomis medžiagomis	HP3-B, HP14	2

10 02 10	antrinės nuodegos	antrinės nuodegos	-	9625	
10 12 06	brokuoti šablonai	brokuoti šablonai	-		
12 01 01	metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	-		
12 01 02	metalo dulkės ir dalelės	metalo dulkės ir dalelės	-		
16 01 17	juodieji metalai	juodieji metalai	-		
17 04 05	geležis ir plienas	geležis ir plienas	-		
19 01 02	geležies turinčios medžiagos, išskirtos iš dugne esančių pelenų	geležies turinčios medžiagos, išskirtos iš dugne esančių pelenų	-		
19 10 01	geležis ir plienas	geležis ir plienas	-		
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai	-		
16 01 06	naudoti nebetinkamos transporto priemonės, neturinčios nei skysčių, nei kitų pavojingų medžiagų	naudoti nebetinkamos transporto priemonės, neturinčios nei skysčių, nei kitų pavojingų medžiagų	-		
02 01 10	metalo atliekos	metalo atliekos	-		
10 10 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	-		
17 04 07	įvairūs metalai	įvairūs metalai	-		
20 01 40	metalai	metalai	-		
12 01 13	suvirinimo atliekos	suvirinimo atliekos	-		
16 01 16	suskystintų dujų bakeliai	suskystintų dujų bakeliai	-		
10 10 03	krosnių dumblai, spalvotųjų metalų lydinių krosnių šlakas	krosnių dumblai, spalvotųjų metalų lydinių krosnių šlakas	-		
17 04 09*	metalo atliekos, užterštos pavojingomis medžiagomis	metalo atliekos, užterštos pavojingomis medžiagomis	HP14		5
15 01 04	metalinė pakuotė	metalinė pakuotė	-		500
15 01 11*	metalinė pakuotė, turinti kieto akyto rišiklio (pvz., asbesto), įskaitant tuščius slėgio indus	metalinė pakuotė, turinti kieto akyto rišiklio (pvz., asbesto), įskaitant tuščius slėgio indus	HP14		3
17 04 02	aliuminis	aliuminis	-	1900	
17 04 01	varis, bronzos, žalvaris	varis, bronzos, žalvaris	-		
17 04 03	švinas	švinas	-		
17 04 04	cinkas	cinkas	-		
17 04 06	alavas	alavas	-		

12 01 03	spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	-	
12 01 04	spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės	spalvotųjų metalų dulkės ir dalelės	-	
16 01 18	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai	-	
19 10 02	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai	-	
19 12 03	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai	-	
17 04 11	kabėliai, kurie nepaminėti 17 04 10	kabėliai, kurie nepaminėti 17 04 10	-	
17 04 10*	kabėliai, užteršti alyva, akmens anglių derva ir kitomis pavojingomis medžiagomis	kabėliai, užteršti alyva, akmens anglių derva ir kitomis pavojingomis medžiagomis	HP14	100
16 08 01	panaudoti katalizatoriai, turintys aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07)	panaudoti katalizatoriai, turintys aukso, sidabro, renio, rodžio, paladžio, iridžio arba platinos (išskyrus 16 08 07)	-	90
16 08 03	panaudoti katalizatoriai, turintys pereinamųjų metalų arba pereinamųjų metalų junginių, kurie kitaip neapibūdinti	panaudoti katalizatoriai, turintys pereinamųjų metalų arba pereinamųjų metalų junginių, kurie kitaip neapibūdinti	-	
16 08 07*	panaudoti katalizatoriai, užteršti pavojingomis medžiagomis	panaudoti katalizatoriai, užteršti pavojingomis medžiagomis	HP14	0.1
09 01 10	vienkartiniai fotoaparatai be baterijų	vienkartiniai fotoaparatai be baterijų	-	
09 01 12	vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, kurie nepaminėti 09 01 11	vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, kurie nepaminėti 09 01 11	-	
16 02 14	nebenaudojama įranga, kuri nepaminėta 16 02 09 – 16 02 13	nebenaudojama įranga, kuri nepaminėta 16 02 09 – 16 02 13	-	975
20 01 36	nebenaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, kuri nepaminėta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	nebenaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, kuri nepaminėta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	-	
16 02 16	sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, kurios nepaminėtos 16 02 15	sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, kurios nepaminėtos 16 02 15	-	

16 02 11*	Nebenaudojama įranga, turinti chloro fluoro vandenilių, HCFC, HFC	Nebenaudojama įranga, turinti chloro fluoro vandenilių, HCFC, HFC	HP5	5000
20 01 23*	nebenaudojama įranga, turinti chloro fluoro vandenilių	nebenaudojama įranga, turinti chloro fluoro vandenilių	HP14, HP5	
09 01 11*	vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, įtrauktomis į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03	vienkartiniai fotoaparatai su baterijomis, įtrauktomis į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03	HP14	
16 02 13*	nebenaudojama įranga, turinti pavojingų sudedamųjų dalių, kuri nepaminėti 16 02 09 – 16 02 12	nebenaudojama įranga, turinti pavojingų sudedamųjų dalių, kuri nepaminėti 16 02 09 – 16 02 12	HP14	
20 01 35*	nebenaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, kuri nepaminėta 20 01 21, ir 20 01 23, turinti pavojingų sudedamųjų dalių	nebenaudojama elektrinė ir elektroninė įranga, kuri nepaminėta 20 01 21, ir 20 01 23, turinti pavojingų sudedamųjų dalių	HP14	
16 02 15*	pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos (spausdintuvų dažų kasetės, kineskopai, kabeliai kuriuose yra alyvos)	pavojingos sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos (spausdintuvų dažų kasetės, kineskopai, kabeliai kuriuose yra alyvos)	HP14	
16 02 09*	transformatoriai ir kondensatoriai, turintys PCB	transformatoriai ir kondensatoriai, turintys PCB	HP14	0.1
16 02 10*	nebenaudojama įranga, turinti arba užteršta PCB, kuri nepaminėta 16 02 09	nebenaudojama įranga, turinti arba užteršta PCB, kuri nepaminėta 16 02 09	HP14	
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos gyvsidabrio turinčios atliekos	dienos šviesos lempos ir kitos gyvsidabrio turinčios atliekos	HP6	5
16 06 04	šarminiai galvaniniai elementai (išskyrus 16 06 03)	šarminiai galvaniniai elementai (išskyrus 16 06 03)	-	25
16 06 05	kiti galvaniniai elementai ir akumulatoriai	kiti galvaniniai elementai ir akumulatoriai	-	

20 01 34	galvaniniai elementai ir akumulatoriai, kurie nenurodyti 20 01 33	galvaniniai elementai ir akumulatoriai, kurie nenurodyti 20 01 33	-	
16 06 01*	švino akumulatoriai	švino akumulatoriai	HP6, HP8	275
16 06 02*	Ni-Cd galvaniniai elementai	Ni-Cd galvaniniai elementai	HP6, HP8	
20 01 33*	galvaniniai elementai ir akumulatoriai, įtraukti į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, ir nerūšiuoti galvaniniai elementai ir akumulatoriai, turintys šių galvaninių elementų	galvaniniai elementai ir akumulatoriai, įtraukti į 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, ir nerūšiuoti galvaniniai elementai ir akumulatoriai, turintys šių galvaninių elementų	HP6	
16 06 03*	gyvsidabrio turintys elementai	gyvsidabrio turintys elementai	-	0.01
16 06 06*	atskirai surinkti elektrolitai iš galvaninių elementų ir akumuliatorių	atskirai surinkti elektrolitai iš galvaninių elementų ir akumuliatorių	-	1
13 02 05*	mineralinės nechlorintos variklių, pavarų dėžės alyvos	mineralinės nechlorintos variklių, pavarų dėžės alyvos	HP6	350
13 02 06*	sintetinės variklių, pavarų dėžių alyvos	sintetinės variklių, pavarų dėžių alyvos	HP3-B, HP14	
13 02 07*	lengvai skaidomos variklių, pavarų dėžių alyvos	lengvai skaidomos variklių, pavarų dėžių alyvos	HP3-B	
13 02 08*	kitos variklių, pavarų dėžių alyvos	kitos variklių, pavarų dėžių alyvos	HP3-B	
08 03 19*	dispersinė alyva	dispersinė alyva	HP6, HP3-B	
13 01 10*	mineralinės nechlorintos hidraulinės alyvos	mineralinės nechlorintos hidraulinės alyvos	HP5	
13 01 11*	sintetinės hidraulinės alyvos	sintetinės hidraulinės alyvos	HP5	
13 01 12*	lengvai skaidomos hidraulinės alyvos	lengvai skaidomos hidraulinės alyvos	HP6	
13 01 13*	kitos hidraulinės alyvos	kitos hidraulinės alyvos	HP3-B	
13 03 07*	mineralinės nechlorintos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	mineralinės nechlorintos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	HP3-B	
13 03 08*	sintetinės izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	sintetinės izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	HP14	

13 03 09*	lengvai skaidomos sintetinės izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	lengvai skaidomos sintetinės izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	HP3-B	5
13 03 10*	kitos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	kitos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos	HP5	
12 01 07*	mineralinės mechaninio apdirbimo alyvos, neturinčios halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus)	mineralinės mechaninio apdirbimo alyvos, neturinčios halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus)	HP14	
12 01 10*	sintetinės mechaninio apdirbimo alyvos	sintetinės mechaninio apdirbimo alyvos	HP14	
12 01 19*	lengvai skaidoma mechaninio apdirbimo alyvos	lengvai skaidoma mechaninio apdirbimo alyvos	HP14	
13 02 04*	mineralinės chlorintos variklių, pavarų dėžės alyvos	mineralinės chlorintos variklių, pavarų dėžės alyvos	HP14	
13 03 06*	mineralinės chlorintos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos, kurios nepaminėtos 13 03 01	mineralinės chlorintos izoliacinės ir šilumą perduodančios alyvos, kurios nepaminėtos 13 03 01	HP14	
08 04 17*	kanifolijos alyva	kanifolijos alyva	HP3-B	
13 01 09*	mineralinės chlorintos hidraulinės alyvos	mineralinės chlorintos hidraulinės alyvos	HP3-A	
13 05 06*	alyva iš alyvos/vandens separatorių	alyva iš alyvos/vandens separatorių	HP8	
13 07 01*	mazutas ir dyzelinas	mazutas ir dyzelinas	HP5	
13 07 03*	kitas kuras (įskaitant mišinius)	kitas kuras (įskaitant mišinius)	HP14	
12 01 06*	mineralinės mechaninio apdirbimo alyvos, turinčios halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus)	mineralinės mechaninio apdirbimo alyvos, turinčios halogenų (išskyrus emulsijas ir tirpalus)	HP14	
05 01 05*	išsiliejusi nafta	išsiliejusi nafta	HP14	
13 04 01*	vidaus laivininkystės triumų alyva	vidaus laivininkystės triumų alyva	HP14	
13 04 02*	triumų alyva iš priekplaukų kanalizacijos	triumų alyva iš priekplaukų kanalizacijos	HP14	

13 04 03*	kitų laivininkystės rūšių triumų alyva	kitų laivininkystės rūšių triumų alyva	HP14		
13 07 02*	benzinas	benzinas	HP3-A		
13 08 99*	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	HP3-B		
19 02 07*	separavimo alyva ir koncentratai	separavimo alyva ir koncentratai	HP14		
16 07 08*	atliekos, turinčios alyvos	atliekos, turinčios alyvos	HP3-B, HP14		
13 05 01*	smėlio kamerų ir alyvos/vandens separatorių turinys	smėlio kamerų ir alyvos/vandens separatorių turinys	HP14		
13 05 02*	alyvos/vandens separatorių šlamas	alyvos/vandens separatorių šlamas	HP14		
13 05 07*	naftuotas vanduo iš alyvos/vandens separatorių	naftuotas vanduo iš alyvos/vandens separatorių	HP14		
13 05 08*	smėlio kamerų ir alyvos/vandens separatorių atliekų mišiniai	smėlio kamerų ir alyvos/vandens separatorių atliekų mišiniai	HP14		
19 08 10*	riebalų ir alyvos mišinys po alyvos/nuotekų atskyrimo, kuris nepaminėtas 19 08 09	riebalų ir alyvos mišinys po alyvos/nuotekų atskyrimo, kuris nepaminėtas 19 08 09	HP14		
12 01 08*	mechaninio apdirbimo emulsijos ir tirpikliai, turintys halogenų	mechaninio apdirbimo emulsijos ir tirpikliai, turintys halogenų	HP14		1
12 01 09*	mechaninio apdirbimo emulsijos ir tirpikliai, neturintys halogenų	mechaninio apdirbimo emulsijos ir tirpikliai, neturintys halogenų	HP14		
13 01 04*	chlorintos emulsijos	chlorintos emulsijos	HP6		
13 01 05*	nechlorintos emulsijos	nechlorintos emulsijos	HP14		
13 08 02*	kitos emulsijos	kitos emulsijos	HP3-B		
16 07 09*	atliekos, turinčios kitų pavojingų medžiagų	atliekos, turinčios kitų pavojingų medžiagų	HP5		
12 01 18*	metalų dumblas (šlifavimo, galandimo ir pritrynimo dumblas), turintis alyvos	metalų dumblas (šlifavimo, galandimo ir pritrynimo dumblas), turintis alyvos	HP14	1	
05 01 03*	rezervuarų dugno dumblai	rezervuarų dugno dumblai	HP14		
13 05 03*	kolektoriaus dumblai	kolektoriaus dumblai	HP14		
13 08 01*	nudruskinimo dumblai ir emulsijos	nudruskinimo dumblai ir emulsijos	HP14		

05 01 06*	naftuotas dumblas, susidarantis eksploatuojant įrenginius ar įrangą	naftuotas dumblas, susidarantis eksploatuojant įrenginius ar įrangą	HP14	
20 01 25	maistinis aliejus ir riebalai	maistinis aliejus ir riebalai	-	100
20 01 26*	aliejus ir riebalai, kurie nenurodyti 20 01 25	aliejus ir riebalai, kurie nenurodyti 20 01 25	HP3-B, HP14	1
16 01 04*	nebenaudojamos transporto priemonės	nebenaudojamos transporto priemonės	HP14	10000
16 01 12	stabdžių kaladėlės, kurios nepaminėtos 16 01 11	stabdžių kaladėlės, kurios nepaminėtos 16 01 11	-	100
16 01 22	kitaip neapibūdintos sudedamosios dalys	kitaip neapibūdintos sudedamosios dalys	-	
16 01 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	-	
16 01 10*	sprogstamosios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės)	sprogstamosios sudedamosios dalys (pvz. oro pagalvės)	HP14	0.01
16 01 09*	sudedamosios dalys, turinčios PCB	sudedamosios dalys, turinčios PCB	HP14	
16 01 08*	sudedamosios dalys, turinčios gyvsidabrio	sudedamosios dalys, turinčios gyvsidabrio	HP6	
16 01 11*	Stabdžių kaladėlės, turinčios asbesto	Stabdžių kaladėlės, turinčios asbesto	HP5	
16 01 07*	tepalų filtrai	tepalų filtrai	HP14	
16 01 21*	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (vidaus degimo variklių degalų oro įsiurbimo filtrai, hidrauliniai amortizatoriai)	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07 – 16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14 (vidaus degimo variklių degalų oro įsiurbimo filtrai, hidrauliniai amortizatoriai)	HP14	100
16 01 03	nebenaudojamos padangos	nebenaudojamos padangos	-	1000
10 11 12	stiklo atliekos, kurios nepaminėtos 10 11 11	stiklo atliekos, kurios nepaminėtos 10 11 11	-	3000
16 01 20	stiklas	stiklas	-	
17 02 02	stiklas	stiklas	-	
19 12 05	stiklas	stiklas	-	
20 01 02	stiklas	stiklas	-	

03 03 10	pluošto panaudojimo atliekos, pluošto, užpildo ir dangos dumblai po mechaninio atskyrimo	pluošto panaudojimo atliekos, pluošto, užpildo ir dangos dumblai po mechaninio atskyrimo	-	500
03 03 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	-	
19 12 01	popierius ir kartonas	popierius ir kartonas	-	
20 01 01	popierius ir kartonas	popierius ir kartonas	-	
02 01 04	plastmasės atliekos (išskyrus pakuotę)	plastmasės atliekos (išskyrus pakuotę)	-	2200
07 02 13	plastmasės atliekos	plastmasės atliekos	-	
12 01 05	plastmasės drožlės	plastmasės drožlės	-	
16 01 19	plastmasė	plastmasė	-	
17 02 03	plastmasė	plastmasė	-	
19 12 04	plastmasė ir kaučiukas	plastmasė ir kaučiukas	-	
20 01 39	plastmasė	plastmasė	-	
03 01 05	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	pjuvenos, drožlės, skiedros, mediena, medienos drožlių plokštės ir fanera, nenurodyti 03 01 04	-	500
03 01 01	medžio žievės ir kamščiamedžio atliekos	medžio žievės ir kamščiamedžio atliekos	-	
03 03 01	medžio žievės ir medienos atliekos	medžio žievės ir medienos atliekos	-	
17 02 01	mediena	mediena	-	
19 12 07	mediena, kuri nepamainėta 19 12 06	mediena, kuri nepamainėta 19 12 06	-	
20 01 38	mediena, kuri nepamainėta 20 01 37	mediena, kuri nepamainėta 20 01 37	-	
03 01 04*	pjuvenos, drožlės, atraižos, mediena, smulkinių plokštė ir fanera, turinčios pavojingų medžiagų	pjuvenos, drožlės, atraižos, mediena, smulkinių plokštė ir fanera, turinčios pavojingų medžiagų	HP3-B, HP5, HP6	5
19 12 06*	mediena, turinti pavojingų medžiagų	mediena, turinti pavojingų medžiagų	HP14	

20 01 37*	mediena, turinti pavojingų medžiagų	mediena, turinti pavojingų medžiagų	HP5, HP14	
20 01 10	Drabužiai	Drabužiai	-	500
04 02 09	sudėtinių medžiagų (impregnuotų tekstilės gaminių, elastinių, plastinių medžiagų) atliekos	sudėtinių medžiagų (impregnuotų tekstilės gaminių, elastinių, plastinių medžiagų) atliekos	-	
04 02 10	natūralių produktų organinės medžiagos (pvz., riebalai, vaškas)	natūralių produktų organinės medžiagos (pvz., riebalai, vaškas)	-	
04 02 21	neapdoroto tekstilės pluošto atliekos	neapdoroto tekstilės pluošto atliekos	-	
04 02 22	neapdoroto tekstilės pluošto atliekos	neapdoroto tekstilės pluošto atliekos	-	
19 12 08	tekstilės gaminiai	tekstilės gaminiai	-	
20 01 11	tekstilės gaminiai	tekstilės gaminiai	-	
17 01 07	betono, plytų, čerpių ir keramikos mišiniai, kurie nepaminėti 17 01 06	betono, plytų, čerpių ir keramikos mišiniai, kurie nepaminėti 17 01 06	-	
17 01 01	betonas	betonas	-	
17 06 04	izoliacinės medžiagos, kurios nepaminėtos 17 06 01 ir 17 06 03	izoliacinės medžiagos, kurios nepaminėtos 17 06 01 ir 17 06 03	-	
17 06 04	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, kurios nepaminėtos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, kurios nepaminėtos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	-	
19 12 09	mineralai (pvz., smėlis, akmenys)	mineralai (pvz., smėlis, akmenys)	-	
17 01 06*	betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai arba atskiros dalys, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai arba atskiros dalys, kuriuose yra pavojingų cheminių medžiagų	HP14	10
17 02 04*	stiklas, plastikas ir mediena, turintys pavojingų medžiagų arba jomis užteršti	stiklas, plastikas ir mediena, turintys pavojingų medžiagų arba jomis užteršti	HP14	
17 09 03*	kitos statybos ir griovimo atliekos (įskaitant mišrias atliekas), kuriuose yra pavojingų medžiagų	kitos statybos ir griovimo atliekos (įskaitant mišrias atliekas), kuriuose yra pavojingų medžiagų	HP6	

17 06 01*	izoliacinės medžiagos, turinčios asbesto	izoliacinės medžiagos, turinčios asbesto	HP5	
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	mišrios komunalinės atliekos	-	500
20 03 07	stambiosios atliekos	stambiosios atliekos	-	
20 03 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	-	
03 03 07	atskirtos popieriaus ir kartono atliekų sutrynimo atliekos	atskirtos popieriaus ir kartono atliekų sutrynimo atliekos	-	
03 03 08	pakartotiniam naudojimui skirtos popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos	pakartotiniam naudojimui skirtos popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos	-	2000
19 08 01	likučiai	likučiai	-	
19 10 04	lengva frakcija, turinti pūkų, ir dulksės, kurios nepaminėtos 19 10 03	lengva frakcija, turinti pūkų, ir dulksės, kurios nepaminėtos 19 10 03	-	
19 10 06	kitos frakcijos, kurios nepaminėtos 19 10 05	kitos frakcijos, kurios nepaminėtos 19 10 05	-	
19 12 10	degiosios atliekos (iš atliekų pagamintas kuras)	degiosios atliekos (iš atliekų pagamintas kuras)	-	
19 12 12	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kurios nepaminėtos 19 12 11	-	
12 01 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	-	
16 03 04	neorganinės atliekos, kurios nepaminėtos 16 03 03	neorganinės atliekos, kurios nepaminėtos 16 03 03	-	
16 03 06	organinės atliekos, kurios nepaminėtos 16 03 05	organinės atliekos, kurios nepaminėtos 16 03 05	-	
19 02 03	iš anksto sumaišytos atliekos, tik tos, kurios sudarytos iš nepavojingų atliekų	iš anksto sumaišytos atliekos, tik tos, kurios sudarytos iš nepavojingų atliekų	-	
19 02 10	degiosios atliekos, kurios nepaminėtos 19 02 08 ir 19 02 09	degiosios atliekos, kurios nepaminėtos 19 02 08 ir 19 02 09	-	
19 02 99	kitaip neapibūdintos atliekos	kitaip neapibūdintos atliekos	-	
20 01 99	kitos kitaip neapibūdintos frakcijos	kitos kitaip neapibūdintos frakcijos	-	

19 10 03*	lengva frakcija, turinti pūkų, ir dulkės, turinčios pavojingų medžiagų	lengva frakcija, turinti pūkų, ir dulkės, turinčios pavojingų medžiagų	HP14	10
19 10 05*	kitos frakcijos, turinčios pavojingų medžiagų	kitos frakcijos, turinčios pavojingų medžiagų	HP15	
19 12 11*	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kuriose yra pavojingų medžiagų	kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), kuriose yra pavojingų medžiagų	HP14	
15 01 07	stiklo pakuotė	stiklo pakuotė	-	1000
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuotė	popieriaus ir kartono pakuotė	-	200
15 01 02	plastmasės pakuotė	plastmasės pakuotė	-	1000
15 01 03	medienos pakuotė	medienos pakuotė	-	200
15 01 09	tekstilės pakuotė	tekstilės pakuotė	-	25
15 01 05	mišri pakuotė	mišri pakuotė	-	50
15 01 06	įvairi pakuotė	įvairi pakuotė	-	
15 01 10*	pakuotė, užteršta pavojingomis medžiagomis ar turinti jų liekanų	pakuotė, užteršta pavojingomis medžiagomis ar turinti jų liekanų	HP14	1

**Sadėlyje arba saugykloje gali būti saugomas vienos arba skirtingų rūšių atliekos, tačiau bendras skirtingų atliekų kiekis neviršis sandelio našumo, ir bendras skirtinguose vietose saugomų atliekų kiekis, kurių atliekų kodas pagal taisyklių 1 priedą yra vienodas, neviršis leistino didžiausio vienu metu saugoti atliekų kiekio.

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų sklaidžiamą triukšmą.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso veiklai buvo atliktas pilnas poveikio aplinkai vertinimas, kuriame buvo įvertinti triukšmo šaltiniai ir jų sklaidžiamo triukšmo sklaida. Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentas 2014-05-27 raštu Nr. (38-4)-VR-1.7-2160 priėmė sprendimą, kad UAB „Terra recycling“ planuojama ūkinė veikla – Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas, yra leistina. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų sklaidžiamą triukšmą pateikta minėtoje poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje.

PAV ataskaitoje pateikiama ši išvada:

Įvertinus gautus rezultatus, matyti, kad numatomas ekvivalentinis triukšmo lygis dėl planuojamos ūkinės veiklos artimiausioje gyvenamojoje ir visuomeninėje aplinkoje neviršys teisės aktuose nustatytų reikalavimų.

Triukšmo lygis statybos/pastatų pritaikymo metu bus kontroliuojamas ir palaikomas toks, kad neviršytų Lietuvos Respublikos norminiuose dokumentuose nustatytų didžiausių leidžiamų verčių. Esant būtinybei, viršijus didžiausią leidžiamą triukšmo lygį, bus naudojamos techninės (pvz., savalaikis transporto ir statybinės technikos techninis aptarnavimas, triukšmo ekranavimas), organizacinės (pvz., darbų planavimas didesnio triukšmo zonose) bei individualios saugos priemonės (pvz., ausinės).

Planuojamos triukšmo mažinimo priemonės

1. Lauke ir pastatų viduje esantys įrenginių atliekų smulkintuvai Nr.1, Nr.2, Nr.3 bus izoliuoti garsą sugeriančiais ekranais ir triukšmą slopinančiomis izoliacinėmis medžiagomis.
2. Krovos, atliekų rūšiavimo, pjaustymo darbai lauke bus vykdomi tik dienos metu 6-18 val.
3. Atliekų gabenimas kroviniu transportu numatomas tik dienos metu 6-18val.
4. Krovinio transporto greitis teritorijoje ir jos prieigose bus ribojamas iki 20 km/h.
5. Atliekų gabenimas geležinkelio transportu numatomas tik dienos metu 6-18val.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu sklaidžiami kvapai.

Kvapų sukėlėjai – įvairūs orą teršiantys cheminiai junginiai, kurių leidžiamus kiekius reguliuoja higienos normos ir įstatymai. Šiais normatyviniais dokumentais reglamentuojama, kokių cheminių junginių koncentracijos yra nepageidaujamos, pavojingos ir žalingos žmonėms bei aplinkai.

Kvapų emisija paprastai vertinama kaip nepageidaujama arba nemaloni iki tokio laipsnio, kai ji pradeda negatyviai veikti aplinką. Ne visada kvapai tiesiogiai kenksmingi žmonių sveikatai, nes žmonės dažnai kvapus užuodžia ir tada, kai cheminių junginių koncentracija ore dar labai maža. Paprastai tik reikšmingos cheminių junginių koncentracijos, žymiai aukštesnės nei jautrumas kvapams, yra pavojingos žmonių sveikatai.

Įsigaliojus Lietuvos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 patvirtintai Lietuvos higienos normai HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ (Žin. 2010, Nr. 120-6148), reglamentuojama didžiausia leidžiama kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore yra 8 europiniai kvapo vienetai.

Europinis kvapo vienetas, t.y. kvapiosios medžiagos (kvapiųjų medžiagų) kiekis, kuris išgarintas į 1 kubinį metrą neutraliųjų dujų standartinėmis sąlygomis sukelia kvapo vertintojų grupės fiziologinį atsaką (aptikimo slenkstis), ekvivalentišką sukeliama vienai europinės pamatinės kvapo masės (EROM), išgarintos į vieną kubinį neutraliųjų dujų metrą standartinėmis sąlygomis.

Vadovaujantis higienos normos HN 121:2010 8.4.8. p., kvapo koncentracijos gyvenamosios aplinkos ore išmatuojamos ar apskaičiuojamos modeliavimo būdu pagal taršos šaltinyje laboratoriniais tyrimais nustatytą kvapo koncentraciją arba pagal kvapų emisijos faktorių.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekse atliekos nebus kompostuojamos ar kitaip biologiškai perdirbamos, bus vykdomas tik fizinis atliekų apdorojimas (rūšiavimas, smulkinimas, presavimas ir kt.). Nemalonių kvapų, t.y. tam tikrų lakiųjų medžiagų kvapų mišinio, kuris susidaro bioskaidžių atliekų irimo metu, nebus.

Atliekų surinkimo ir perdirbimo komplekso veiklai buvo atliktas pilnas poveikio aplinkai vertinimas, kuriame buvo įvertinti kvapai ir jų sklaida. Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentas 2014-05-27 raštu Nr. (38-4)-VR-1.7-2160 priėmė sprendimą, kad UAB „Terra recycling“ planuojama ūkinė veikla – Atliekų surinkimo ir perdirbimo kompleksas, yra leistina. Informacija apie skleidžiamus kvapus pateikta minėtoje poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje.

Poveikio aplinkai vertinimo ataskaitoje nurodoma, kad atlikus kvapų sklaidos modeliavimą programa „ADMS-4,“ vertinant išsiskiriančių aplinkos oro teršalų kvapus kaip vieną bendrą kvapą, nustatyta didžiausia kvapų sklaidos koncentracija - 1,0818 OUE/m³ įmonės teritorijoje. Ties artimiausiais visuomeniniais ir gyvenamaisiais pastatais kvapų sklaidos koncentracija tesiekia apie 0,5 OUE/m³. Visais atvejais kvapų sklaidos koncentracija neviršija HN 121:2010 didžiausios leidžiamos 8 OUE/m³ kvapo koncentracijos ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore.

30. Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

PŪV metu kvapų sklaidos koncentracija neviršija HN 121:2010 didžiausios leidžiamos 8 OUE/m³ kvapo koncentracijos ribinės vertės gyvenamosios aplinkos ore, todėl kvapų sklaidimo iš įrenginių priemonių nenumatoma.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

PŪV aplinkosaugos veiksmų planas nenumatomas, todėl lentelė nepildoma.

KOMERCINĖ- GAMYBINĖ PASLAPTIS

Dalis pateikiamos informacijos paraiškoje Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti yra įmonės komercinė – gamybinė paslaptis.

Prašome, žemiau pateiktą Taršos leidimo paraiškos informaciją laikyti konfidencialia ir neperduoti tretiesiems asmenims išskyrus atvejus, kai to reikalauja Lietuvos Respublikos įstatymai:

1. Parašaiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti III. skyrius „Gamybos procesai“
2. Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas.
3. Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas
4. Atliekų tvarkytojų pasiūlymai ir atliekų tvarkymo kainos

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti (pakeisti).

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktą bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį, kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui ir veiklos vykdymo pakeitimus.

Parašas _____ Data 2016-10-20
(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

DIREKTORIUS MIROSLAV KORVEL

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)

PRIEDAI

- 1 priedas** Patalpų ir žemės sklypo nuosavybės dokumentų kopijos; Sutikimo dėl veiklos vykdymo kopija; Sklypo plano kopija, 21 lapas.
- 2 priedas** Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamento 2014-05-27 rašto Nr. (38-4)-VR-1.7-2160 dėl UAB „Terra recycling“ planuojamos ūkinės veiklos poveikio aplinkai vertinimo ir veiklos galimybių, kopija, 7 lapai.
- 3 priedas** Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas, 212 lapų.
- 4 priedas** Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas, 86 lapai.
- 5 priedas** Vandentiekio ir nuotekų tinklų schema, 1 lapas.